

DESIcon MellemSpændingsSamlemuffetype **MSS-1** for**1 x 25* - 300 mm² PEX-kabler 12 - 17,5 kV****DESITEK**

MONTAGEVEJLEDNING

Generel vejledning:

Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

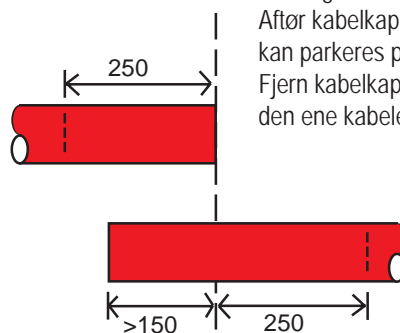
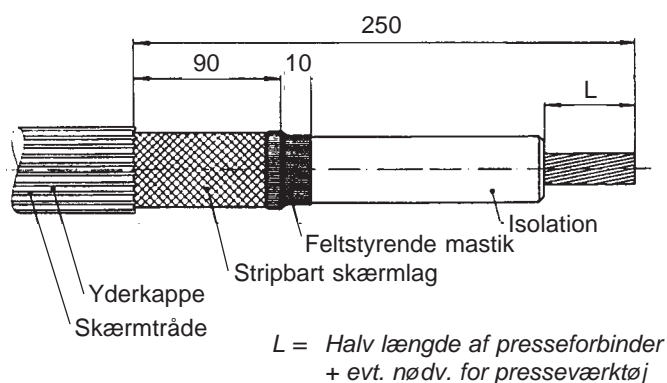
Anvend kun godkendt specialværktøj til afisolering af kabelkappe, stripbart skærmlag og PEX-isolation.

Undgå overdreven brug af rensesvesker.

Kabelforberedelse:

Anbring de to kabelender parallelt med mindst 150 mm overlap. Aftør kabelkappen på et passende stykke så det ydre krymperør kan parkeres på den ene kabelende.

Fjern kabelkapperne på 250 mm fra centerlinjen + overlap på den ene kabelende.

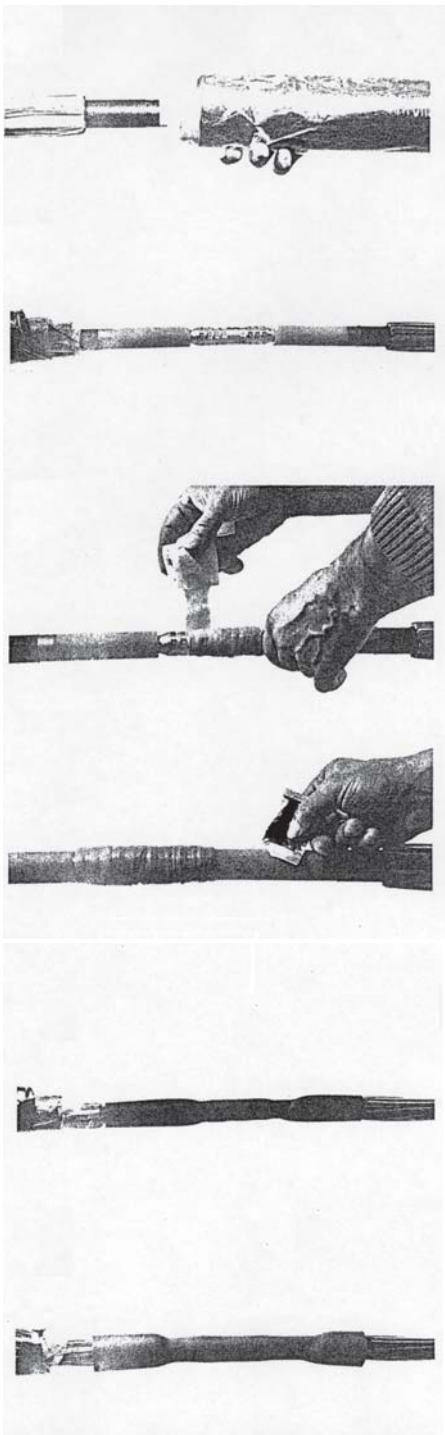
**Fig. 2****Faseforberedelse:***

Trådskræmet kabel med stripbart skærmlag.

