



Overspændingsafleder Type 800 SA

For parallelkobling med vinkelstik type 480TB/G, 484TB/G, 489TB/G, 800PB/G, 804PB/G og 809PB/G

DESITEK A/S

Vigtigt!

Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling. Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

Undgå overdreven brug af rensesvæsker.

Overspændingsafledernes maksimale kontinuerte driftsspænding (MCOV) må ikke overskrides af systemet, hvori den monteres.

Kontrollér, at alle sættes dele er tilstede.

Overspændingsaflederne er forsynet med mekaniske beskyttelseshætter og skal håndteres forsigtigt, så de indvendige strukturer ikke beskadiges.

BEMÆRK:

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.

Kontakt DESITEK for nærmere information

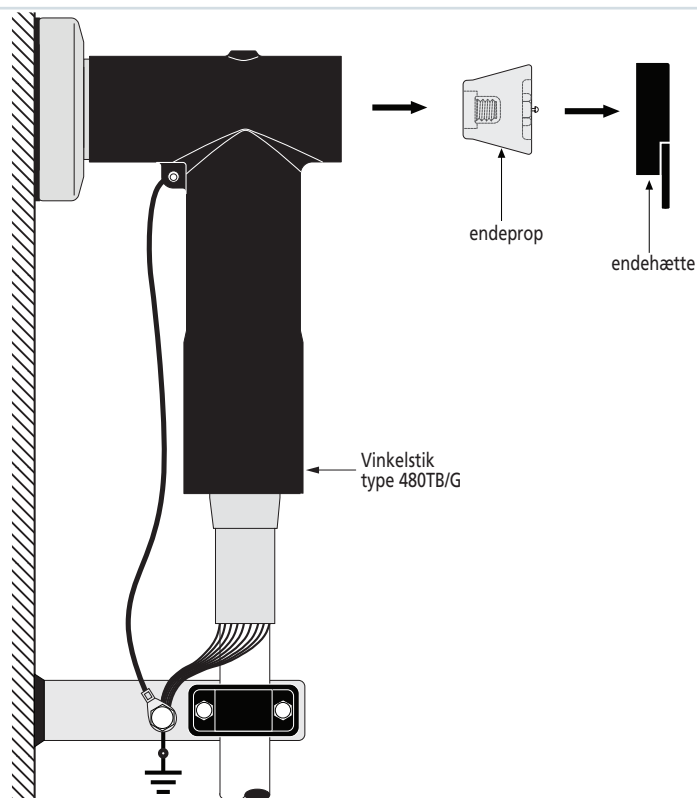


Montagevejledning

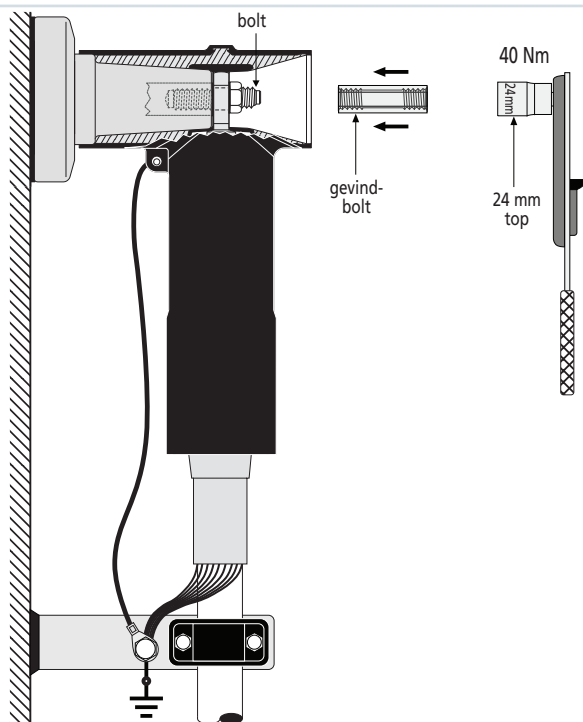
Vejledningen viser montageforløbet på 480TB. Montage på 800PB udføres tilsvarende.

1) Fjern først endehætten, derefter endeproppen (22 mm top). Delene placeres et rent og sikkert sted, indtil de skal genmonteres.

