

KOBLINGSSTIK FOR INTERFACE C (630 A)

Type 800PB/G med kabeladaptor CA0

K800PB/G for max. 24 kV, M800PB/G for max. 36 kV
og P800PB/G for max 42 kV driftsspænding
for PEX- og EPR-isolerede kabler



DESITEK A/S

VIGTIGT!

- Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling.
- (5 punkts-reglen ifølge DS/EN 50110)
- Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.
- Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.
- Anvend kun godkendt specialværktøj til fjernelse af kabelkappe, striptbart skærmlag og PEX-isolation.
- Undgå overdreven brug af rensesvæsker.

Nødvendige materialer

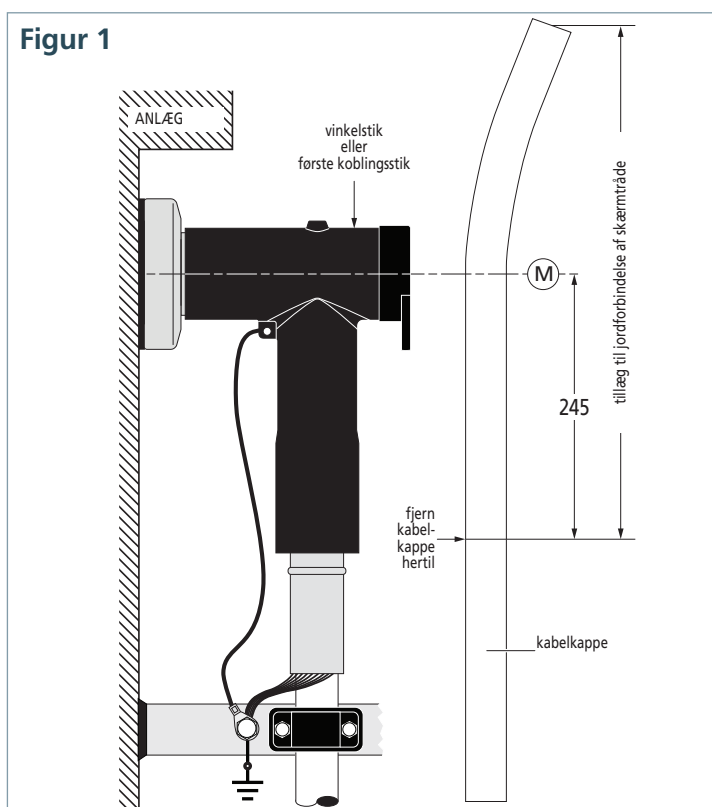


Table 1:

DESITEK-varenr.		PEX-diameter [mm]
For 3 stk. 1-leder	For 1 stk. 3-leder **	
.800PB-011-X	.800PB-011-X-3	12,0-19,0
.800PB-015-X	.800PB-015-X-3	16,0-26,5
.800PB-018-X	.800PB-018-X-3	19,0-32,6
.800PB-021-X	.800PB-021-X-3	22,0-34,6
.800PB-027-X	.800PB-027-X-3	28,5-37,5

X betegner kabelskoene, der kan være med knækskruer eller til presning.

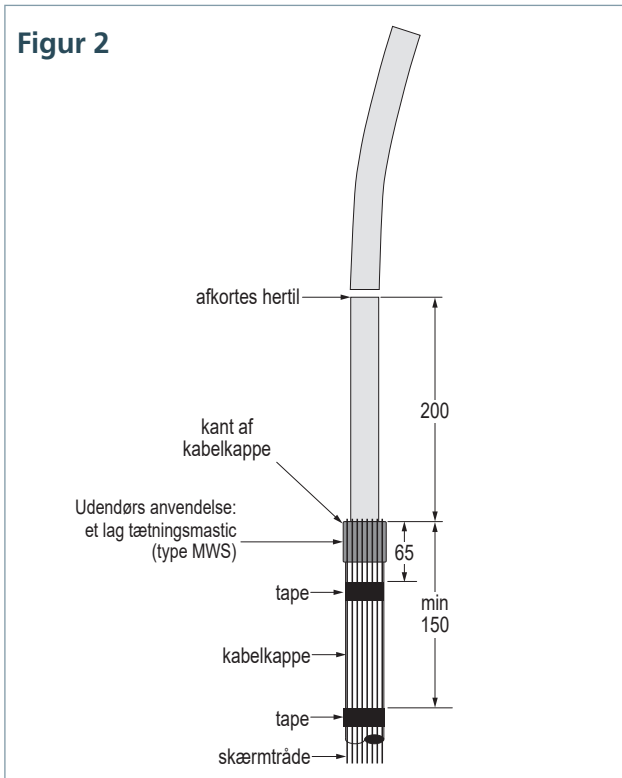
**) NB! For 3-leder kabel følges separat vejledning for KKS1-sæt



KABELFORBEREDELSE

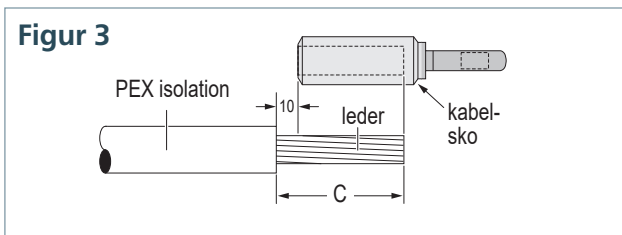
1. Kablet placeres som ved færdig installation og afkortes - husk nødvendigt tillæg til kabellængden, så skærnrådene kan forbindes til anlægsjord. Mærket "M" afsættes ud for konus'ens centerlinie, se fig. 1.
2. Kabelkappen fjernes til 245 mm fra mærket "M". Pas på, at skærnrådene ikke knækkes eller bøjes. Kobberfolien, som kortslutter skærnrådene, fjernes ved kabelkappekanten uden at efterlade skarpe kanter.

