

# VINKELSTIK FOR INTERFACE B (400A)

## Type 400LR/G med kabeladaptor CA0

K400LR/G for max 24 kV, M400LR/G for max 36 V driftsspænding  
for PEX- og EPR-isolerede kabler

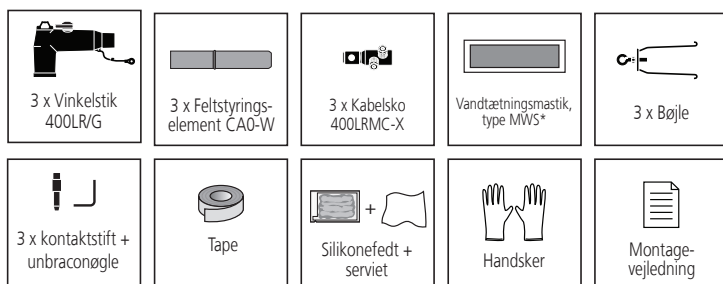


DESITEK A/S

### VIGTIGT!

- Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling.
- (5 punkts-reglen ifølge DS/EN 50110)
- Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.
- Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.
- Anvend kun godkendt specialværktøj til fjernelse af kabelkappe, striptbart skærmlag og PEX-isolation.
- Undgå overdreven brug af rensesvesker.

### Nødvendige materialer



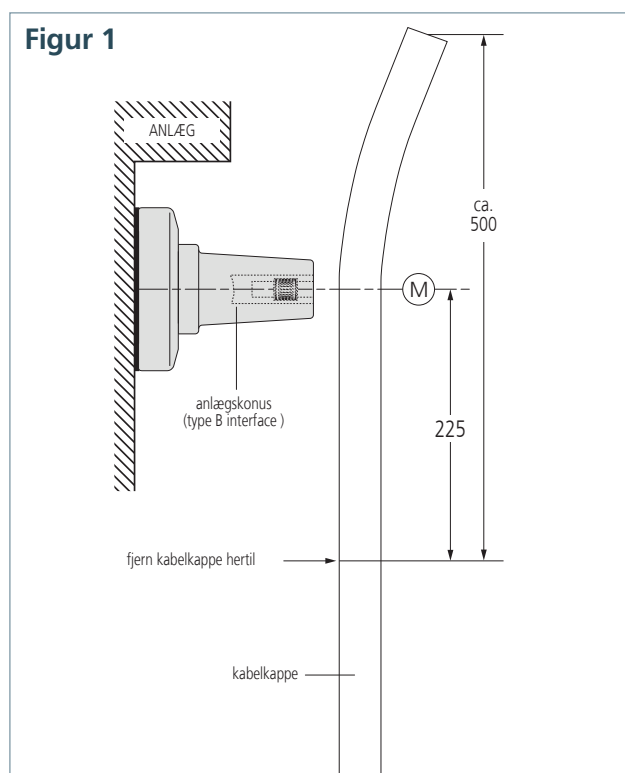
\*) Kun nødvendig ved udendørs installation.  
Skal bestilles separat

**Table 1**

DESITEK-varenr.		PEX-diameter [mm]
For 3 stk. 1-leder	For 1 stk. 3-leder **	
.400LR-011-X	.400LR-011-X-3	12,0-19,0
.400LR-015-X	.400LR-015-X-3	16,0-26,5
.400LR-018-X	.400LR-018-X-3	19,0-32,6
.400LR-021-X	.400LR-021-X-3	22,0-34,6
.400LR-027-X	.400LR-027-X-3	28,5-37,5

