

# VINKELSTIK FOR INTERFACE C (630 A)

## Type 480TB/G med kabeladaptor 430CA

K480TB/G for max 24 kV, M480TB/G for max. 36 kV  
og P480TB/G for max 42 kV driftsspænding  
for PEX- og EPR-isolerede kabler



DESITEK A/S

### VIGTIGT!

Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling.

Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

Anvend kun godkendt specialværktøj til fjernelse af kabelkappe, stripbart skærmlag og PEX-isolation.

Undgå overdreven brug af renevæsker.

Tabel 1:

| DESITEK-varenr.    |                      | PEX-diameter [mm]       |
|--------------------|----------------------|-------------------------|
| For 3 stk. 1-leder | For 1 stk. 3-leder * |                         |
| .480TB/G-11-X      | .480TB/G-11-X-3      | 12,0 - 17,5             |
| .480TB/G-16-X      | .480TB/G-16-X-3      | 17,0 - 23,5             |
| .480TB/G-18-X      | .480TB/G-18-X-3      | 19,0 - 28,0<br>(32,6**) |
| .480TB/G-22-X      | .480TB/G-22-X-3      | 23,5 - 32,0<br>(34,6**) |
| .480TB/G-27-X      | .480TB/G-27-X-3      | 28,5 - 37,5             |

X betegner kabelskoene, der kan være med knækskruer eller til presning

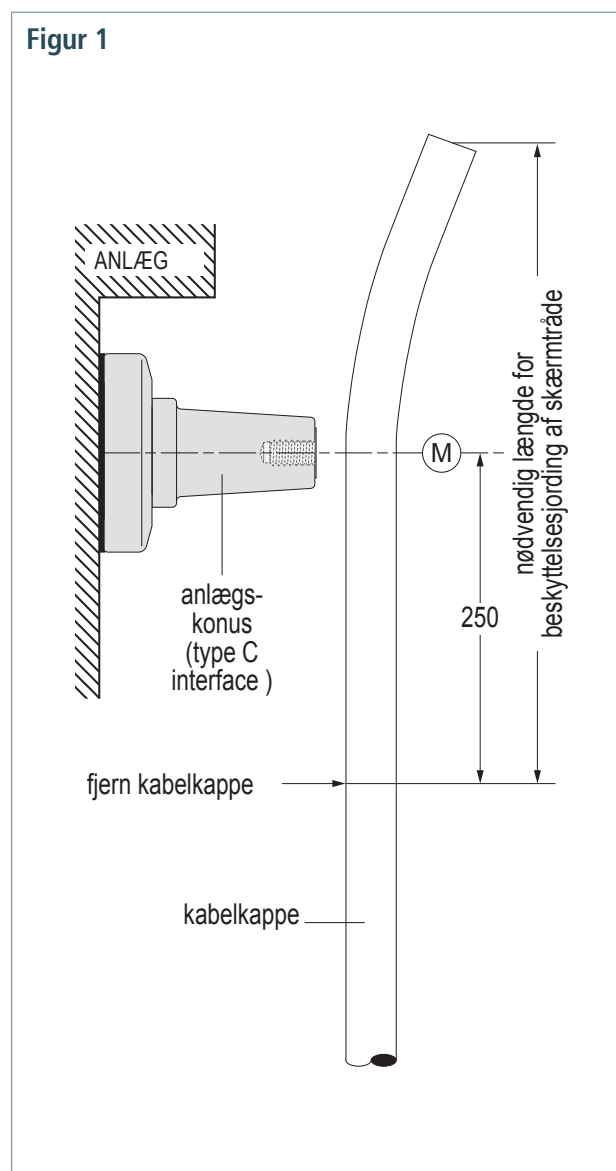
\*) NB! For 3-leder kabel følges separat vejledning for KKSİ-sæt