Figur 2

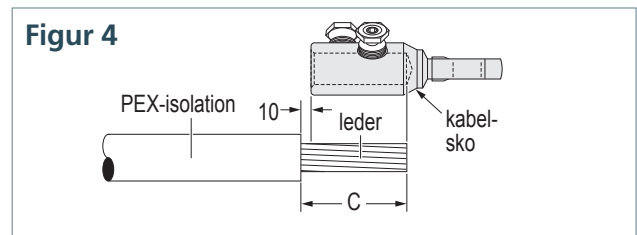


3. Skærmlagene bøjes enkeltvis tilbage langs kabelkappekanten og fordeles jævnt på omkredsen. De fastgøres med tape 65 mm fra kabelkappekanten som markering, se fig. 2.
4. Ved udendørs installation vikles 1 omgang tætningsmastic omkring kabelkappen ved kabelkappekanten, inden skærmlagene bøjes tilbage og presses enkeltvis ned i masticken.
5. Skærmlagene fastgøres med tape ca. 150 mm fra kabelkappekanten.
6. Kablet afkortes til 200 mm fra kabelkappekanten.
7. Isolationen aftages på C-mål (se fig. 3 og 4) og kanten rejfes let (max. 2 mm).

Figur 3



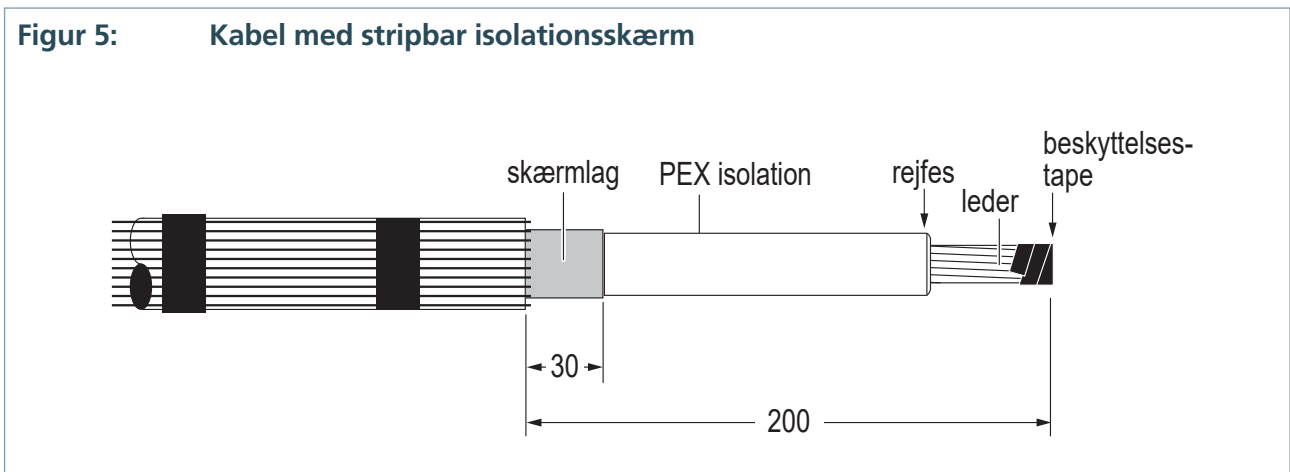
Figur 4



FOR KABEL MED STRIPBAR ISOLATIONSSKÆRM:

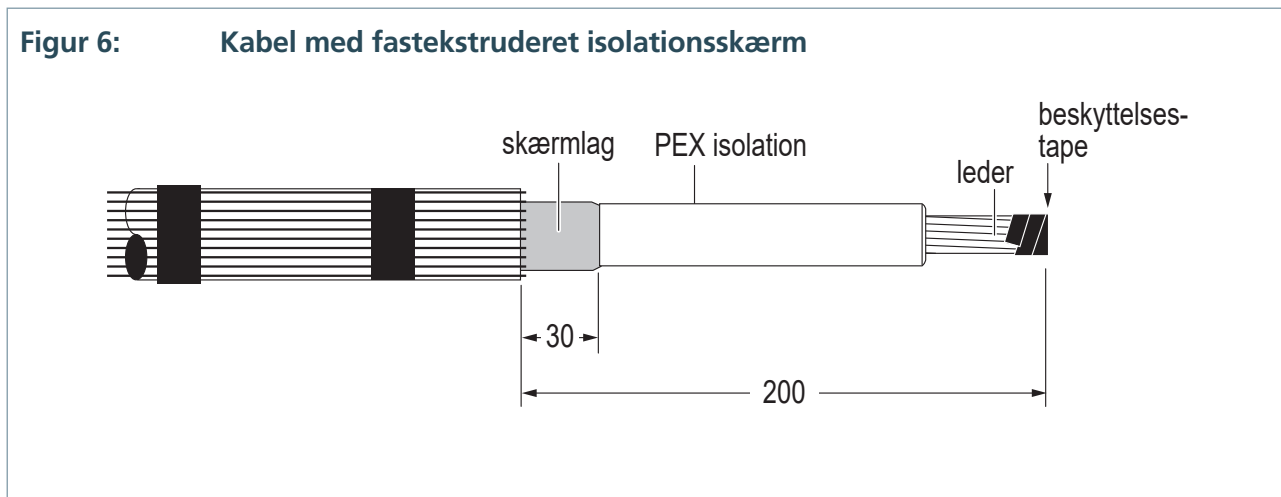
7a. Se figur 5. Tjek afstand på 200 mm. Isolationsskærmen fjernes til 30 mm fra kanten af kabelkappen, og isolationen rengøres.

Figur 5: Kabel med stripbar isolationsskærm



FOR KABEL MED FASTEKSTRUDERET ISOLATIONSSKÆRM

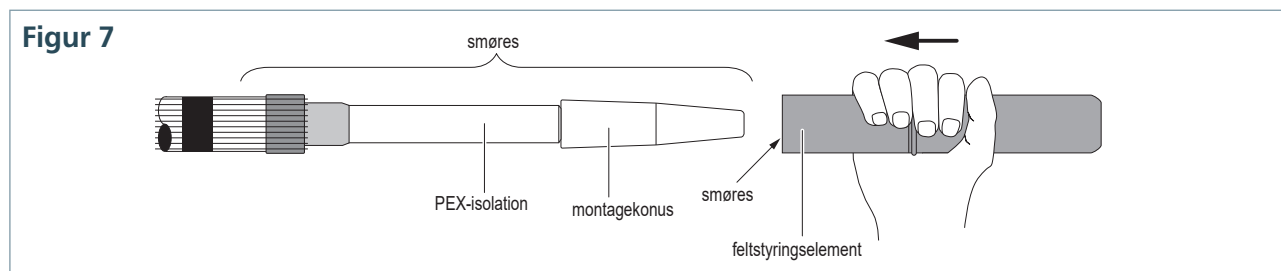
7b. Se figur 6. Tjek afstand på 200 mm. Den fastekstruderede isolationsskærm fjernes med specialværktøj (DESITEK-varenr. 5610382) til 30 mm fra kanten af kabelkappen med en konisk overgang til PEX-isolationen. Isolationen rengøres.