X betegner kabelskoene, der kan være med knækskruer eller til presning

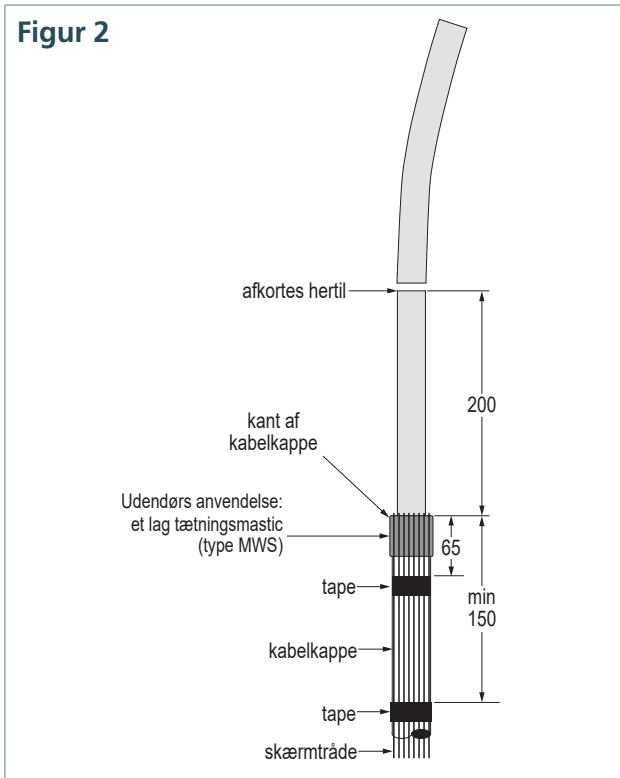
\*\*) NB! For 3-leder kabel følges separat vejledning for KCSI-sæt



## KABELFORBEREDELSE

1. Kablet placeres som ved færdig installation og afkortes - husk nødvendigt tillæg til kabellængden, så skærptrådene kan forbindes til anlægsjord. Mærket "M" afsættes ud for konusens centerlinie, se fig. 1.
2. Kabelkappen fjernes til 225 mm fra mærket "M". Pas på, at skærptrådene ikke knækkes eller bøjes. Kobberfolien, som kortslutter skærptrådene, fjernes ved kabelkappekanten uden at efterlade skarpe kanter.

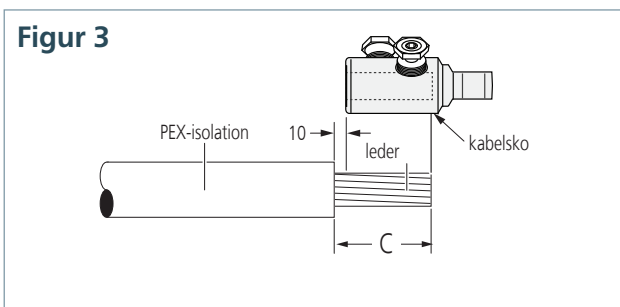
**Figur 2**



Skærmtrådene bøjes enkeltvis tilbage langs kabelkappekanten og fordeles jævnt på omkredsen. De fastgøres med tape 65 mm fra kabelkappekanten som markering, se fig. 2.

3. Ved udendørs installation vikles 1 omgang tætningsmastic omkring kabelkappen ved kabelkappekanten, inden skærmtrådene bøjes tilbage og presses enkeltvis ned i masticen.
4. Skærmtrådene fastgøres med tape ca. 150 mm fra kabelkappekanten.
5. Kablet afkortes til 200 mm fra kabelkappekanten.
6. Isolationen aftages på C-mål (se fig. 3) og kanten rejfes let.