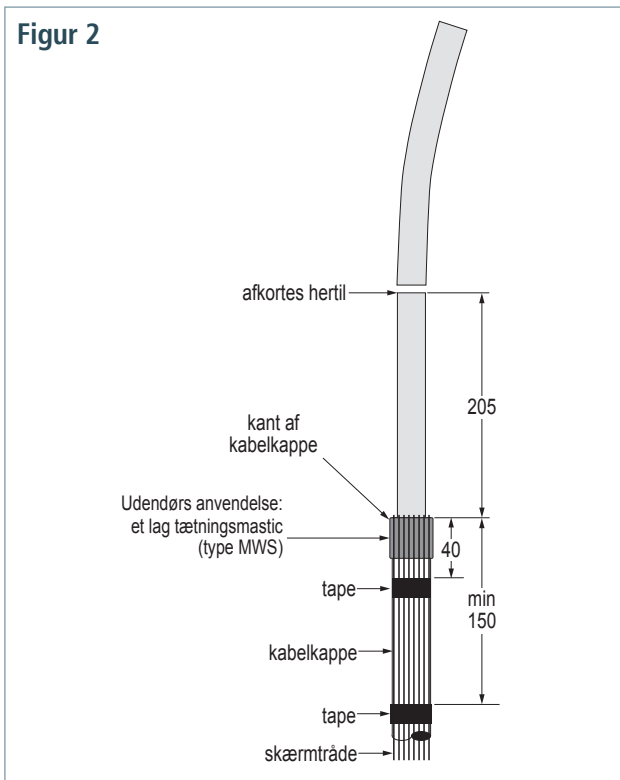
\*\*\*) området kan udvides til max diameter, men det kan kræve ekstra kraft ved installationen

## KABELFORBEREDELSE

1. Kablet placeres som ved færdig installation og afkortes - husk nødvendigt tillæg til kabellængden, så skærmlårene kan forbindes til anlægsjord. Mærket "M" afsættes ud for konus'ens centerlinie, se fig. 1.
2. Kabelkappen fjernes til 250 mm fra mærket "M". Pas på, at skærmlårene ikke knækkes eller bøjes. Kobberfolien, som kortslutter skærmlårene, fjernes ved kabelkappekanten uden at efterlade skarpe kanter

Figur 1

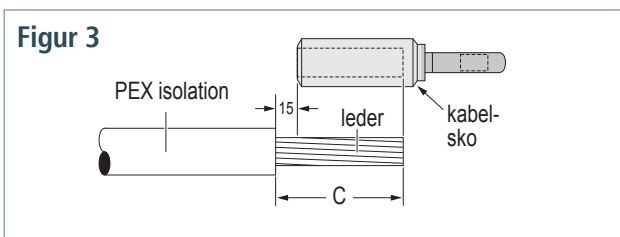
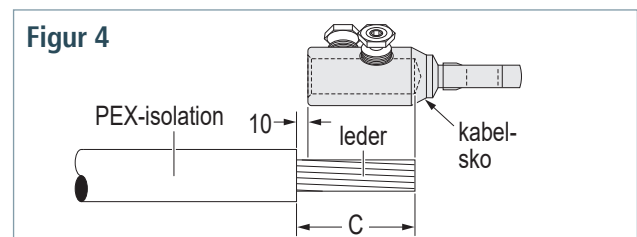


**Figur 2**

3. Skærstrådene bøjes enkeltvis tilbage langs kabelkappekanten og fordeles jævnt på omkredsen. De fastgøres med tape 40 mm fra kabelkappekanten som markering, se fig. 2.

Ved udendørs installation vikles 1 omgang tætningsmastic omkring kabelkappen ved kabelkappekanten, inden skærstrådene bøjes tilbage og presses enkeltvis ned i masticken.

4. Skærstrådene fastgøres med tape ca. 150 mm fra kabelkappekanten.
5. Kablet afkortes til 205 mm fra kabelkappekanten.
6. Isolationen aftages på C-mål (se fig. 3 og 4) og kanten rejfes let.

