

Skrueforbindere i D-serien

GPH/Nexans
MONTAGEVEJLEDNING



DESITEK A/S

- Med skillevæg
- Kan anvendes på Al og Cu – også Cu klasse 5
- Max. 1 kV
- Producent: GPH/Nexans

VIGTIGT

Husk de 5 sikkerhedsregler i DS/EN 50110:

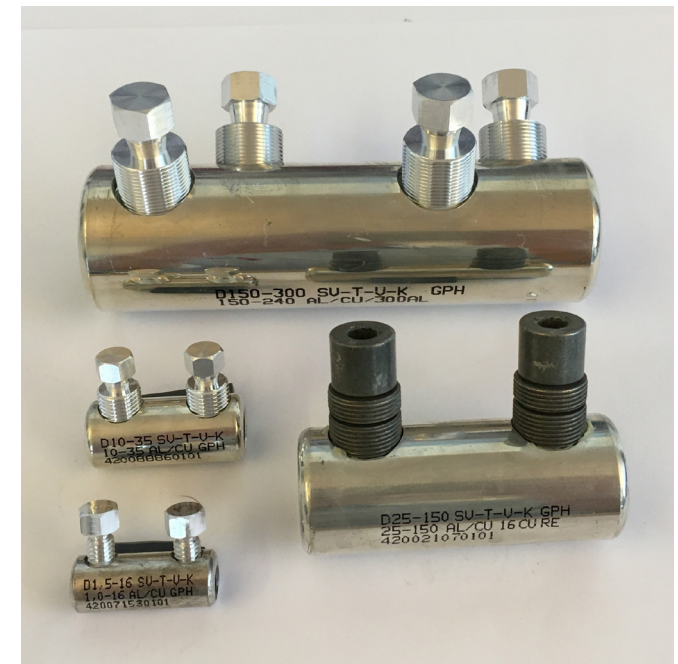
Mens der arbejdes, skal kabler og anlæg være udkoblede, spændingsløse, sikret mod indkobling og jordede.

Gennemlæs hele vejledningen, inden montagen påbegyndes.


Anvend kun godkendt værktøj.

Kontakt DESITEK A/S ved spørgsmål og for information om








- holdeværktøj til skrueforbindere
- værktøj/skruemaskiner, der er godkendt af Nexans



Brug holdeværktøj for at modvirke vrid og bøjning af lederne under montagen:

	DESITEK artikelnr.	Beskrivelse	EAN-nr.
	5364987	Holdeværktøj til skruekabelsko og -forbindere	57 03278 000817

Tabel 1: Tilordning af skrueforbinderne til tværsnit, ledermateriale og lederform for klasse 1 og 2 iht. EN 60228

SVMS Type	Varenr.	Vejl. interval [mm ²]	Aluminium [mm ²]				Kobber [mm ²]		
			Rund flertrådet	Sektorformet flertrådet	Rund massiv	Sektorformet massiv	Rund flertrådet	Sektorformet flertrådet	Rund massiv
									
D1,5-16 SV-T-V-K	G6603-01-01	1-16	10-16		10-16		1-16		1-16
D1,5-35 SV-T-V-K	G6602-17-33	1,5-35	10-35	35	10-35	35	1,5-35	35	1,5-35
D10-35 SV-T-V-K	G6602-17-01	10-35	10-35	35	10-35	25-35	10-35	35	10-35
D25-50 SV-T-V-K	G6602-17-07	25-50	25-50	35-50	25-50	25-50	25-50	35-50	25-35
D4-50 SV-T-V-K	G6602-17-05	4-50	10-50	35-50	10-50	35-50	4-50	35-50	4-35
D16-95 SV-T-V-K	G6602-17-11	16-95	16-95	35-95	16-95	35-95	16-95	35-95	16-35
D25-150 SV-T-V-K	G6602-17-15	25-150	25-150	35-150	25-150	35-150	25-150	35-150	16-35
D35-150 SV-T-V-K	G6602-17-17	35-150	35-150	35-150	50-150	50-150	35-150	35-150	35
D25-185 SV-T-V-K	G6602-17-21	25-185	25-185	35-185	25-185	35-185	25-185	35-185	25-35
D70-185 SV-T-V-K	G6602-17-23	70-185	70-185	70-185	70-185	70-185	70-185	70-185	
D50-240 SV-T-V-K	G6602-17-27	50-240	50-240	50-240	50-240	50-240	50-240	50-240	
D120-240 SV-T-V-K	G6602-17-29	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	120-240	
D50-300 SV-T-V-K	G6602-17-44	50-300	50-300	50-300	50-300	50-300	50-240	50-240	
D150-300 SV-T-V-K	G6602-17-41	150-300	150-300	150-300	150-300	150-300	150-240	150-240	