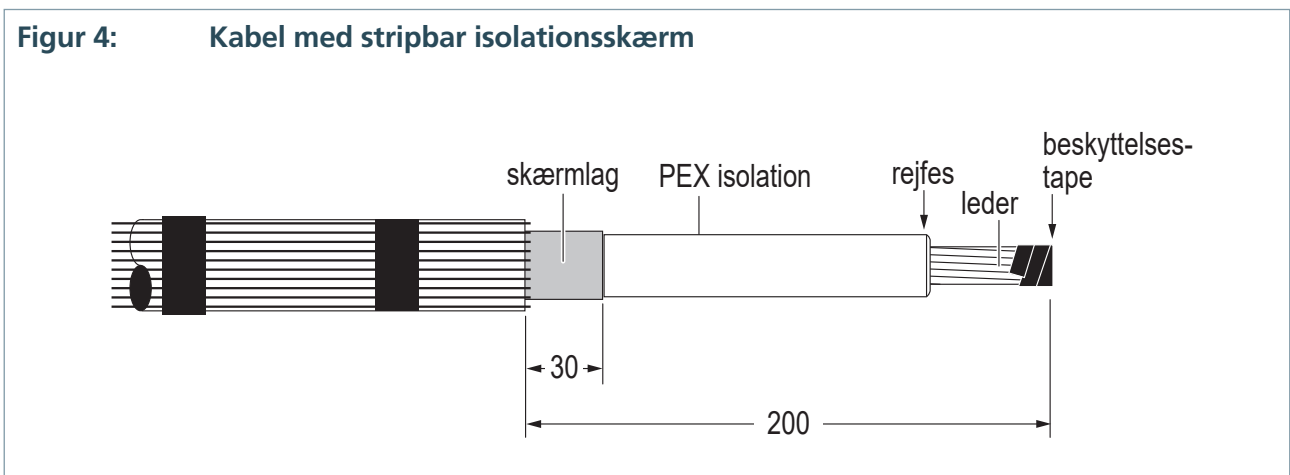
**Figur 3**



### Kun for kabel med stripbar isolations-skærm

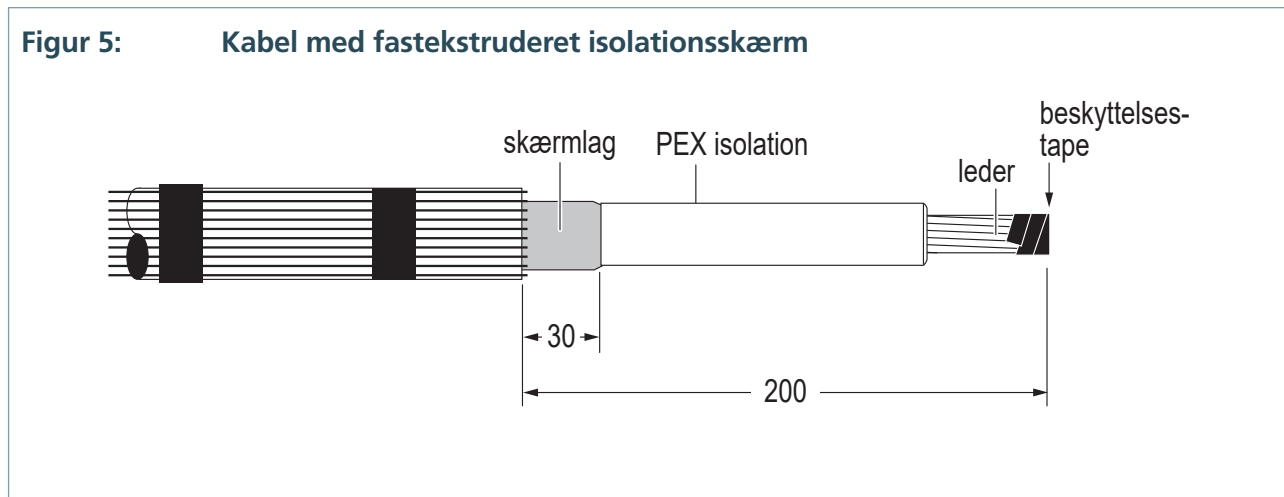
7a. Isolationsskærmen fjernes til 30 mm fra kanten af kabelkappen, se fig. 4, og isolationen rengøres.

**Figur 4: Kabel med stripbar isolations-skærm**



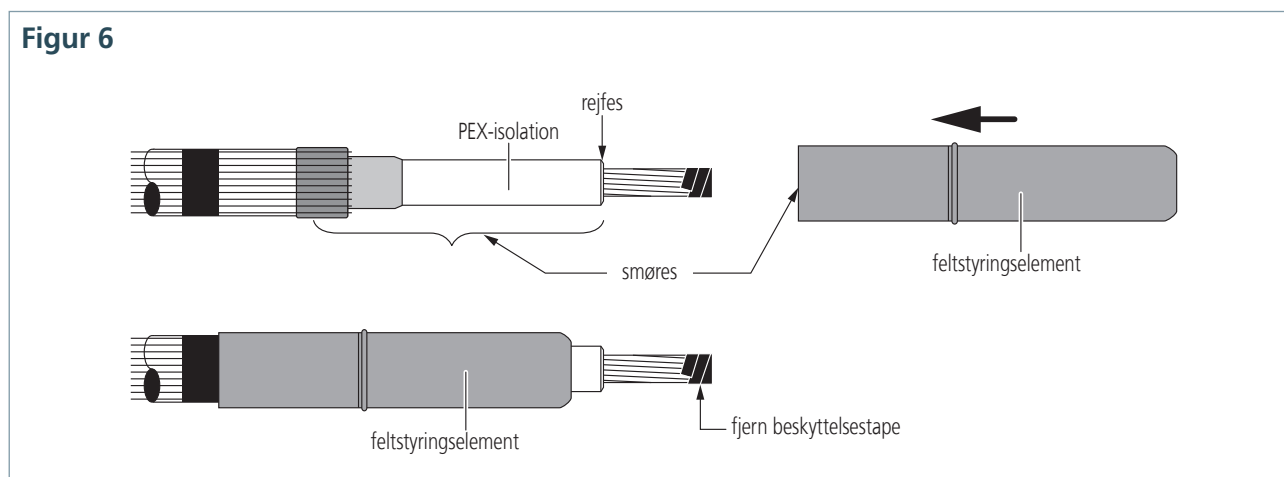
## Kun for kabel med fastekstruderet isolationsskærm