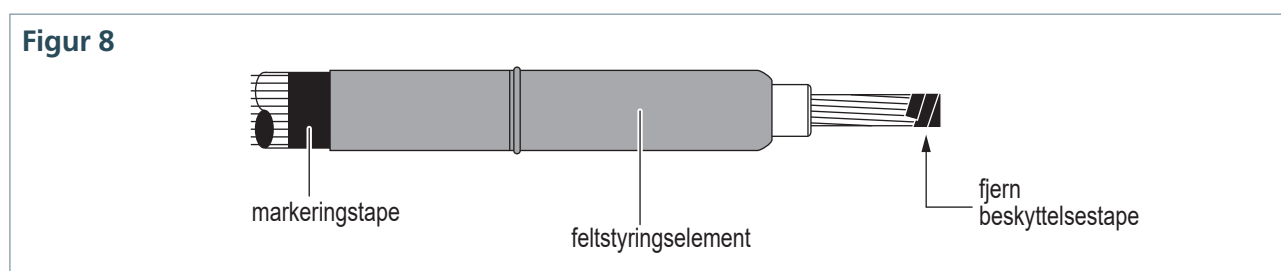
MONTAGE AF KOBLINGSSTIK PÅ KABEL

- Enden af ledere bevikles med tape, se fig. 5 og 6.
- For ledertværsnit på 185 mm² og større anvendes montage-konus for at lette påsætningen af feltstyringselementet, se fig. 7. For ledertværsnit mindre end 185 mm² ses der bort fra den.

Efter rengøring af evt. montage-konus og PEX-isolation smøres indersiden af feltstyringselementet og området fra montagekonus til kanten af kabelkappen med silikonefedt, se fig. 7.



- Feltstyringselementet skubbes på isolationen i én sammenhængende bevægelse, indtil underkanten flugter med markeringstape, se fig. 8.



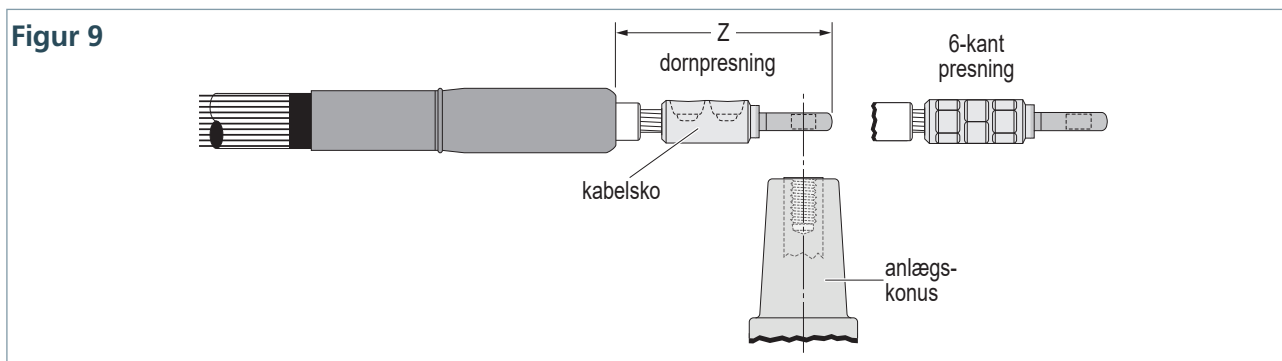
- Tapebeviklingen (og evt. montage-konus) fjernes fra ledere.

KUN FOR AL-LEDER:

- Ledere børstes med stålbørste for at fjerne evt. oxid-lag.

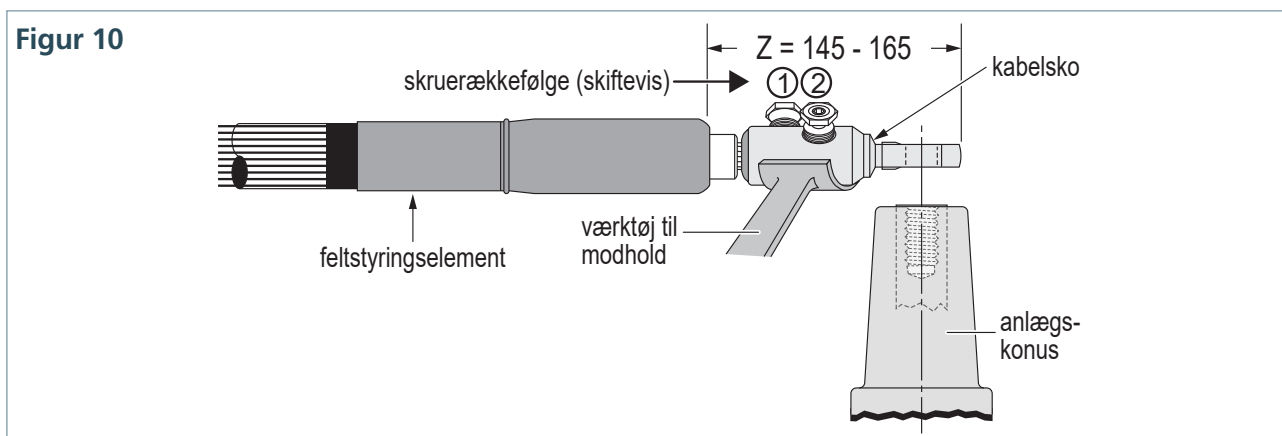
MONTAGE AF PRESKABELSKO

13. Kabelskoens anbringes på ledere, så kabelskoens anlægsflade passer til anlægsfladen på konus, og afstanden "Z" er i intervallet 145 til 160 mm, se fig. 9.
Kabelskoens presses i henhold til den medfølgende anvisning.
Eventuelle grater og overskydende kontaktfedt fjernes fra kabelskoens.