Tabel 2: Tilordning af skrueforbinderne til kobber klasse 5 iht. EN 60228 og specifikation af terminalrør

SVMS Type	Varenr.	Vejl. interval [mm ²]	Kobber [mm ²]		Terminalrør [Type/Varenr.]
			Klasse 5 uden terminalrør	Klasse 5 med terminalrør	
D1,5-16 SV-T-V-K	G6603-01-01	1-16	1,5-16		
D1,5-35 SV-T-V-K	G6602-17-33	1,5-35	1,5-35		
D10-35 SV-T-V-K	G6602-17-01	10-35	10-35		
D25-50 SV-T-V-K	G6602-17-07	25-50	50	25-35	35-18/G9917-01-10
D4-50 SV-T-V-K	G6602-17-05	4-50	50	4-35	35-18/G9917-01-10
D16-95 SV-T-V-K	G6602-17-11	16-95	95	16-70	70-25/G9917-01-11
D25-150 SV-T-V-K	G6602-17-15	25-150	120-150	25-95	95-32/G9917-01-13
D35-150 SV-T-V-K	G6602-17-17	35-150	120-150	35-95	95-32/G9917-01-13
D25-185 SV-T-V-K	G6602-17-21	25-185	150	25-120	70-32/G9917-01-12
D70-185 SV-T-V-K	G6602-17-23	70-185	150-185	70-120	70-32/G9917-01-12
D50-240 SV-T-V-K	G6602-17-27	50-240	240	50-185	185-50/G9917-01-17
D120-240 SV-T-V-K	G6602-17-29	120-240	240	120-185	185-50/G9917-01-17
D50-300 SV-T-V-K	G6602-17-44	50-300			
D150-300 SV-T-V-K	G6602-17-41	150-300			

Montagevejledning

1. Lederne afisoleres på den længde, der er angivet i tabel 3.
2. Al-ledere børstes for at bryde oxidlaget, og forbinderne placeres herefter straks på lederne.

Sektorformede ledere orienteres som vist i figur 2.

Undgå at skrue skrueene helt ud.

3. Værktøj vælges iht. tabel 3, og forbinderne monteres.

Først strammes skrueene til med fingrene. Derefter spændes de med værktøj iht. rækkefølgen i figur 3, til de knækker.

Tabel 3 viser de typer af skrueforbindere, hvor knækskrueene har 2 knæksteder.

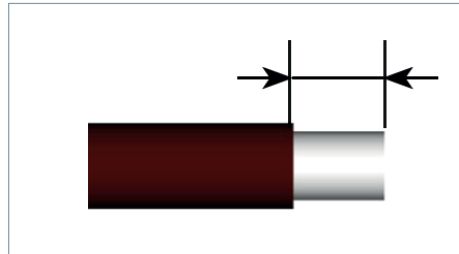
Alt efter ledermateriale, -tværsnit og -form skal værktøjet genindsættes og spænde igen, så unbrakoskrueene knækker i 2. knækpunkt - se tabel 4.

Montér først den ene side færdig, før der begyndes på den anden side.