- 7b. Den fastekstruderede isolationsskærm fjernes med specialværktøj (DESITEK-varenr. 5610382) til 30 mm fra kanten af kabelkappen med en konisk overgang til PEX-isolationen, se fig. 5. Isolationen rengøres.








## MONTAGE AF STIK









8. Enden af lederen bevikles med tape, se fig. 4 og 5.
9. Efter rengøring af montage-konus og PEX-isolation smøres indersiden af feltstyringselementet og området fra montagekonus til kanten af kabelkappen med silikonefedt, se fig. 6.
10. Feltstyringselementet skubbes på isolationen i én sammenhængende bevægelse, indtil underkanten flugter med markeringstape, se fig. 6.
11. Tapebeviklingen (og evt. montage-konus) fjernes fra lederen.



**Tabel 2: Tilordning af skruekabelsko efter kablets tværsnit og lederform**










Type	Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]				
	Al			Cu	
					
400LRMC-16.95	16-95		25-70	16-95	25-70
400LRMC-95.240	95-240		95-185	95-240	95-185

**Tabel 3: Tilordning af centrér-ring efter kablets tværsnit og lederform**

Type	Centrér-ring		Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]				
			Al			Cu	
							
400LRMC-16.95	Rød		16-95	16-70	16-95	16-70	
400LRMC-95.240	Rød		95	-	95	-	
	Brun		120-150	95-120	120-150	95-120	

NB. Hvis der er 2 størrelser af centrér-ringe, vælges altid den mindste, som ledere kan gå igennem.