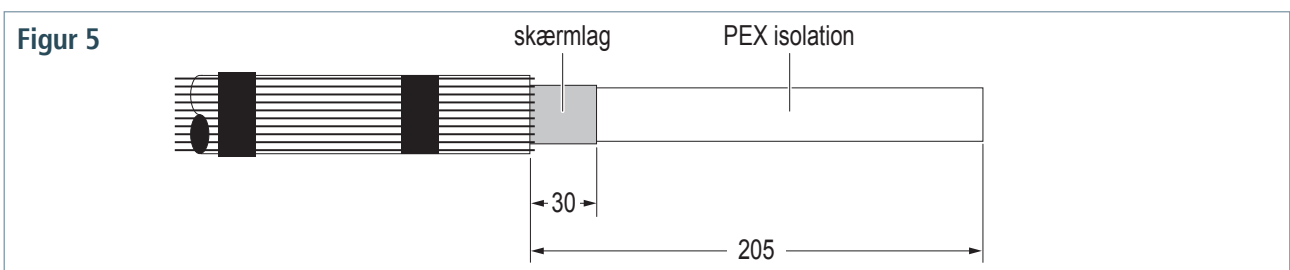
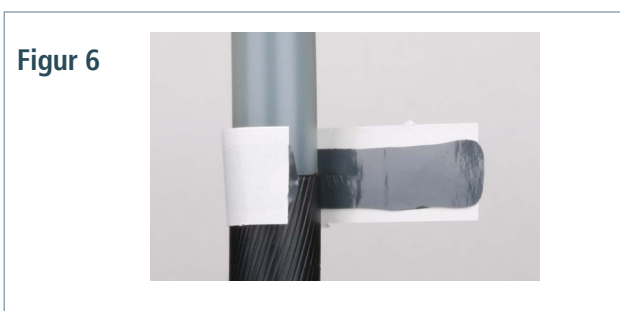
**Figur 3****Figur 4**

### Kun for kabel med stripbar isolations-skærm:

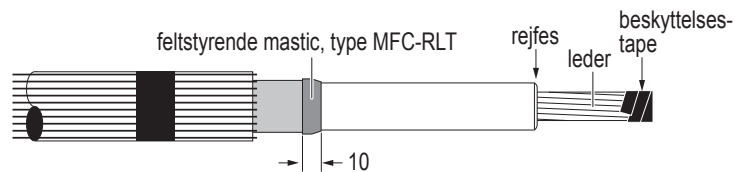
7a. Isolationsskærmen fjernes til 30 mm fra kanten af kabelkappen, se fig. 5, og isolationen rengøres.

Beskyttelsespapiret trækkes af den ene side af den grå feltstyringsmastic (MFC-RLT). Den anbringes på kanten af isolationsskærmen som vist på fig. 6, så den dækker ca. 5 mm af isolationsskærmen og 5 mm af PEX-isolationen. Når den ligger i 1 lag hele vejen rundt, rives resten af.

Mens der holdes på den udvendige side af papiret, trykkes den godt til isolationen og ned på kanten af skærmlaget som vist på fig. 7 og 8.

**Figur 5****Figur 6****Figur 7**

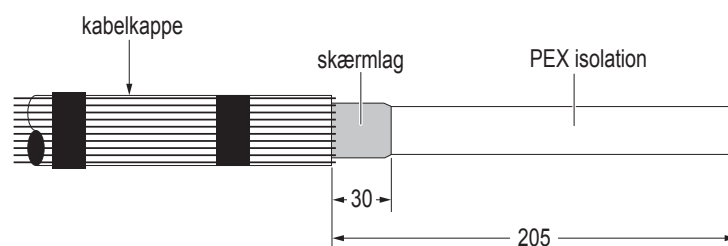
Figur 8



### Kun for kabel med fastekstruderet isolationsskærm

7b. Den fastekstruderede isolationsskærm fjernes med specialværktøj (DESITEK-varenr. 5610382) til 30 mm fra kanten af kabelkappen med en konisk overgang til PEX-isolationen, se fig. 9. Isolationen rengøres.