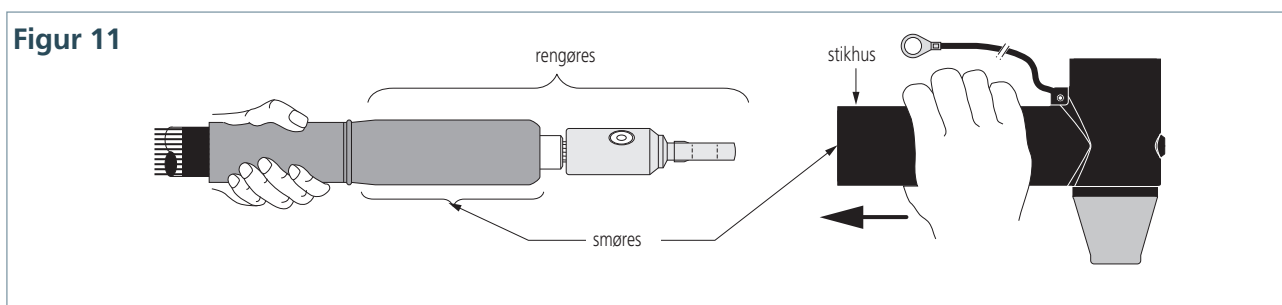


MONTAGE AF SKRUEKABELSKO

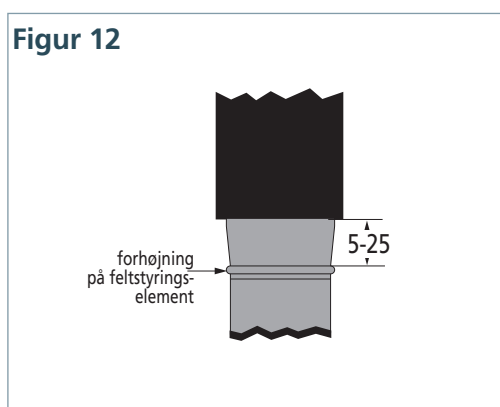
14. Vælg skruekabelsko ud fra tabel 2, og monter dem i henhold til den medfølgende anvisning. Se fig. 10.



Efter montage af kabelsko (uanset type) kontrolmåles afstanden "Z". Efter behov justeres placeringen af feltstyringselementet i længderetningen, så "Z" er i intervallet 145 til 165 mm.



Figur 12



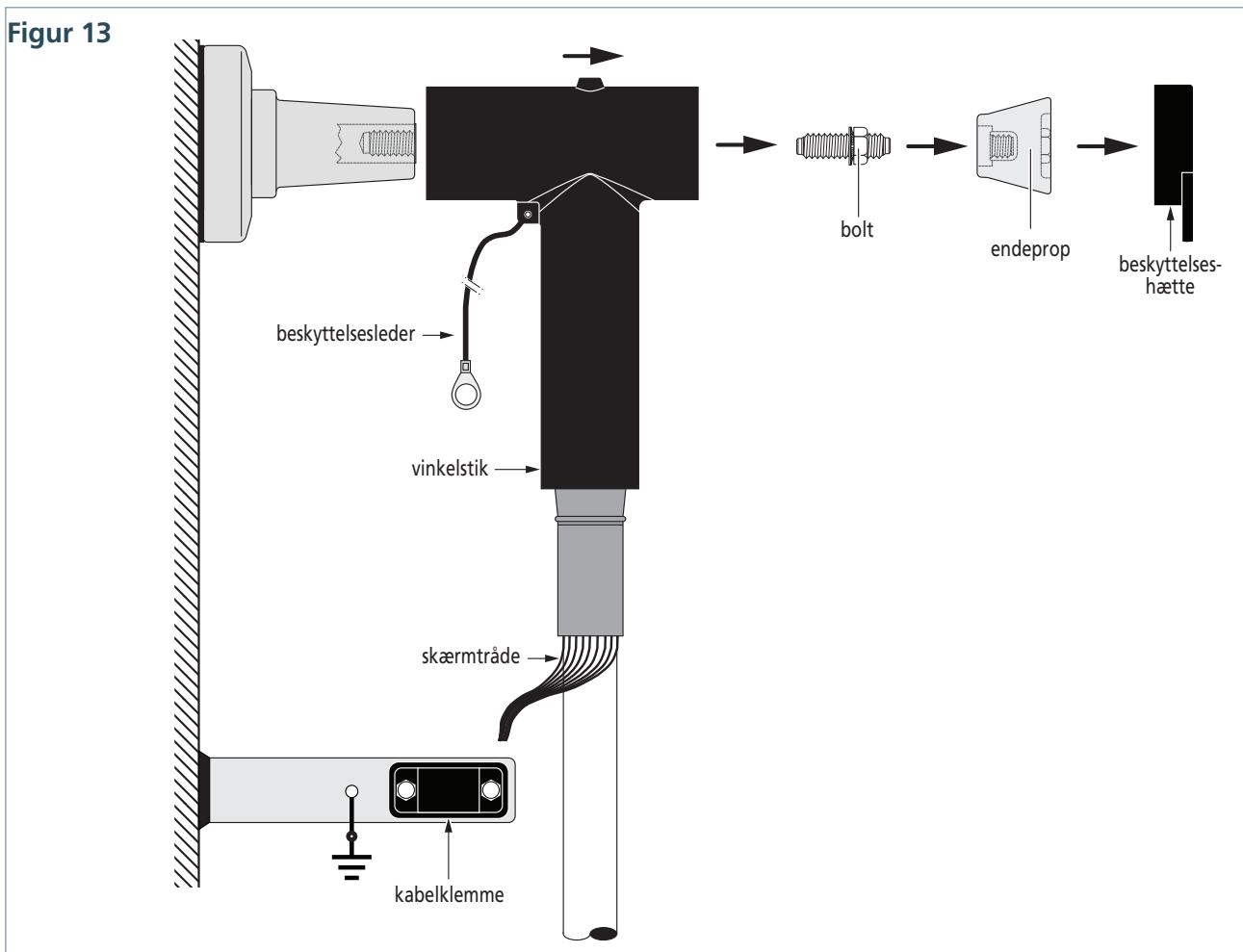
15. Se fig. 11. Feltstyringselement, isolation og kabelsko rengøres, og feltstyringselementet og indersiden af stikhuset smøres med silikonefedt.
16. Det kontrolleres, at stikhuset vender rigtigt i forhold konus, hvorefter det skubbes ned over kabelsko og feltstyringselement, indtil kabelskoens hul sidder i centrum. Skruekabelsko har en reces, der holder kabelskoens på plads i stikhuset. Pas på, at feltstyringselementet ikke forskubbes i denne proces.
17. Tjek at forhøjningen på feltstyringselementet er 5-25 mm under kanten af stikhuset, se fig. 12.

