

DESIcon MellemSpændingsSamlemuffe

type MSS for

3 x 25* - 300 mm² PEX-kabler 12 - 17,5 kV**DESITEK**

MONTAGEVEJLEDNING

Generel vejledning:

Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

Anvend kun godkendt specialværktøj til afisolering af kabelkappe, stripbart skærmlag og PEX-isolation.

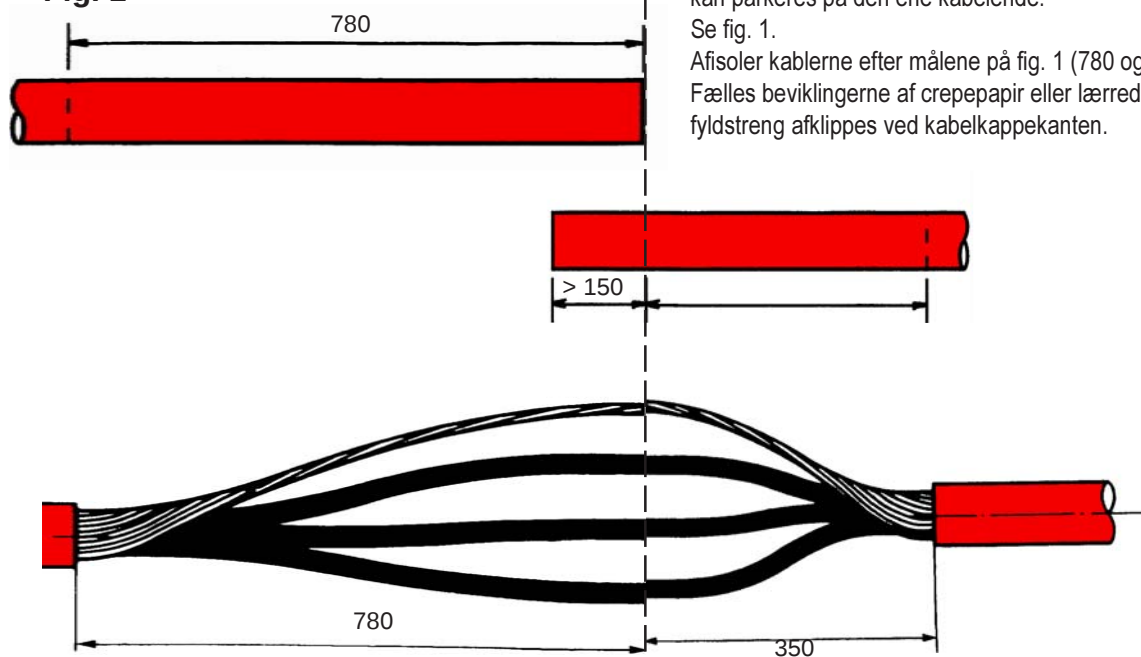
Undgå overdreven brug af rensesvæsker.

Kabelforberedelse:

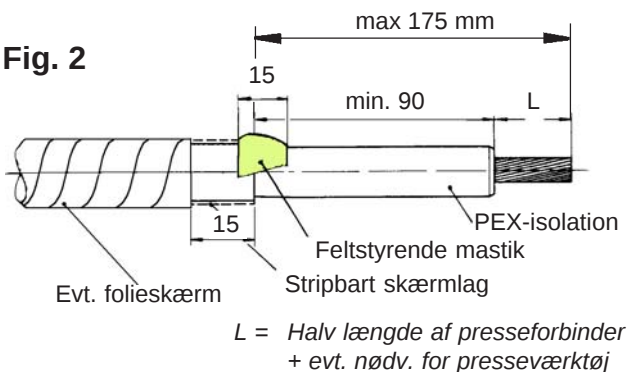
Anbring de to kabelender parallelt med mindst 150 mm overlap. Aftør kabelkappen på et passende stykke så det ydre krymperør kan parkeres på den ene kabelende.

Se fig. 1.

Afisolér kablerne efter målene på fig. 1 (780 og 350 + overlap). Fælles beviklingerne af crepepapir eller lærred samt evt. fyldstreng afklippes ved kabelkappekanten.

Fig. 1

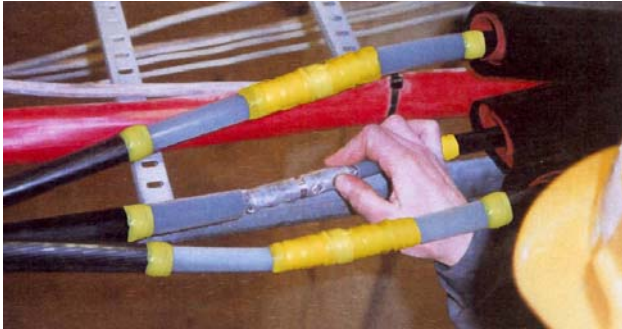
Bøj faserne til og afkort overlap ved centerlinien

Fig. 2**Faseforberedelse:***

Trådskærmet kabel med stripbart skærmlag.

Forbered alle seks faser efter mål i fig. 2.

Ved folieskærmet kabel anvendes de samme mål og folieskærmen afisoleres til ca. 15 mm fra kanten af det stripbare skærmlag.



Samling:

1. På hver fase anbringes 1 sæt krympeslanger.
2. Faserne forbindes med presseforbindere. Aftør hver fase til det stripbare lag. Fjern evt. pressegrater.
3. Hver fase bevikles ca 15 mm (5 + 10 mm), se fig. 2, i overgangen fra det stripbare lag til PEX-isolationen med de små korte feltstyrende mastik. Husk at strække mastikken til ganske tyndt lag. Anvend ikke for meget mastik.
4. Pressemuffen og max 5 mm af PEX-isolationen bevikles med gul feltstyrende mastik et lag med ca 50% overlap og strukket til ca. halv størrelse og slutresultatet fremstår jævnt og ensartet.
5. Den frie PEX-isolation og den feltstyrende mastik indsmøres let med den medleverede silikone. (Discharge Suppresion Compound)

Isolering:

6. Placer de tre sorte feltstyrende krympeslanger midt over pressemufferne og start krympningen fra midten.
7. Tilfør tilstrækkelig varme så konturerne af den feltstyrende mastik udglattes i pressemuffeområdet inden der fortsættes med krympningen.
8. Når alle tre feltstyrende krympeslanger er korrekt nedkrympede, placeres den første røde isolationskrympeslange symmetrisk over den sorte feltstyrende krympeslange. Start krympningen fra midten mod enderne. Når krympningen er korrekt udført placeres den sidste røde isolationslange og krympes på plads som de øvrige. Herefter placeres den sorte ledende krympeslange symmetrisk over de røde isolationslanger og krympes på plads som ved de øvrige.



Splejsning af jordleder.

9. Når krympeslangerne er afkølede lidt samles de tre faser så meget som muligt og bevikles med det medlevere-rede kobberflet over hele splejsningen med ca. halvt overlap.
10. Jordlederne samles med en presseforbinder og fastgøres mellem to faser med et par omgange tape.
11. Placer den sidste sorte krympeslange så den dækker splejsningen symmetrisk og krymp fra midten mod enderne. Når krympeslangen er færdigkrympet korrekt anbringes samlingen i færdig position og efter nogle minutters afkøling er den klar til drift.