Figur 9



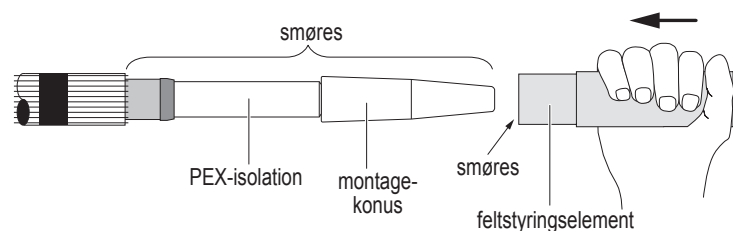
## MONTAGE AF STIK

8. Enden af lederen bevikles med tape, se fig. 8.
9. For ledertværsnit på 185 mm<sup>2</sup> og større anvendes montage-konus for at lette påsætningen af feltstyringselementet, se fig. 10. For ledertværsnit mindre end 185 mm<sup>2</sup> ses der bort fra den.  
Efter rengøring af montage-konus og PEX-isolation smøres indersiden af feltstyringselementet og området fra montagekonus til kanten af kabelkappen med silikonefedt, se fig. 10.
10. Feltstyringselementet skubbes på isolationen i én sammenhængende bevægelse, indtil underkanten flugter med markeringstapen, se fig. 11.
11. Tapebeviklingen (og evt. montage-konus) fjernes fra lederen.

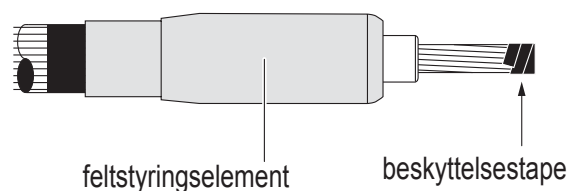
### Kun for Al-leder:

12. Lederen børstes med stålbørste for at fjerne evt. oxid-lag.

Figur 10



Figur 11



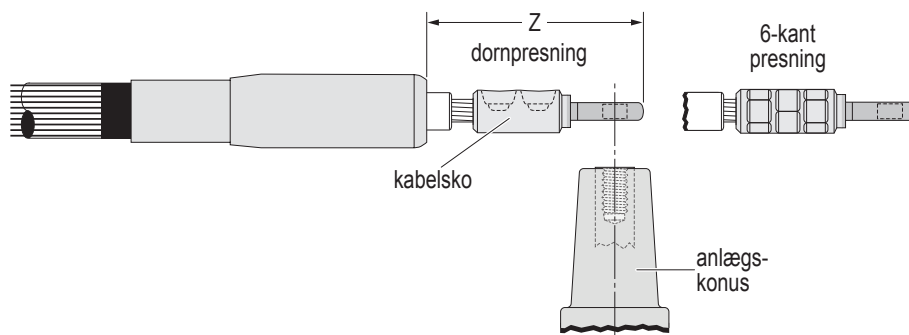
## MONTAGE AF PRESKABELSKO

13. Kabelskoens anbringes på ledere, så kabelskoens anlægsflade passer til anlægsfladen på konus, og afstanden "Z" er i intervallet 155 til 165 mm, se fig. 12.

Kabelskoens presses i henhold til den medfølgende anvisning.

Eventuelle grater og overskydende kontaktfedt fjernes fra kabelskoens.

