

# SAMLEMUFFE TIL KOMMUNIKATIONSKABEL

## 4 LSMK 0.7



### MONTAGEVEJLEDNING

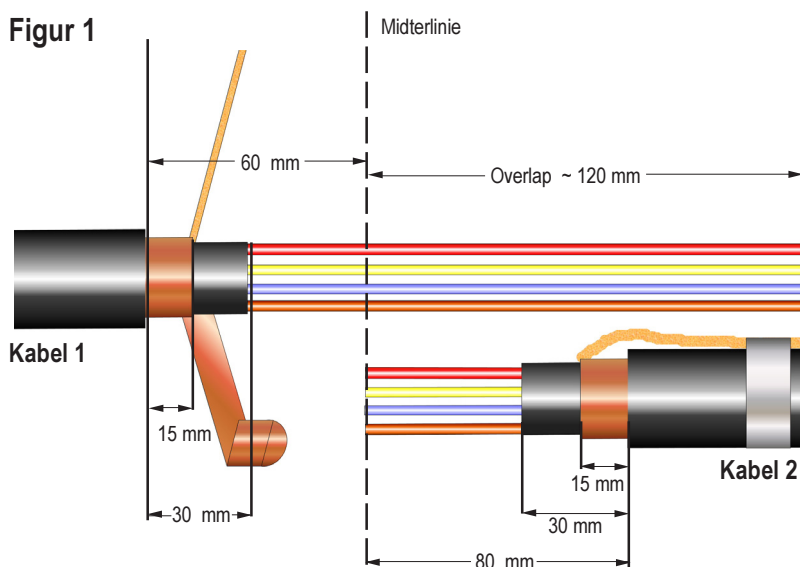
#### Forberedelse

1. Anbring kabelenderne parallelt med et overlap på ca. 120 mm, som vist på figur 1.

Det er vigtigt, at den kabelende, hvor det er muligt at vikle Cu-folien af, placeres som kabel 1 (med overlap), idet Cu-folien fra denne kabelende skal kunne genanvendes til bevikling over hele samlingen!

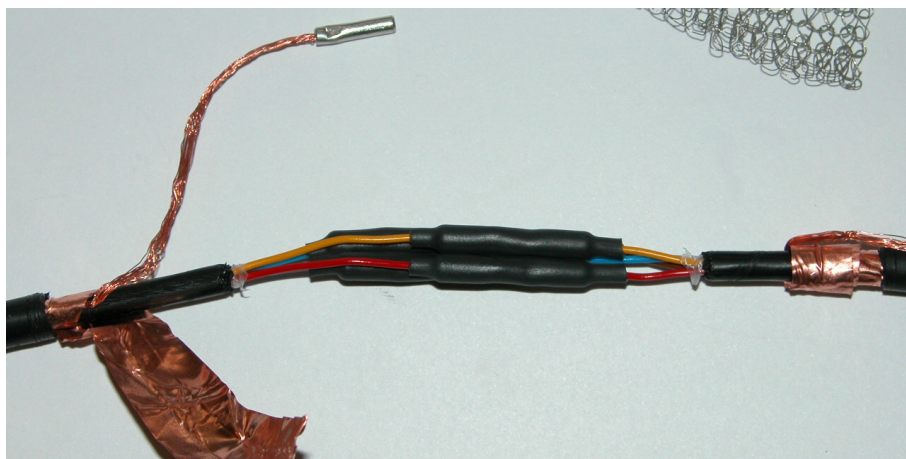
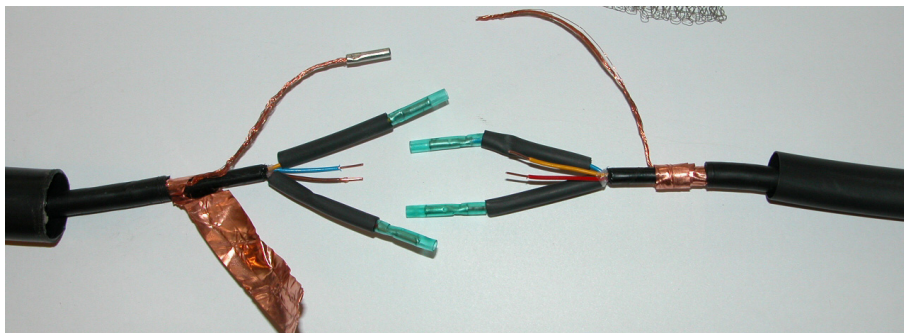
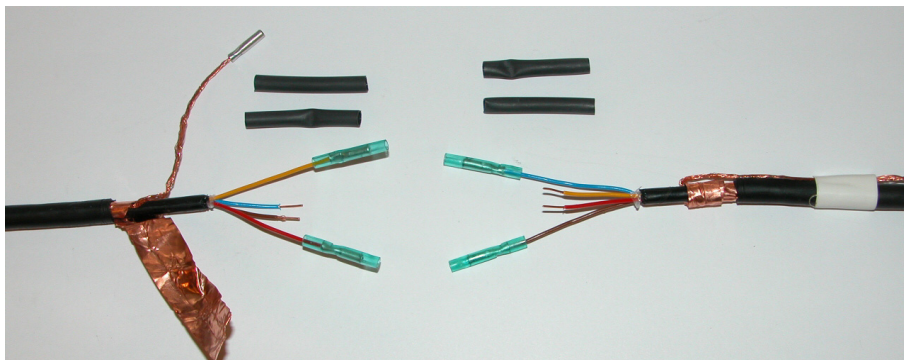
- 2 Afisolér yderkappen efter målene på figur 1:  
Kabel 2 afisoleres til 80 mm fra midterlinjen, og kabel 1 afisoleres til (60 mm + overlap) fra midterlinjen.
- 4 Cu-folieskærmen på kabel 1 afvikles *forsigtigt* til 15 mm fra kanten af yderkappen.
- 5 Cu-folien på kabel 2 fjernes til 15 mm fra kanten af yderkappen.
- 6 Jordtråden bøjes bagud langs yderkappen og fastholdes evt. med tape.
7. Fjern forsigtigt mellemkappen på begge kabelender til 30 mm fra yderkappekanten.