Forbered begge faser efter mål i fig. 2.

Bøj skræmtrådene tilbage langs kabelkappen og fastgør dem midlertidigt med tape.

Overlap afkortes ved centerlinjen.

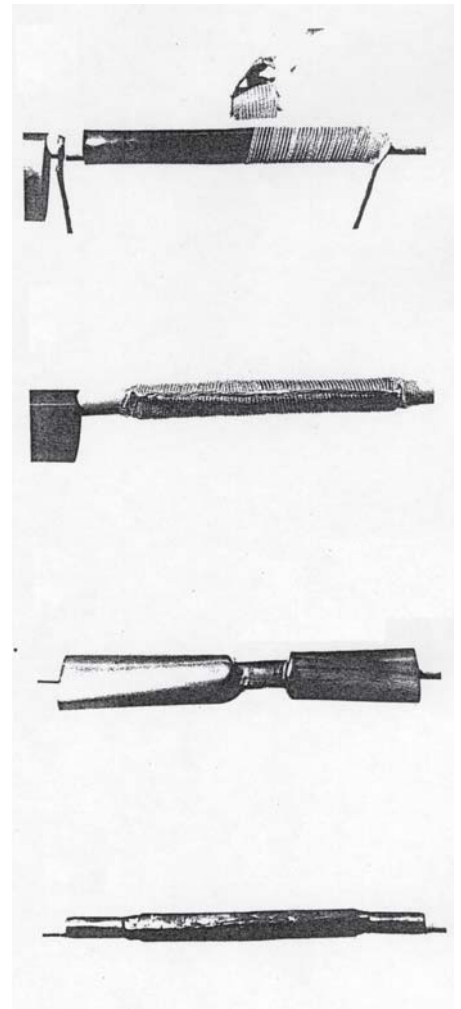


Samling:

1. Krympeslangerne parkeres på det ene kabel.
2. Faserne forbindes med presseforbindere. Aftør hver ende til det stripbare lag. Fjern evt. pressegrater og overskydende kontaktfedt.
3. Den feltstyrende mastik (gul) strækkes til ca 10 gange sin oprindelige længde medens den vikles om kanten af det stripbare lag og indtil max 10 mm på PEX-isolationen i en homogen konus form som afsluttes med en tynd lige kant på PEX-isolationen. Dette udføres på begge kabel ender Se fig. 2
4. Pressemuffen og max 5 mm af PEX-isolationen bevikles med feltstyrende gul mastik et lag med ca 50% overlap og strukket til ca. halv størrelse og slutdiameteren skal fremstå jævnt og ensartet med ca. samme diameter som PEX-isolationen.
5. Den rengjorte PEX-isolation og den feltstyrende mastik indsmøres let med den medleverede silikone. (Discharge Suppression Compound)

Isolering:

6. Placer den sorte feltstyrende krympeslange midt over pressemuffen og start krympningen fra midten. Feltstyringssslagen skal dække den gule feltstyringsmastik i overgangen ved det stripbare lag på begge sider af kablet
7. Tilfør tilstrækkelig varme så konturerne af den feltstyrende mastik udglattes i pressemuffeområdet inden der fortsættes med krympningen.
8. Når den feltstyrende krympeslange er korrekt nedkrympet, placeres den første røde isolationskrympeslange symmetrisk over den sorte feltstyrende krympeslange. Start krympningen fra midten mod enderne. Når krympningen er korrekt udført placeres den sidste røde isolationsslange og krympes på plads som de øvrige. Herefter placeres den sorte ledende krympeslange symmetrisk over den røde isolationsslange og krympes på plads som ved de øvrige.



Splejsning af jordleder.

9. Når krympeslangerne er afkølede lidt bevikles de med det medleverede kobberflet over hele splejsningen med ca. halvt overlap.
10. Jordlederne samles med en presseforbinder og fastgøres med et par omgange tape.
11. Rengør ca 250 mm af kabelkapperne på hver side af splejsningen og placer den sidste sorte krympeslange så den dækker splejsningen symmetrisk og krymp fra midten mod enderne. Når krympeslangen er færdigkrympet korrekt anbringes samlingen i færdig position og efter nogle minutters afkøling er den klar til drift.