Figur 12

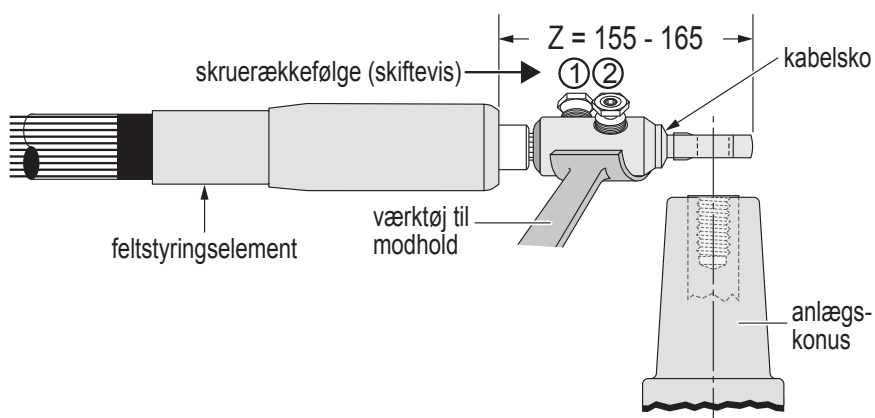


## MONTAGE AF SKRUEKABELSKO

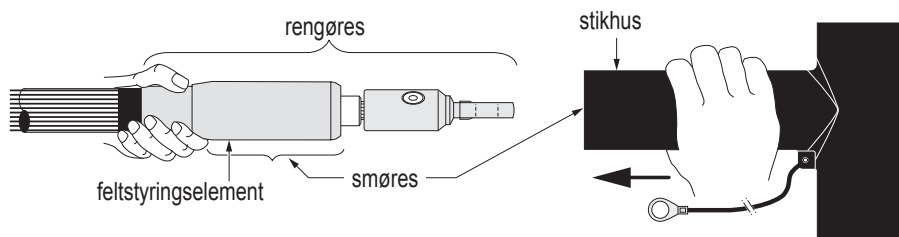
14. Vælg skruekabelsko ud fra tabellerne på side 6 og 7, og monter dem i henhold til den medfølgende anvisning. Se fig. 13.

Efter montage af kabelsko (uanset type) kontrolmåles afstanden "Z". Efter behov justeres placeringen af feltstyringselementet i længderetningen, så "Z" er i intervallet 155 til 165 mm.

Figur 13



Figur 14



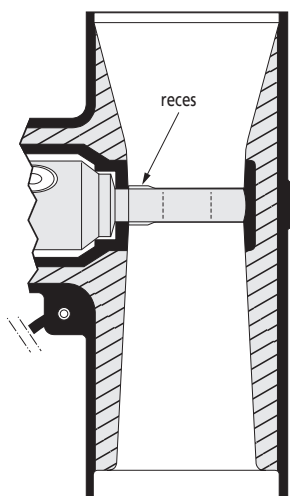
15. Feltstyringselement, isolation og kabelsko rengøres, se fig. 14.

16. Feltstyringselementet og indersiden af stik-huset smøres med silikonefedt.

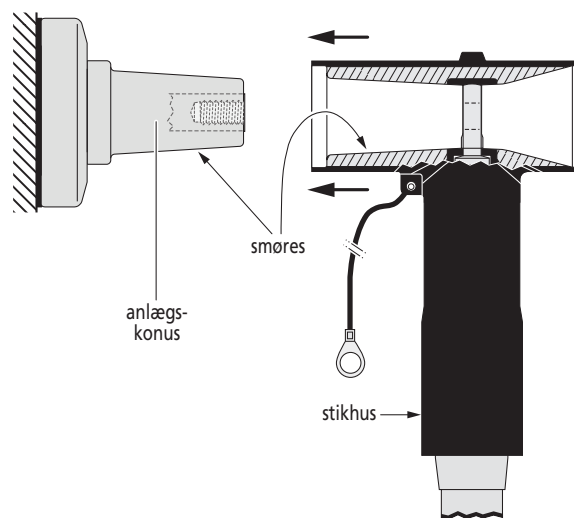
17. Det kontrolleres, at stik-huset vender rigtigt i forhold konus, hvorefter det skubbes ned over kabelsko og feltstyringselement, indtil kabelskoens hul sidder i centrum. Skruekabelsko har en reces, der holder kabelskoens på plads i stik-huset, se fig. 15. Pas på, at feltstyringselementet ikke forskubbes i denne proces.

18. Indersiden af stikket og den kegleformede del af konus smøres med silikonefedt, og stikket sættes på konus, se fig. 16. Undgå, at der kommer silikonefedt på gevind!
19. Bolten monteres og spændes med 50 Nm, se fig. 17.
20. Endeproppen rengøres, smøres med silikonefedt og spændes med 30 Nm, se fig 18.