MONTAGE AF KOBLINGSSTIK PÅ VINKELSTIK

HVIS VINKELSTIK ALLEREDE ER INSTALLERET (I MODSAT FALD FORTSÆTTES FRA PUNKT 21)

18. Se fig. 13. Fjern først beskytteshætten, derefter endeproppen og til sidst bolten (22 mm top) fra vinkelstikket. Placer disse dele på et rent og sikkert sted, indtil de skal monteres igen.
19. Demonter beskyttelsesleder og skærptråde fra anlægsgjord, og demonter kabelklemmer.
20. Demonter vinkelstikket fra anlægskonus. Anlægskonus skal være fri.

Figur 13



21. Se figur 14. Gevindstiften monteres på anlægskonus og spændes med 8 mm unbrako og momentnøgle eller 13 mm skruenøgle til 30 Nm.

Figur 14

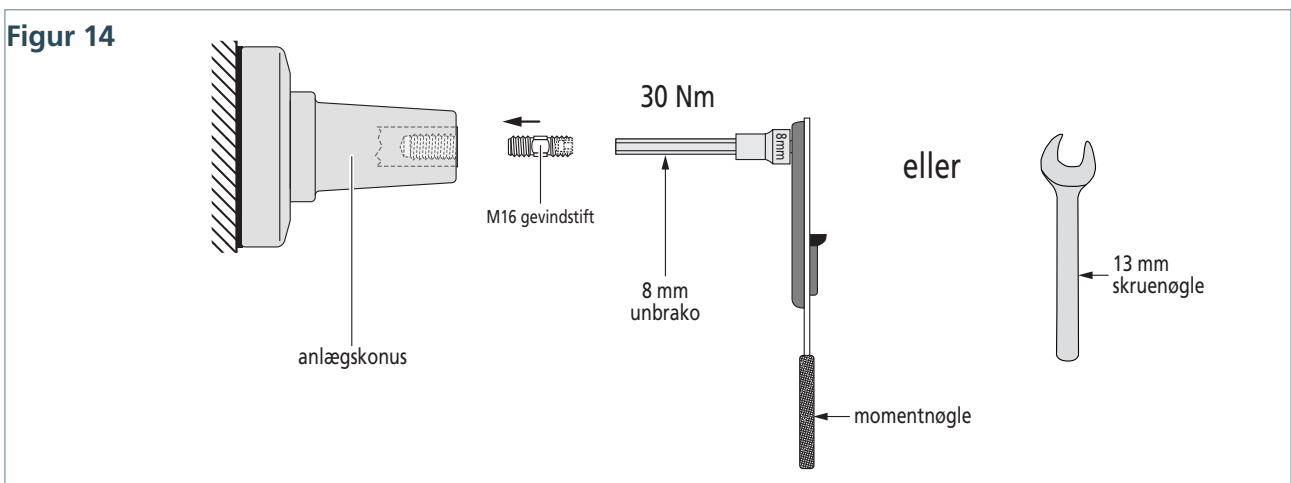


Table 2: Tilordning af skruekabelsko efter kablets tværsnit og lederform






Type	Ledertværsnit [mm ²]				
	Al			Cu	
					
TMBC-16.95	16-95		25-70	16-95	25-70
TMBC-50.150	50-150		50-120	35-120	50-120
TMBC-95.240	95-240		95-185	95-240	95-185
TMBC-120.300	120-300		120-240	120-300	120-240

Table 3: Tilordning af centrér-ring efter kablets tværsnit og lederform

Type	Centrer-ring		Ledertværsnit [mm ²]				
			Al			Cu	
							
TMBC-16.95	Grå		16-50		16-35	16-50	16-35
	Gul		70-95		50-70	70-95	50-70
TMBC-50.150	Grå		50	50-70	-	35-50	-
	Gul		70-95	95	50-70	70-95	50-70
TMBC-95.240	Rød		95		-	95	-
	Brun		120-150		95-120	120-150	95-120
TMBC-120.300	Blå		120-150		120	120-150	120

NB. Hvis der er 2 størrelser af centrér-ringe, vælges altid den mindste, som ledere kan gå igennem.

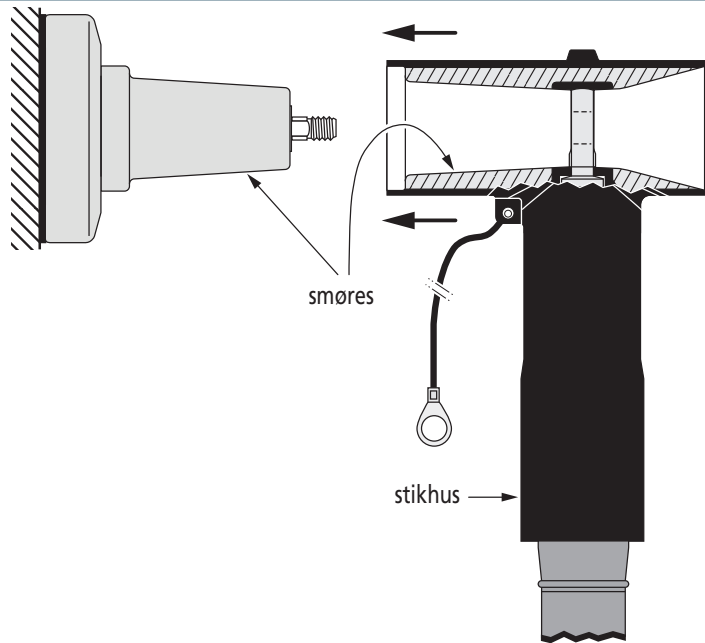
Tabel 4: Valg af top- eller unbrakonøgle til knækskruer afhængigt af ledertværsnit