**Tabel 4: Valg af top- eller unbrakonøgle til knækskruer afhængigt af ledertværsnit**

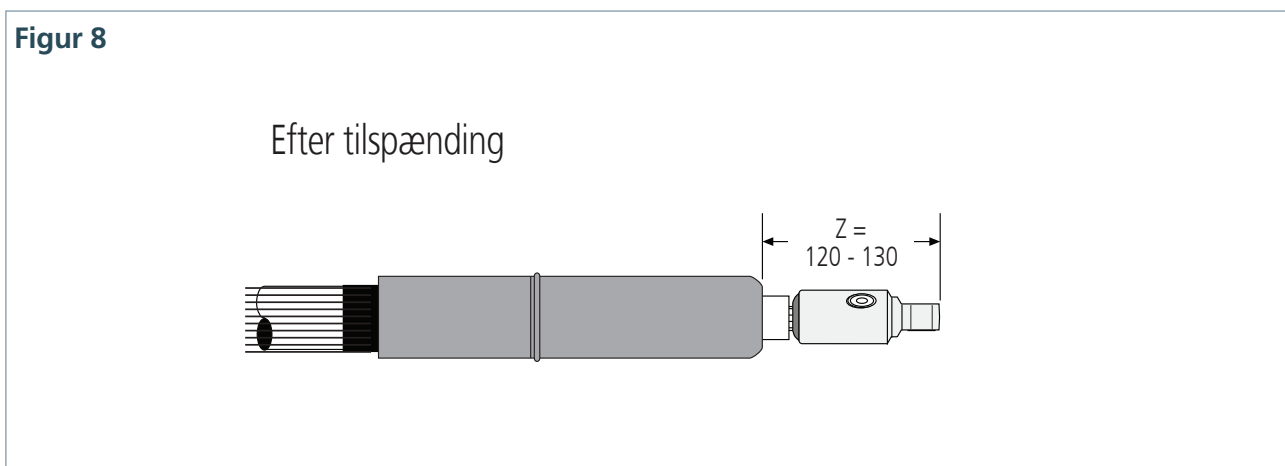
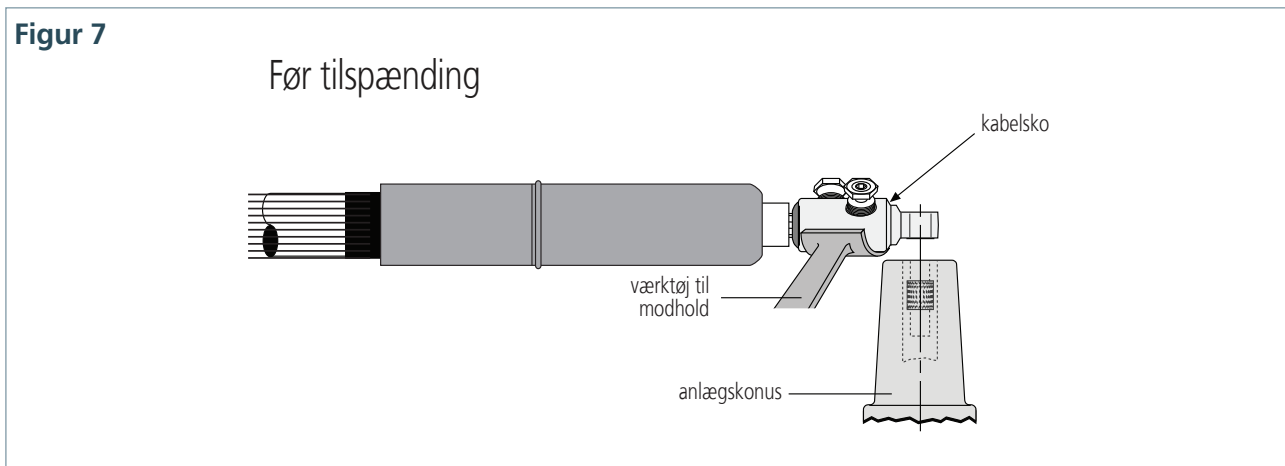
Type	Værktøj	Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]				
		Al			Cu	
						
400LRMC-16.95	 13	25-50	25-35	25-50	25-50	
	 6 L: 19-25 mm	70-95	50-95	70	70-95	70
400LRMC-95.240	 13	95-185			95-150	
	 6 L: 19-25 mm	240	-	185-240	185	



Ved montage af skruekabelsko anbefales det at anvende værktøj til modhold, DESITEK-varenr. 5364987

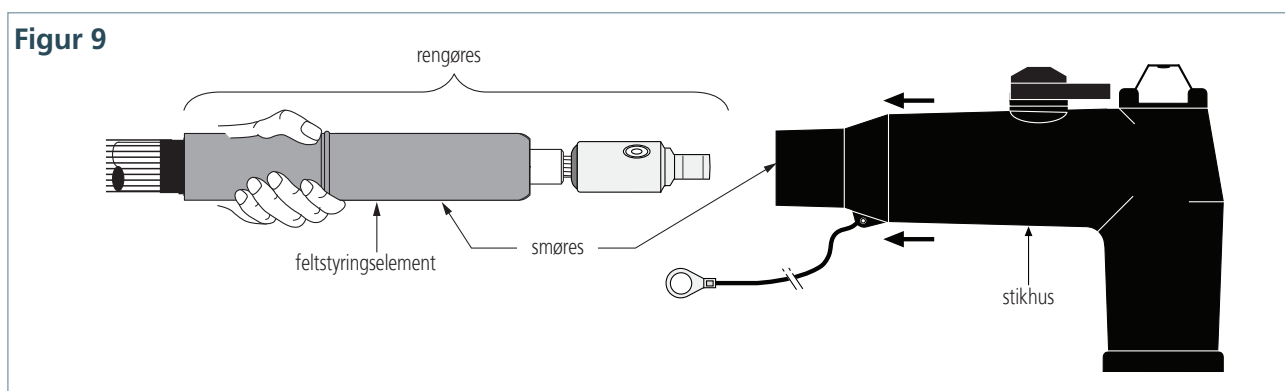
## MONTAGE AF SKRUEKABELSKO

12. Kun for Al-leder: Lederen børstes med stålbørste for at fjerne evt. oxid-lag.
13. Vælg skruekabelsko ud fra tabellerne på side 4, og monter dem i henhold til den medfølgende anvisning. Se fig.7.  
Efter tilspænding af kabelsko kontrolmåles afstanden "Z". Efter behov justeres placeringen af feltstyringselementet i længderetningen, så "Z" er i intervallet 120 til 130 mm, se fig 8.
14. Feltstyringselement, isolation og kabelsko rengøres, se fig. 9.