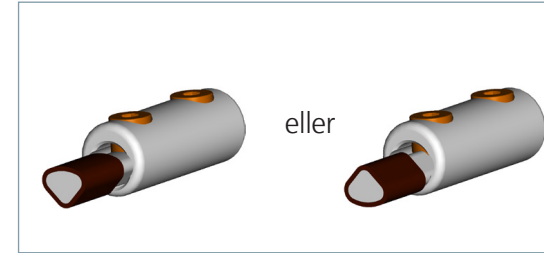
Værktøjet skal holdes helt i bund i/over skrueene, holdes lige og må ikke vrides. Brug holdeværktøj til at fastholde skrueforbinderne, mens skrueene spændes og knækkes.

4. Evt. grater eller skarpe kanter fjernes altid, før montagen fortsættes.

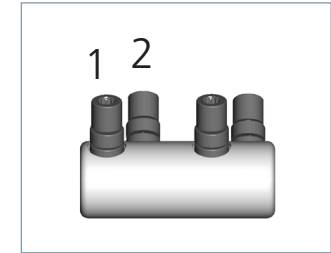
Figur 1:



Figur 2:




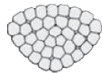



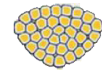













Figur 3:



Tabel 3: Afisoleringsmål, værktøj og antal skrueknæksteder

Type	Varenr.	Afisoleringslængde [mm]	Værktøj		Skrueknæksteder	Se tabel 4
			Min 19 mm Max 25 mm	Top [mm]		
D1,5-16 SV-T-V-K	G6603-01-01	15		8	1	
D1,5-35 SV-T-V-K	G6602-17-33	18	5		2	√
D10-35 SV-T-V-K	G6602-17-01	18		8	1	
D25-50 SV-T-V-K	G6602-17-07	18		8	1	
D4-50 SV-T-V-K	G6602-17-05	18	5		2	√
D16-95 SV-T-V-K	G6602-17-11	27		10	1	
D25-150 SV-T-V-K	G6602-17-15	35	6		2	√
D35-150 SV-T-V-K	G6602-17-17	35		13	1	
D25-185 SV-T-V-K	G6602-17-21	40	6		2	√
D70-185 SV-T-V-K	G6602-17-23	40		13	1	
D50-240 SV-T-V-K	G6602-17-27	60	8		2	√
D120-240 SV-T-V-K	G6602-17-29	60		13	1	
D50-300 SV-T-V-K	G6602-17-44	64	8		2	√
D150-300 SV-T-V-K	G6602-17-41	64		13	1	

Tabel 4: Specifikation af ledermateriale, -tværsnit og -form for skruer med 2 knæksteder

SVMS Type	Vejl. interval [mm ²]	Knæk-punkt	Aluminium [mm ²]				Kobber [mm ²]				
			Rund flertrådet	Sektor-formet flertrådet	Rund massiv	Sektor-formet massiv	Rund flertrådet	Sektor-formet flertrådet	Rund massiv	Klasse 5 uden terminalrør	Klasse 5 med terminalrør
											
D1,5-35 SV-T-V-K	G6602-17-33		10-16		10-16		1,5-10		1,5-10	1,5-10	
			25-35	35	25-35	35	16-35	35	16-35	16-35	
D4-50 SV-T-V-K	G6602-17-05		10-25		10-25		4-25		4-16		4-16
			35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	35-50	25-35	50	25-35
D25-150 SV-T-V-K	G6602-17-15		25-95	35-120	25-70	35-95	25-70	35-95	16-35		25-95
			120-150	150	95-150	120-150	95-150	120-150		120-150	
D25-185 SV-T-V-K	G6602-17-21		25-120	35-95	25-70	35-95	25-95	35-95	25-35		25-95
			150-185	120-185	95-185	120-185	120-185	120-185		150	120
D50-240 SV-T-V-K	G6602-17-27		50-150	50-150	50-120	50-120	50-150	50-120			50-150
			185-240	185-240	150-240	150-240	185-240	150-240		240	185
D50-300 SV-T-V-K	G6602-17-44		50-185	50-185	50-150	50-150	50-150	50-185			
			240-300	240-300	185-300	185-300	185-240	240			