Type	Værktøj	Ledertværsnit [mm ²]				
		Al			Cu	
						
TMBC-16.95	 17	16-50		25-50	16-50	
	 6 L > 15 mm	70-95		70-95	70-95	
TMBC-50.150	 17	50-120		50-95	35-95	50-95
	 6 L > 15 mm	150		120	120	
TMBC-95.240	 19	95-185			95-150	
	 6 L > 19 mm	240		-	185-240	185
TMBC-120.300	 22	120-240			120-240	
	 6 L > 19 mm	300		-	300	-

Ved montage af skruekabelsko anbefales det at anvende værktøj til modhold, DESITEK-varenr. 5364987:

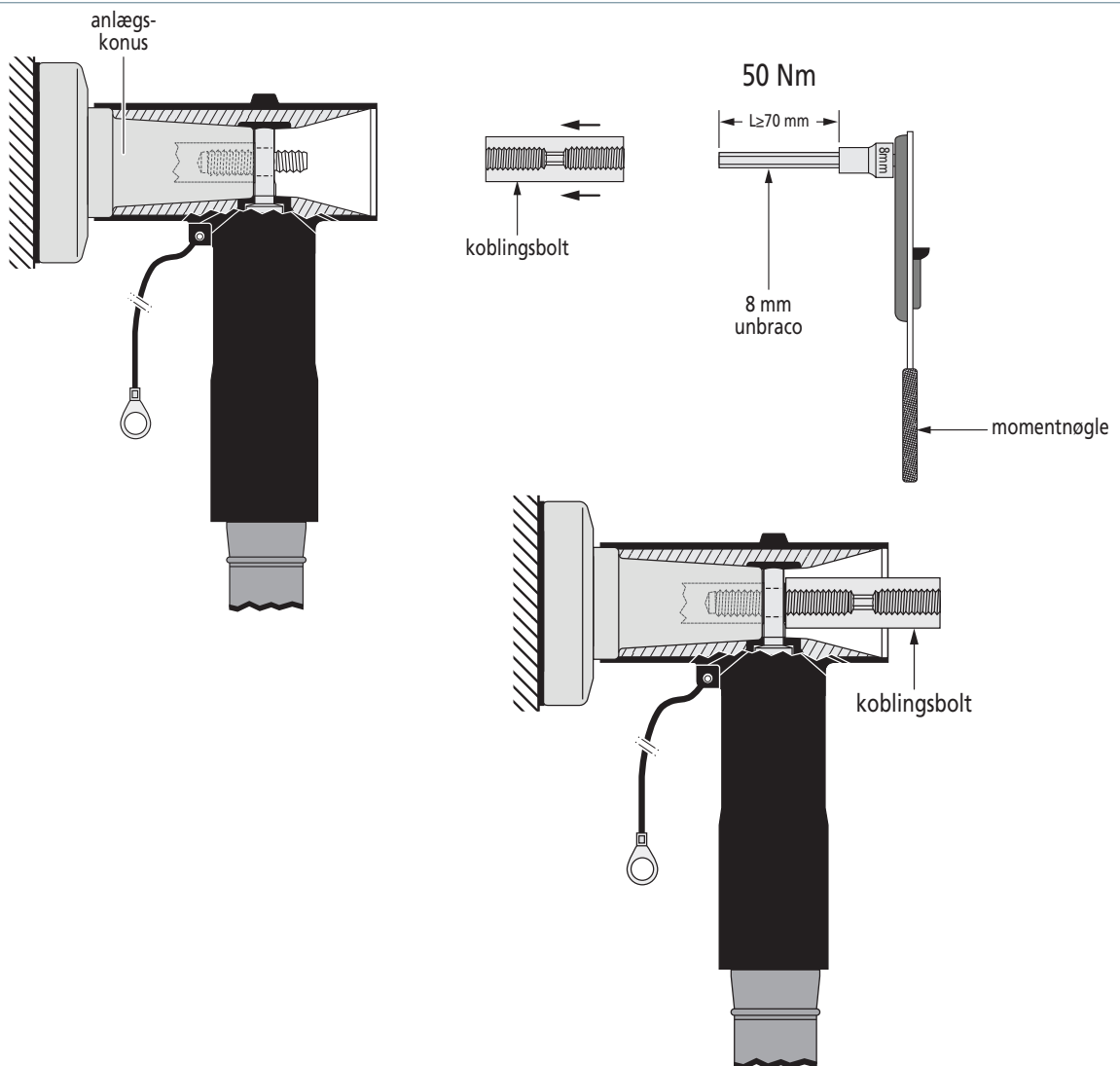


Figur 15

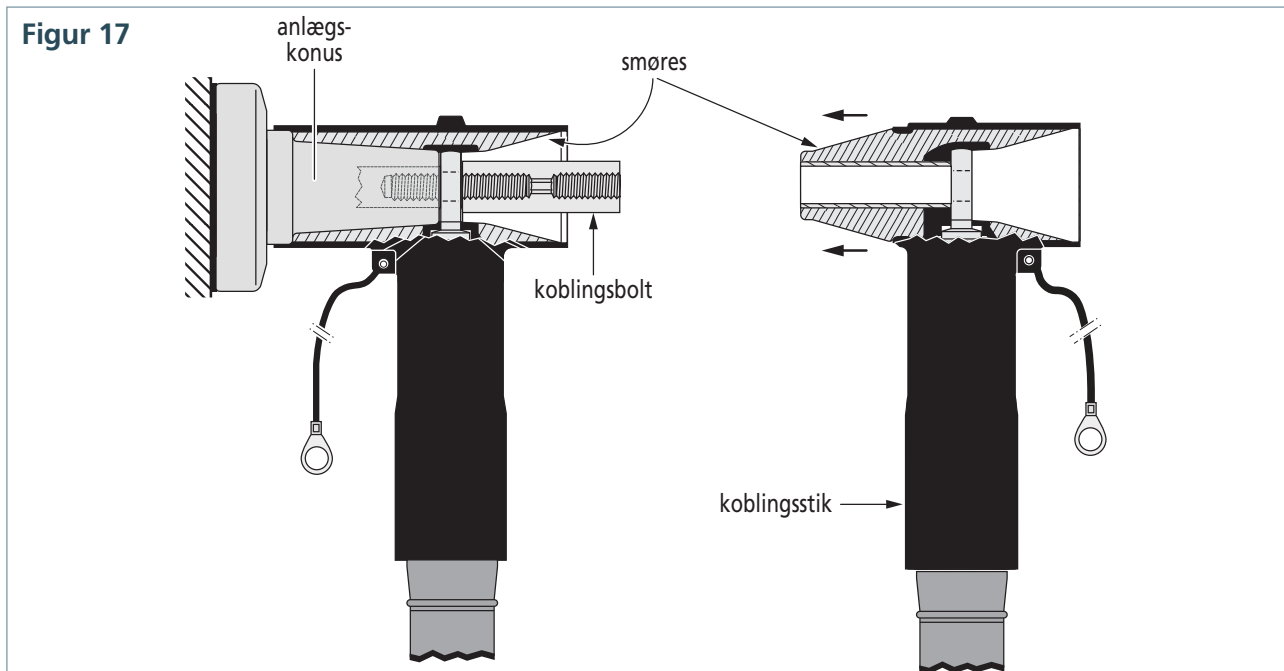


