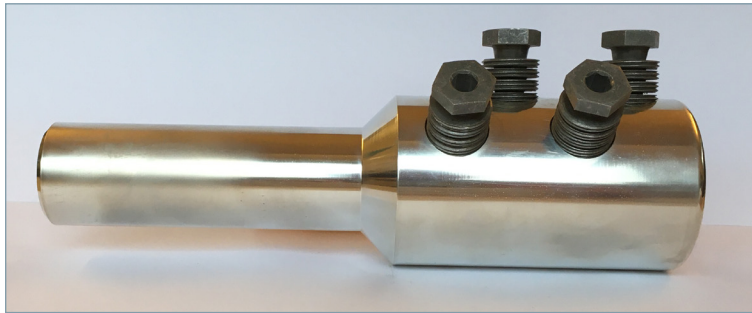


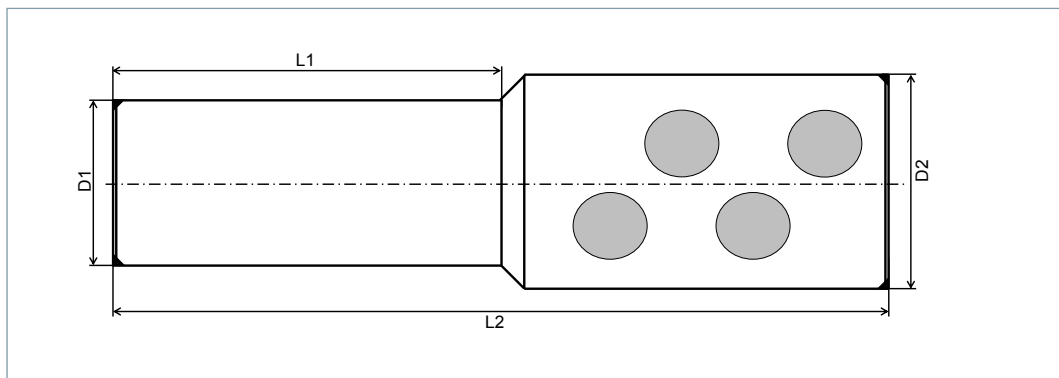
Skruepinbolt

GPH/Nexans




MONTAGEVEJLEDNING



Figur 1: Skruerpinbolt, skitse



Tabel 1: Tilordning af størrelser til tværsnit, ledermateriale og lederform iht. EN 60228

DESITEK varenr.	Type	PIN [mm]		Krop [mm]	Total [mm]	Antal knækskruer	Aluminium [mm ²]		Kobber [mm ²]
		Diameter	Længde	Diameter	Længde		Rund flertrådet klasse 2	Rund massiv	Rund flertrådet klasse 2
		D1	L1	D2	L2				
G9597-45-53	C95-240	20	80	33	145	2	95-240	95-240	95-240
G9597-46-92	C185-400	30	110	42	200	3	185-400	185-400	185-400
G9597-45-51	C400-630	30	110	52	220	3	400-630	400-630	400-630
G9597-48-23	C630-1000	40	120	65	240	4	630-1000	630-1000	630-1000
G9597-46-23	C630-1000	50	120	65	240	4	630-1000	630-1000	630-1000
G9597-48-32	C800-1200	40	130	72	250	4	800-1200	630-1200	630-1000









VIGTIGT

Husk de 5 sikkerhedsregler i DS/EN 50110:

Mens der arbejdes, skal kabler og anlæg være ud-koblede, spændingsløse, sikret mod indkobling og jordede. Kabelmontage bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen og kontrollér sættets indhold inden montagen påbegyndes. Anvend kun godkendt værktøj og undgå overdreven brug af rensesværker.

Tabel 2: Tilordning/valg af centrér-ring for C95-240 – C400-630 og indlæg for C630-1000.
Hvis der er 2 størrelser af centrér-ringe, som lederen kan gå igennem, vælges altid den mindste.