Figur 1

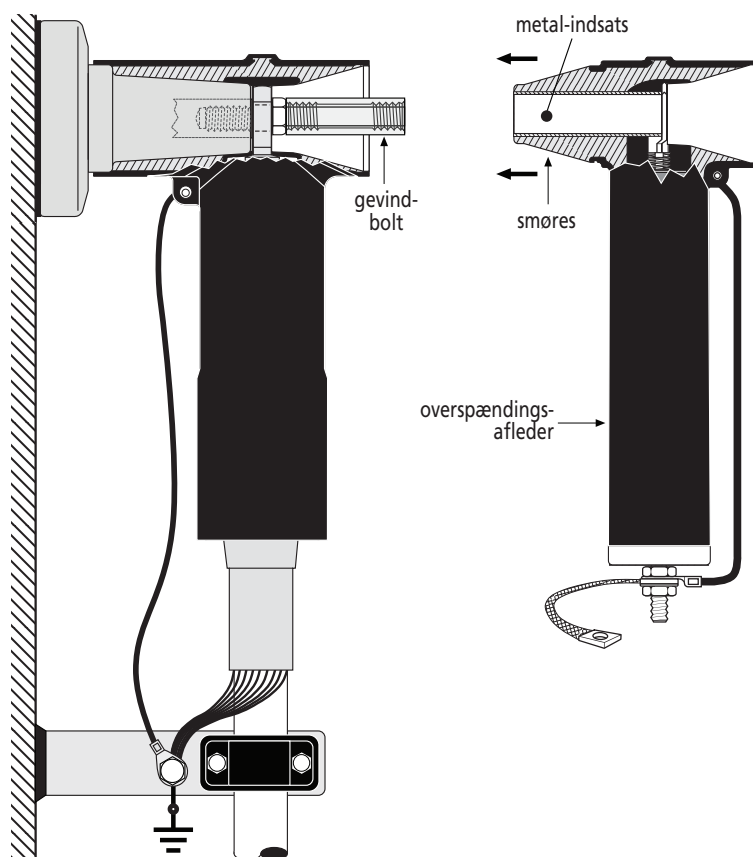


Figur 2



2) 480TB rengøres og smøres indvendigt med silikonefedt. Gevindbolten (indvendigt gevind) sættes på 480TB's bolt og skrues først til med fingrene. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindet. Derefter spændes den til 40 Nm med 24 mm top.

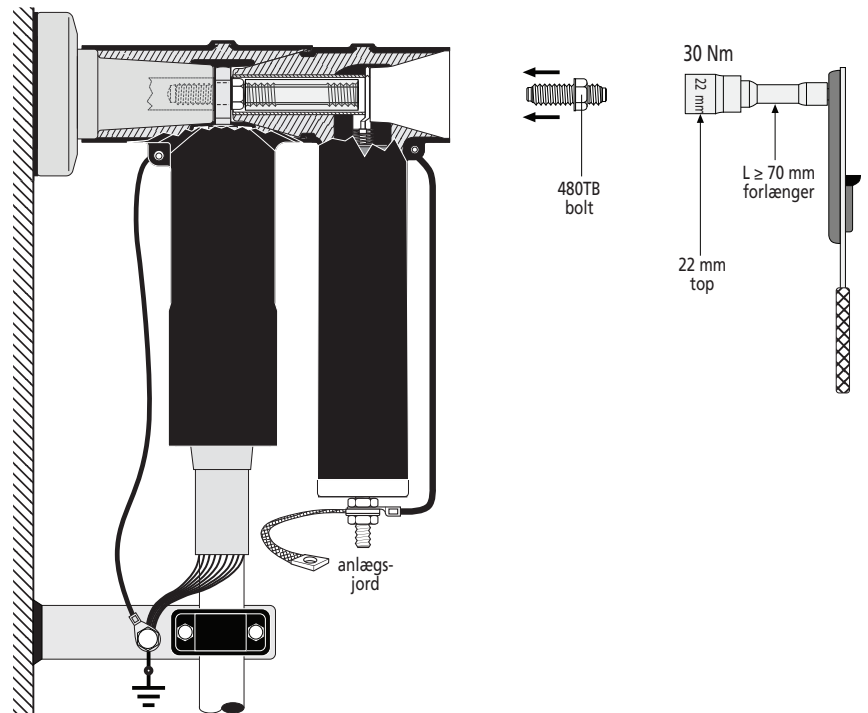
Figur 3



3) Ydersiden af 800SA smøres med silikonefedt. Derefter sættes den ind over gevindbolten og skubbes på plads – pas på, at trykket ikke bliver skævt.