## MONTAGE AF STIKHUSET PÅ KABLET

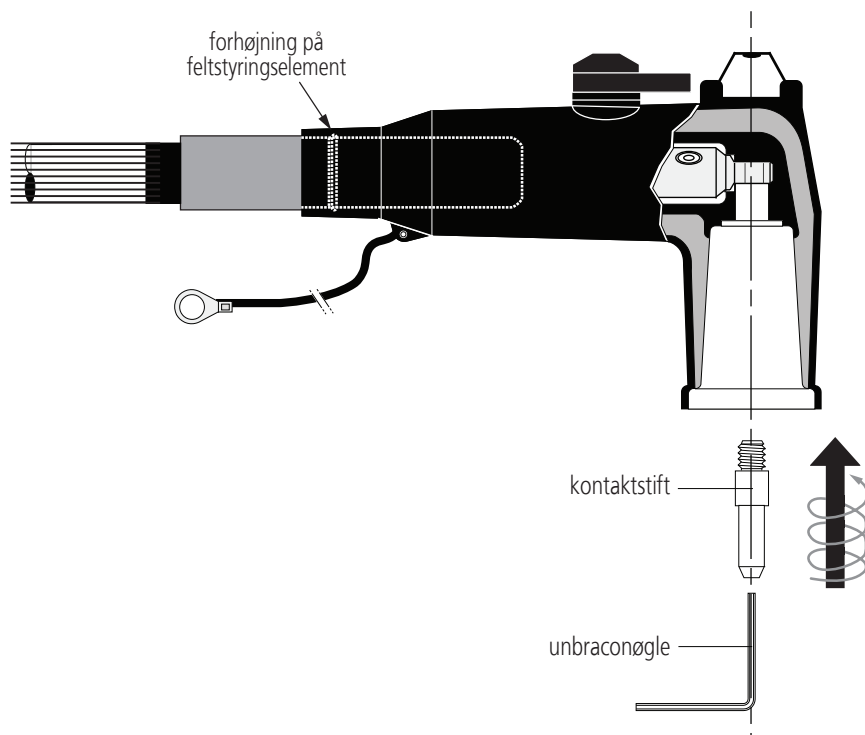
15. Feltstyringselementet og indersiden af stik-huset smøres med silikonefedt.
16. Det kontrolleres, at stik-huset vender rigtigt i forhold konus, hvorefter det skubbes ned over kabelskoens og feltstyringselementet, indtil kabelskoens hul sidder i centrum, se fig. 9.  
Pas på, at feltstyringselementet ikke forskubbes i denne proces.



17. Tjek at forhøjningen på feltstyringselementet er placeret inde i stikhuset, se fig. 10.
18. Den medfølgende unbraconøgle indsættes i kontaktstiften, se fig. 10. Gevindet på kontaktstiften indsættes i gevindhullet på kabelskoen, og skrues fast. Pas på, at gevindet ikke skrues skævt!
19. Kontaktstiften fastspændes med unbraconøglen, indtil unbraconøglen giver efter. Når unbraconøglen giver efter, er kontaktstiften tilspændt med det rigtige moment.