22. Indersiden af stikket og den kegleformede del af konus smøres med silikonefedt, og stikket sættes på konus, se fig. 15. Undgå, at der kommer silikonefedt på gevindstiften!

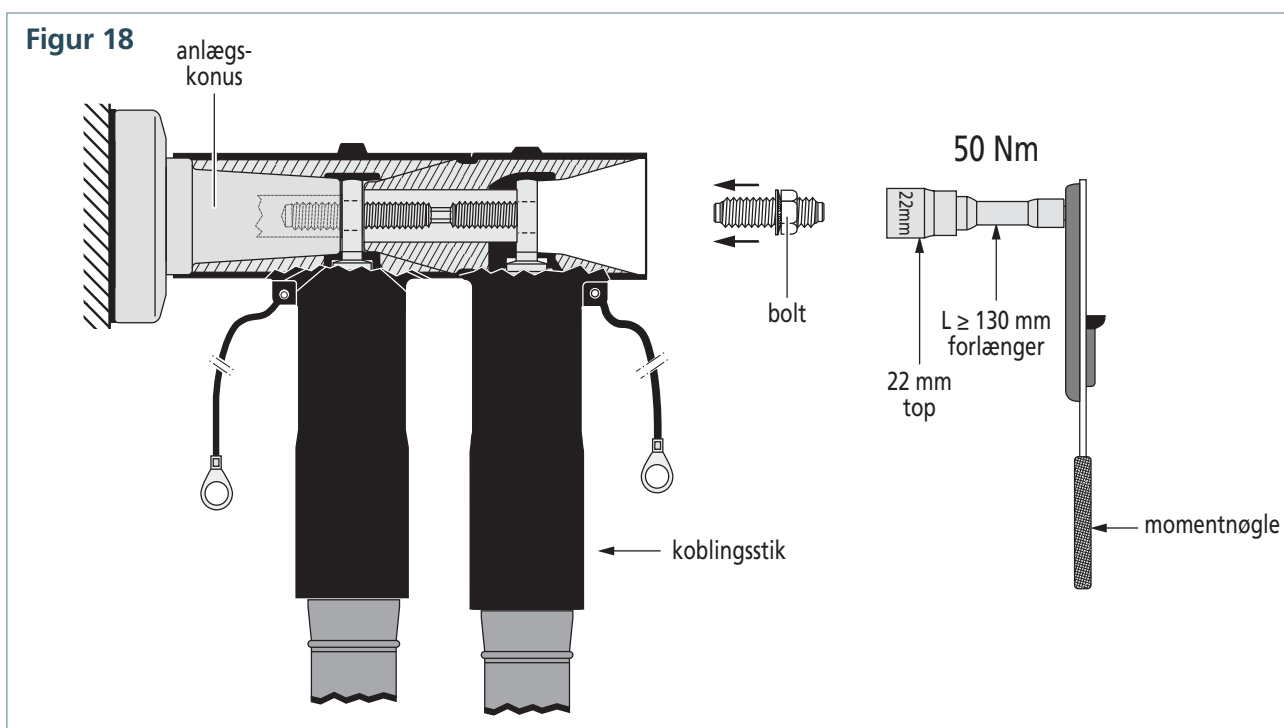
Figur 16



23. Koblingsbolten monteres på gevindstiften og spændes med 8 mm unbrako og momentnøgle 50 Nm, se fig. 16.

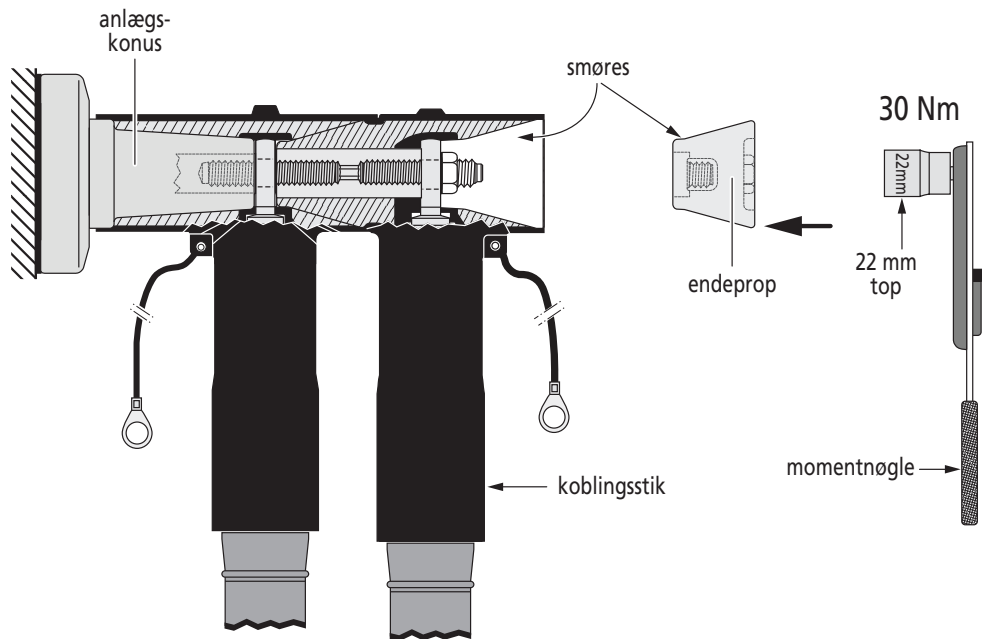


24. Se fig. 17. Den indvendige del af vinkelstikket med koblingsbolten og den udvendige del af koblingsstikket 800PB/G rengøres og smøres med silikonefedt.
25. Koblingsstikket 800PB/G føres forsigtigt ind over koblingsbolten. Pas på ikke at beskadige koblingsbolten under installation af koblingsstikket.