Figur 1



Indhold / værktøj

8. Tilklip de to ledere (f.eks. rød & gul) til midterlinien (60 mm. fra yderkappen) på den ene kabelende.
9. De to andre ledere på samme kabelende (f.eks. blå & brun) skal have en længde på 80 mm fra yderkappen og dermed overlape midterlinien med 20 mm.
10. På den anden kabelende tilklippes lederne ligeledes - dog således at det her er f.eks. rød & gul der bliver 80 mm fra yderkappen og f.eks. blå & brun bliver 60 mm fra yderkappen til midterlinien
11. Alle fire lederender afisoleres på 7 mm fra enden og en blå isoleret presforbinder presses på hver af de fire lange ledere.

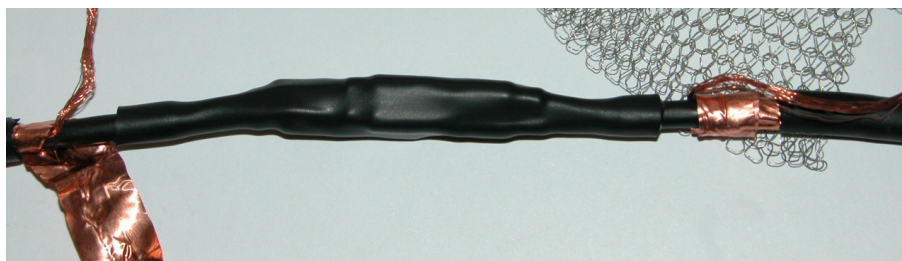


12. Anbring en krympeslange 401-4/1-40 mm på hver af de fire lange ledere.

13. Rengør yderkappen på en passende længde, så krympeslangen til gendannelse af mellemkappen (301-12/4-100) og krympeslangen til gendannelse af yderkappen (RIMT 20/6-250mm) kan parkeres på kabelenderne.

14. Lederne samles i presforbinderne **husk samme farve**. Krympeslangerne anbringes så de dækker presforbinderne og isolationen på begge sider ligeligt og krympes.

15. Krympeslangen 301-12/4-100 mm anbringes så den dækker mellemkappen på de to kabler ligeligt, og krympes.



16. Jordtråden samles med den blanke presforbinder, og Cu-folien vikles hen over hele samlingen til Cu-folien på den anden side. Det medleverede fortinnede Cu-net vikles over hele splejsningen fra yderkappekant til yderkappekant, således at Cu-folien dækkes og derved danner skærm, såfremt cu-folien evt. ikke kan nå eller knækker.

17. Yderkappen på begge sider af samlingen slibes let med smergellærred aksialt på ca. 50 mm

og „flamberes“ let med en gasbrænder, hvorved limens vedhængskraft forøges væsentligt, inden krympeslangen RIMT 20/6-250 mm placeres så den dækker samlingen og de „flamberede“ yderkappen ligeligt.

Krympeslangen krympes fra midten ud mod enderne

18. Muffen anbringes forsigtigt i færdig position, og efter kort tids afkøling kan den tildækkes.