M/C	Centrér-ring/ indlæg billede	Centrér-ring farve	Aluminium [mm ²]		Kobber [mm ²]
			Rund flertrådet klasse 2	Rund massiv	Rund flertrådet klasse 2
					
95-240		Rød	95	95	95
		Brun	120-150	120-150	120-150
185-400		Grå	185-240	185-240	185-240
			300-400	300-400	300-400
400-630		Hvid	400	400	400
			500-630	500-630	500-630
630-1000			630-800	630-800	630-800
			1000	1000	1000


Tabel 3: Indstiksdybde for M/C 16-95 – M/C 400-630 hhv. med og uden centrér-ring

M/C	Indstiksdybde [mm]	
	Med centrér-ring	Uden centrér-ring
95-240	56	60
185-400	82	85
400-630	94	98
630-1000	-	105

Følg den aktuelle vejledning for endeaflutningen vedr. afisolering i forhold til den indstiksdybde i skruerpinbolten, der er angivet i tabel 3.

Al-ledere børstes med stålborste for at fjerne evt. oxid-lag, hvorefter skruerpinbolten straks påsættes.

BRUG HOLDEVÆRKTØJ FOR AT MODVIRKE VRID OG BØJNING AF LEDERNE UNDER MONTAGEN:

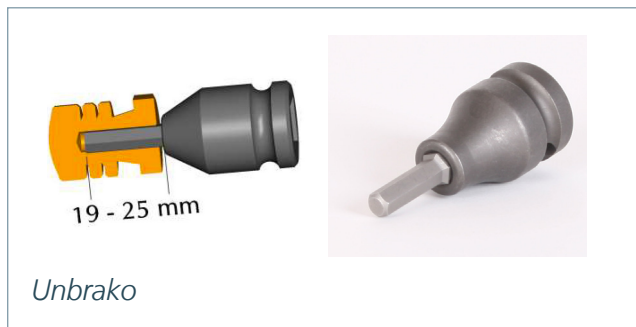
	DESITEK artikelnr.	Beskrivelse	EAN-nr.
	5364987	Holdeværktøj til skruerpinbolter og -forbindere	57 03278 000817




VIGTIGT VED BRUG AF SLAGSKRUEMASKINE:

For at opnå korrekt montage og funktion af knæskruerne må kun Nexans-godkendte modeller anvendes. Se Nexans' "positiv-liste" i 6079, tabel 5:

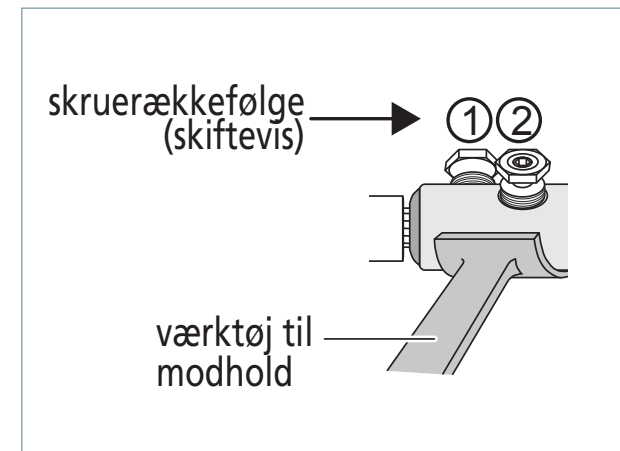


Tabel 4: Tilordning af værktøj til tværsnit, ledermateriale og lederform



M/C	Unbrako [mm]	Top [mm]	Aluminium [mm ²]		Kobber [mm ²]
			Rund flertrådet klasse 2	Rund massiv	Rund flertrådet klasse 2
					
95-240		13	95-185	95-185	95-150
	6		240	240	185-240
185-400		19	185-240	185-240	185-240
	6		300-400	300-400	300-400
400-630		19	400-500	400-500	400-500
	6		630	630	630
630-1000		19	630	630	
	8		800-1000	800-1000	630-1000

Figur 2: Spænding af kabelskoens skruer



Spænd først skruerne forsigtigt til med fingrene. Derefter spændes de med værktøj iht. tabel 4, til de knækker.

Ved flere skruer knækkes først den, der er nærmest "kabel-enden" af skruenbolten, se figur 2:

Evt. grater eller skarpe kanter fjernes altid, før montagen fortsættes.

Kontakt DESITEK A/S ved spørgsmål eller behov for mere information.