26. Se fig. 18. Boltens indsættes i gevindhullet på koblingsbolten og skrues forsigtigt med fingrene, indtil den får rigtigt fat i gevindbolten. Derefter spændes den med 22 mm top og momentnøgle til 50 Nm. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindet!

Figur 19



27. Se fig. 19. Den indvendige del af koblingsstikket 800PB/G og endepropen rengøres grundigt og smøres med silikonefedt. Derefter spændes den med 22 mm top og momentnøgle til 30 Nm. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindtet.

INSTALLATION AF BESKYTTESESHÆTTE

28. Rengør indersiden af beskyttelseshætten samt ydersiden af stikket og endepropen

29. Placer nylon snoren langs med endepropen, således at luften kan undslippe under installationen af beskyttelseshætten.

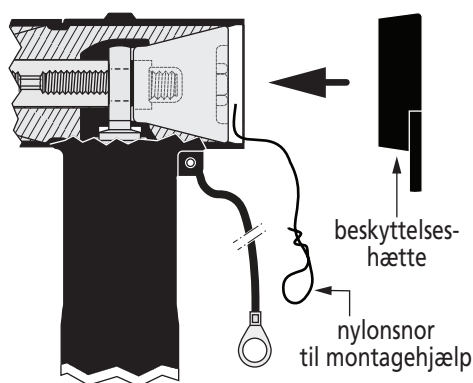
VED ENDEPROP UDEN SKRUE TIL KAPACITIVT SPÆNDINGSUDTAG (OP TIL 24 KV):

30a. Skub beskyttelseshætten fast over stikket og på endepropen med "håndtaget" nedad, se fig. 20. Tryk hætten på alle sider for at sikre, at den er placeret rigtigt over stikket. Fjern derefter nylon snoren.

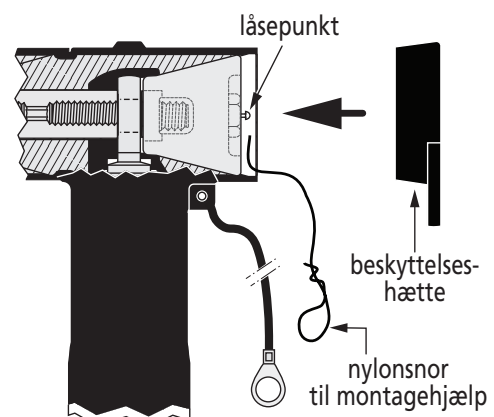
VED ENDEPROP MED SKRUE TIL KAPACITIVT SPÆNDINGSUDTAG (OP TIL 36 KV):

30b. Skub beskyttelseshætten fast over stikket og på endepropen med "håndtaget" nedad, se fig. 21. Tryk midten af hætten ind mod låsepunktet, indtil den klikker på plads. Tryk hætten på alle sider for at sikre, at den er placeret rigtigt over stikket. Fjern derefter nylon snoren.

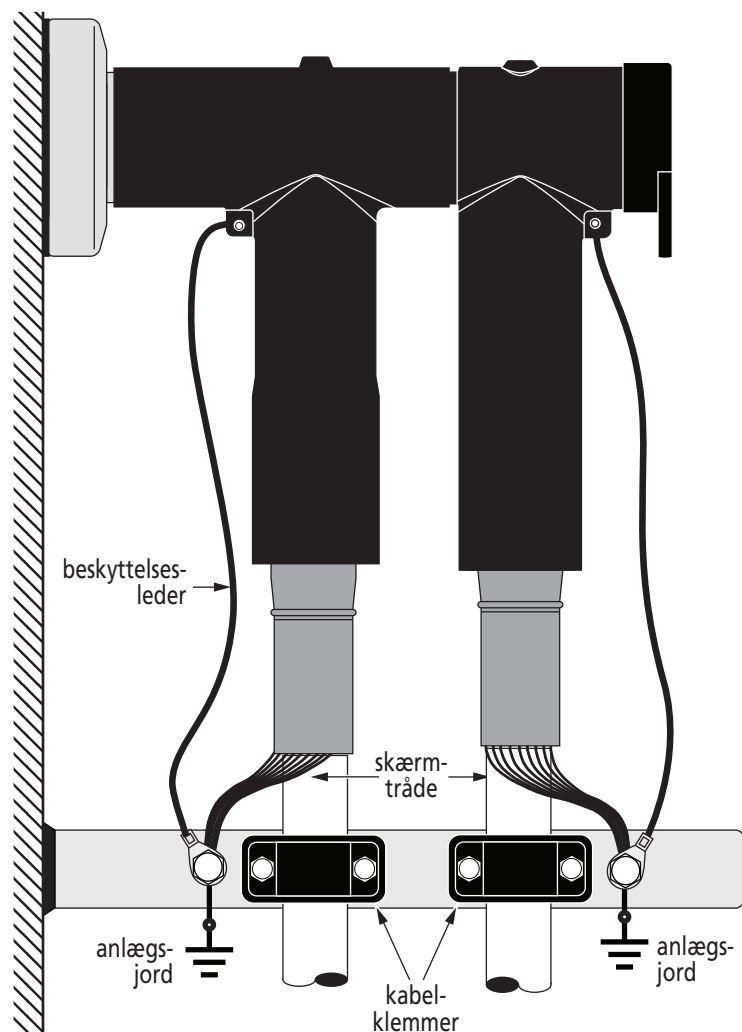
Figur 20



Figur 21



Figur 22



31. Kablets skærmtråde og stikkets beskyttelsesleder tilsluttes anlægsjord, og kablet fastgøres med kabelklemmer efter behov for aflastning, se fig. 22

BEMÆRK:

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.
- Kontakt DESITEK for nærmere information