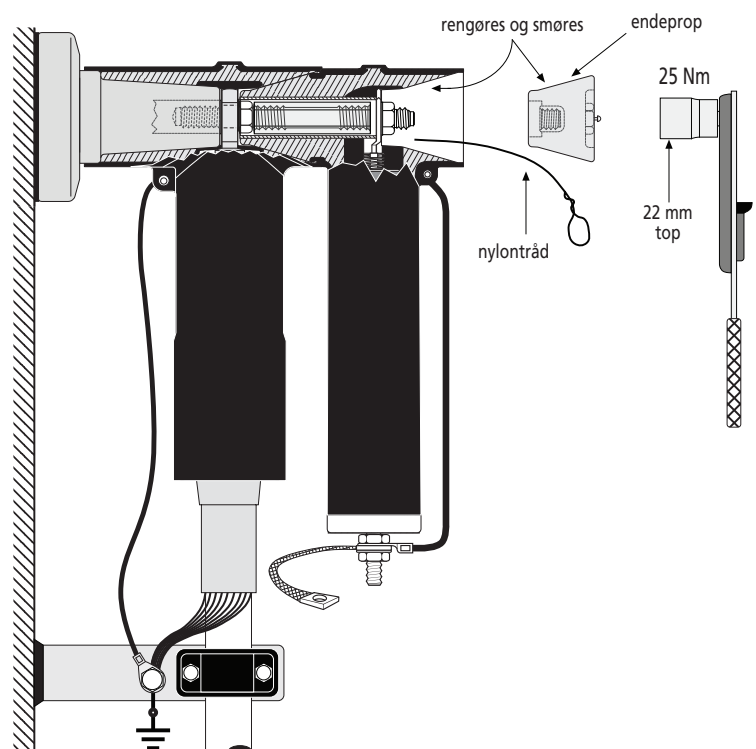
4) 480TB's bolt indsættes og skrues forsigtigt, til den får rigtigt fat i gevindbolten. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindet. 800SA drejes, så den flugter med stikket foran. 480TB's bolt spændes med 30 Nm (22 mm top).

Figur 4

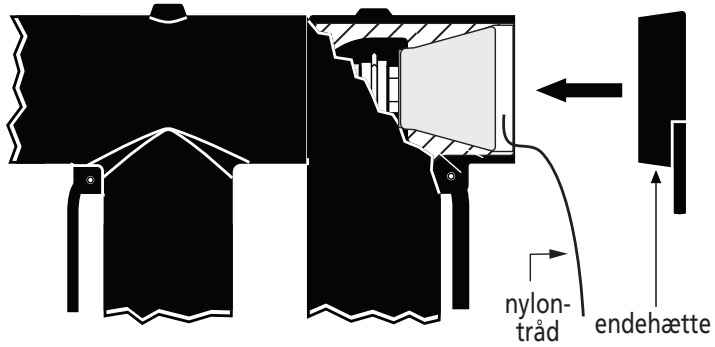


5) Den indvendige del af 800SA og ende-
proppen rengøres grundigt og smøres med
silikonefedt.
Nylon-tråden placeres langs den indvendige
side af 480TB til udluftning, mens ende-
proppens gevind får fat. Derefter fjernes
nylon-tråden, og endeproppen spændes til
25 Nm med 22 mm top.

Figur 5

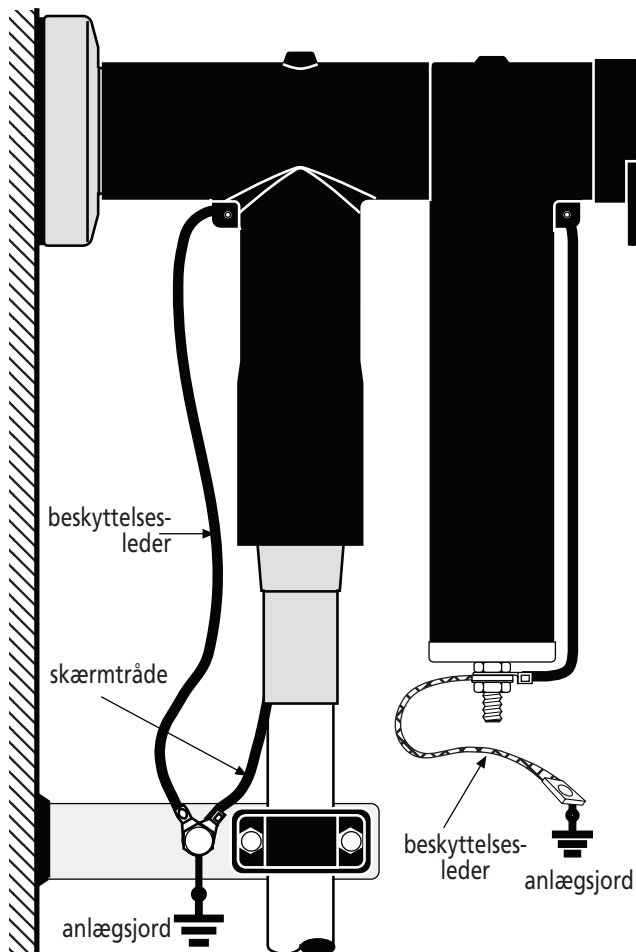


Figur 6



6) Efter aftørring monteres endehætten med "håndtaget" nedad. Hvis endeproppen har skrue med kapacitivt spændingsudtag, trykkes endehætten fast herpå.

Figur 7



7) Kablernes skærmtråde og stikkens beskyttelsesledere tilsluttes anlægsjord, og kablerne fastgøres med klemmer efter behov for aflastning.