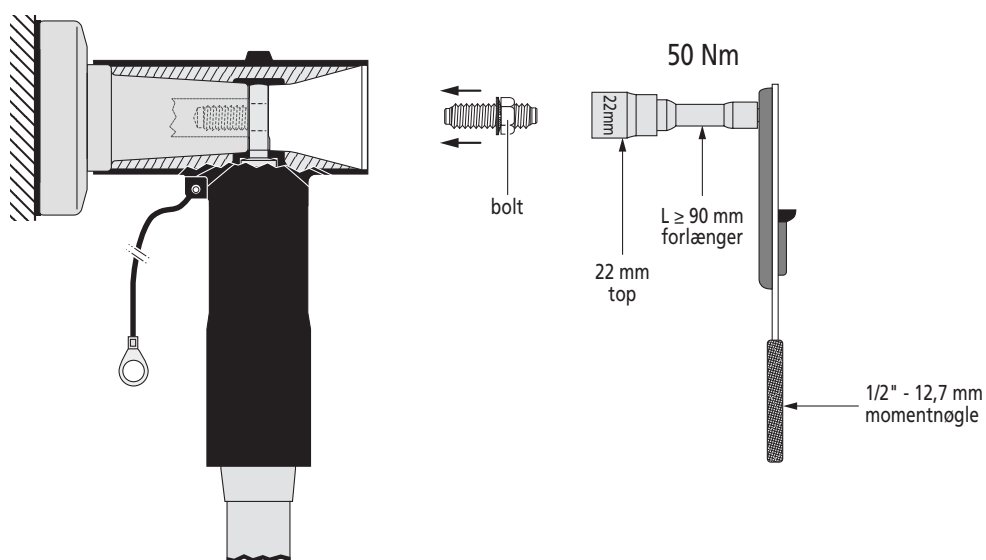
Figur 15



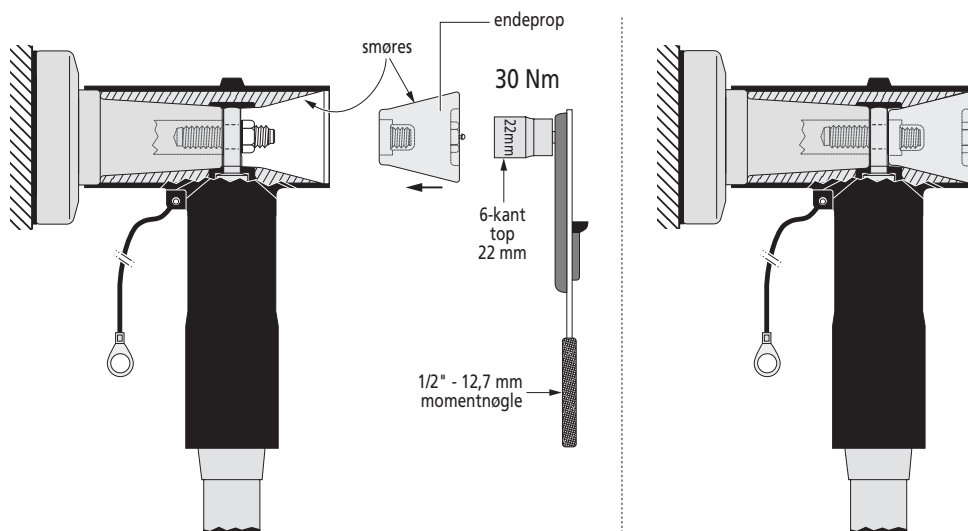
Figur 16








Figur 17



Figur 18



**Table 2: Tilordning af skruekabelsko efter kablets tværsnit og lederform**

| Type         | Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]  |   |   |  |   |
|--------------|---|---|---|--|---|
|              | Al  |   |   | Cu   |   |
|              |  |  |  |  |  |
| TMBC-16.95   | 16-95   |   | 25-70   | 16-95  | 25-70   |
| TMBC-50.150  | 50-150  |   | 50-120  | 35-120   | 50-120  |
| TMBC-95.240  | 95-240  |   | 95-185  | 95-240   | 95-185  |
| TMBC-120.300 | 120-300   |   | 120-240   | 120-300  | 120-240   |