NB! - Unbraconøglen skal indsættes i kontaktstiften indtil den ikke kan komme længere.  
 - Unbraconøglen kan kun anvendes to gange - (en på hver side)

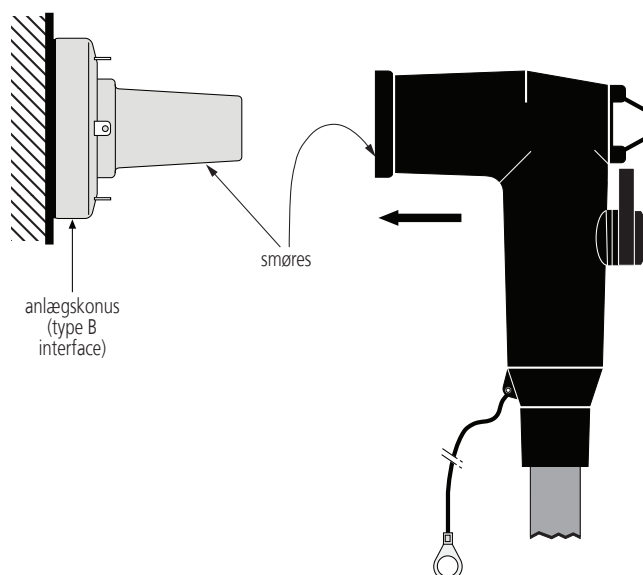
**Figur 10**



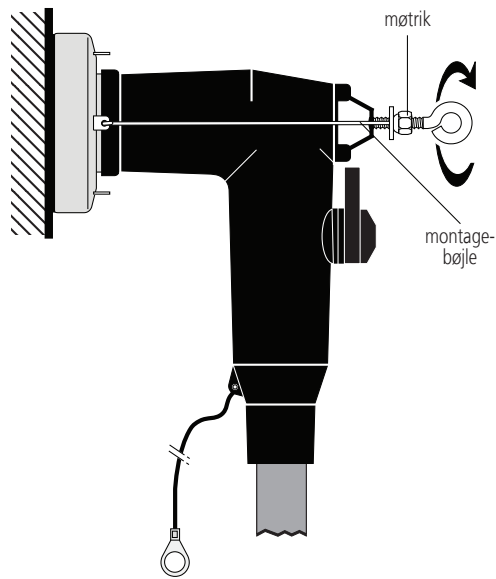
### MONTAGE AF STIKHUSET PÅ KABLET

20. Indersiden af stikket og den kegleformede del af konus smøres med silikonefedt, og stikket sættes på konus, se fig. 11. Undgå, at der kommer silikonefedt på kontaktstiften!

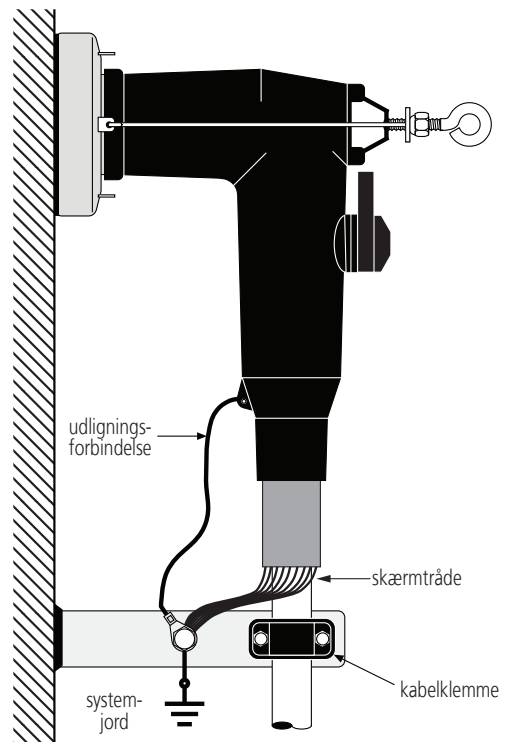
**Figur 11**



Figur 12



Figur 13



21. Montagebøjleens kroge sættes i øjerne på anlægskonus og placeres ind over bøjlen på stikket, se fig. 12.
22. Bolten placeres i bøjleens fordybning og strammes forsigtigt, så stikket holdes på plads på konus, se fig. 13.
23. Møtrikken spændes kontra mod pladen, så bøjlen ikke behøver justering, når stikket evt. af- og genmonteres.
24. Skærstrådene snoes sammen.
25. Kablets skærstråde såvel som udligningsforbindelsen fra stikhuset forbindes til anlægsgjord, og montagen er færdig, se fig 14.
26. NB: Stik/anlægskonus bør aldrig bære hele kablets vægt. Derfor skal kablet fastgøres til anlægget med bøjle eller lignende så tæt på stikket som muligt.

## BEMÆRK

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.
- Kontakt DESITEK for nærmere information