**Table 3: Tilordning af centrér-ring efter kablets tværsnit og lederform**

| Type         | Centrer-ring |   | Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]   |  |   |  |  |
|--------------|--------------|---|--|--|---|--|--|
|              |              |   | Al   |  |   | Cu   |  |
|              |              |   |  |  |  |  |  |
| TMBC-16.95   | Grå          |  | 16-50  |  | 16-35   | 16-50  | 16-35  |
|              | Gul          |  | 70-95  |  | 50-70   | 70-95  | 50-70  |
| TMBC-50.150  | Grå          |  | 50   | 50-70  | -   | 35-50  | -  |
|              | Gul          |  | 70-95  | 95   | 50-70   | 70-95  | 50-70  |
| TMBC-95.240  | Rød          |  | 95   |  | -   | 95   | -  |
|              | Brun         |  | 120-150  |  | 95-120  | 120-150  | 95-120   |
| TMBC-120.300 | Blå          |  | 120-150  |  | 120   | 120-150  | 120  |

NB. Hvis der er 2 størrelser af centrér-ringe, vælges altid den mindste, som lederen kan gå igennem.

**Table 4: Selection of top- or unbracketed crimpers for crimping screws depending on conductor cross-section**

| Type         | Værktøj  | Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]  |   |  |   |   |
|--------------|--|---|---|--|---|---|
|              |  | Al  |   |  | Cu  |   |
|              |  |  |  |  |  |  |
| TMBC-16.95   |  17               | 16-50   |   | 25-50  | 16-50   |   |
|              |  6<br>L > 15 mm   | 70-95   |   | 70-95  | 70-95   |   |
| TMBC-50.150  |  17               | 50-120  |   | 50-95  | 35-95   | 50-95   |
|              |  6<br>L > 15 mm   | 150   |   | 120  | 120   |   |
| TMBC-95.240  |  19               | 95-185  |   |  | 95-150  |   |
|              |  6<br>L > 19 mm   | 240   |   | -  | 185-240   | 185   |
| TMBC-120.300 |  22             | 120-240   |   |  | 120-240   |   |
|              |  6<br>L > 19 mm | 300   |   | -  | 300   | -   |

When mounting the crimping cable, it is recommended to use the tool for maintenance, DESITEK-variant no. 5364987:



# INSTALLATION AF BESKYTTELSESHÆTTE

21. Rengør indersiden af beskyttelseshætten samt ydersiden af stikket og endeproppen
22. Placer nylon snoren langs med endeproppen, således at luften kan undslippe under installationen af beskyttelseshætten.

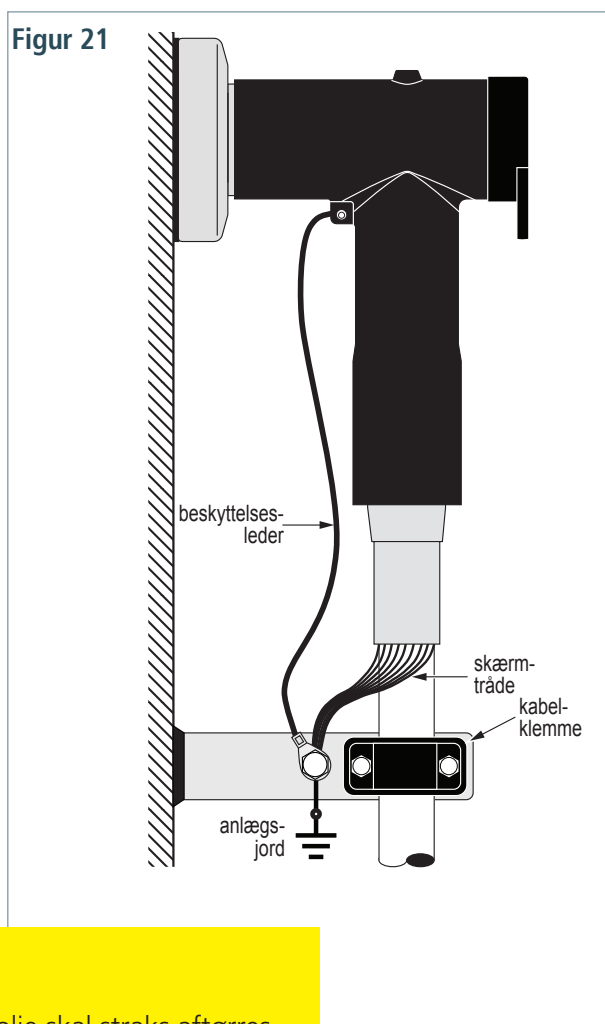
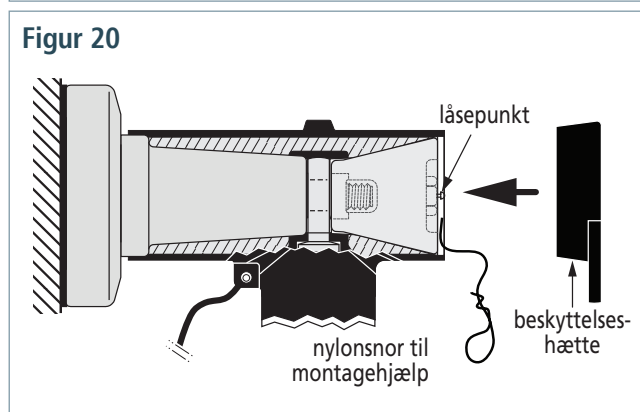
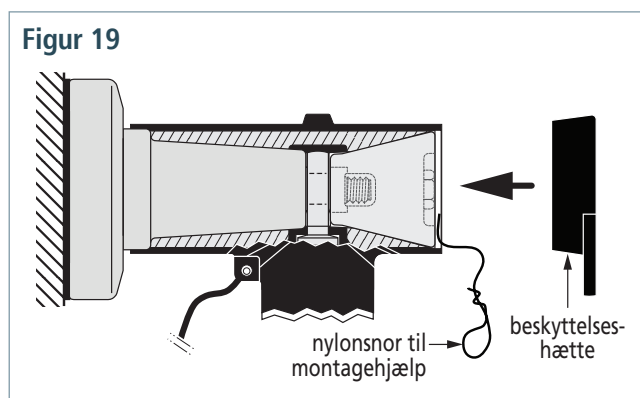
## VED ENDEPROP UDEN SKRUE TIL KAPACITIVT SPÆNDINGSUDTAG (OP TIL 24 KV):

- 23a. Skub beskyttelseshætten fast over stikket og på endeproppen med "håndtaget" nedad, se fig. 19.  
Tryk hætten på alle sider for at sikre, at den er placeret rigtigt over stikket. Fjern derefter nylon snoren.

## VED ENDEPROP MED SKRUE TIL KAPACITIVT SPÆNDINGSUDTAG (OP TIL 36 KV):

- 23b. Skub beskyttelseshætten fast over stikket og på endeproppen med "håndtaget" nedad, se fig. 20.  
Tryk midten af hætten ind mod låsepunktet, indtil den klikker på plads. Tryk hætten på alle sider for at sikre, at den er placeret rigtigt over stikket. Fjern derefter nylon snoren.

24. Kablets skærptråde og stikkets beskyttelsesleder tilsluttes anlægsjord, og kablet fastgøres med klemme efter behov for aflastning, se fig. 21.



## BEMÆRK:

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.
- Kontakt DESITEK for nærmere information

DESITEK A/S  
Sunekær 8  
5471 Sønderød  
63 89 32 10  
desitek@desitek.dk  
www.desitek.dk