

# KOBLINGSSTIK FOR INTERFACE C (630 A)

## Type 800PB/G med kabeladaptor 430CA

K800PB/G for max. 24 kV, M800PB/G for max. 36 kV  
og P800PB/G for max. 42 kV driftsspænding  
for PEX- og EPR-isolerede kabler



DESITEK A/S

### VIGTIGT!

Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling. (5 punkts-reglen ifølge DS/EN 50110.)

Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

Anvend kun godkendt specialværktøj til fjernelse af kabelkappe, stripbart skærmlag og PEX-isolation.

Undgå overdreven brug af renevæsker.

Tabel 1:

DESITEK-varenr.		PEX-diameter [mm]
For 3 stk. 1-leder	For 1 stk. 3-leder *	
.800PB/G-11-X	.800PB/G-11-X-3	12,0 - 17,5
.800PB/G-16-X	.800PB/G-16-X-3	17,0 - 23,5
.800PB/G-18-X	.800PB/G-18-X-3	19,0 - 28,0 (32,6**)
.800PB/G-22-X	.800PB/G-22-X-3	23,5 - 32,0 (34,6**)
.800PB/G-27-X	.800PB/G-27-X-3	28,5 - 37,5

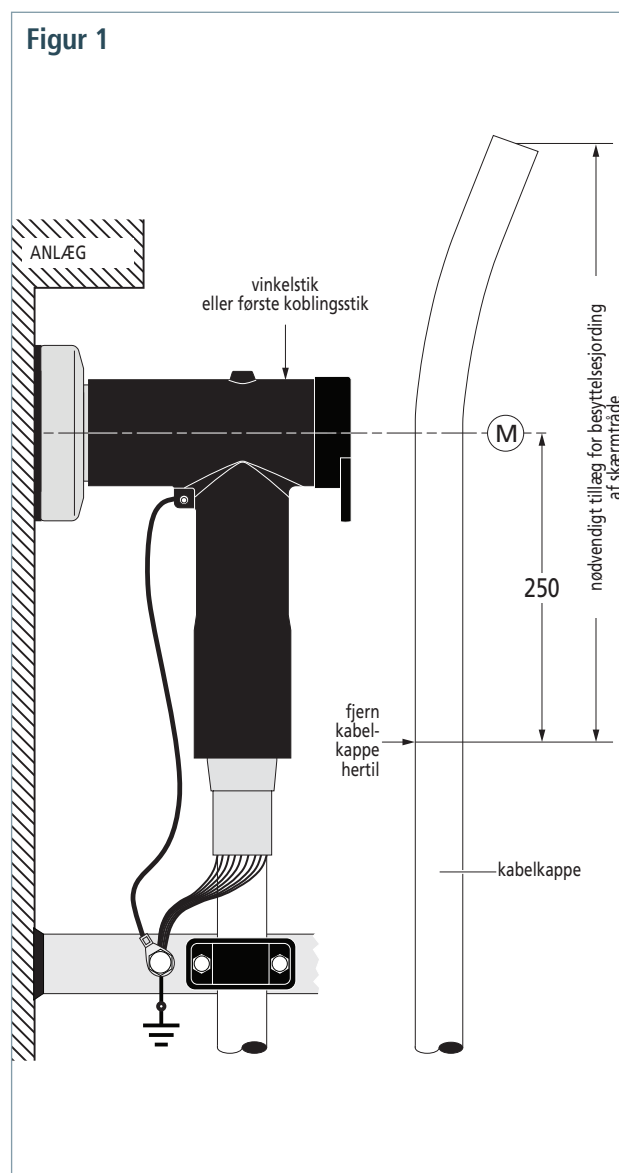
X betegner kabelskoene, der kan være med knækskruer eller til presning

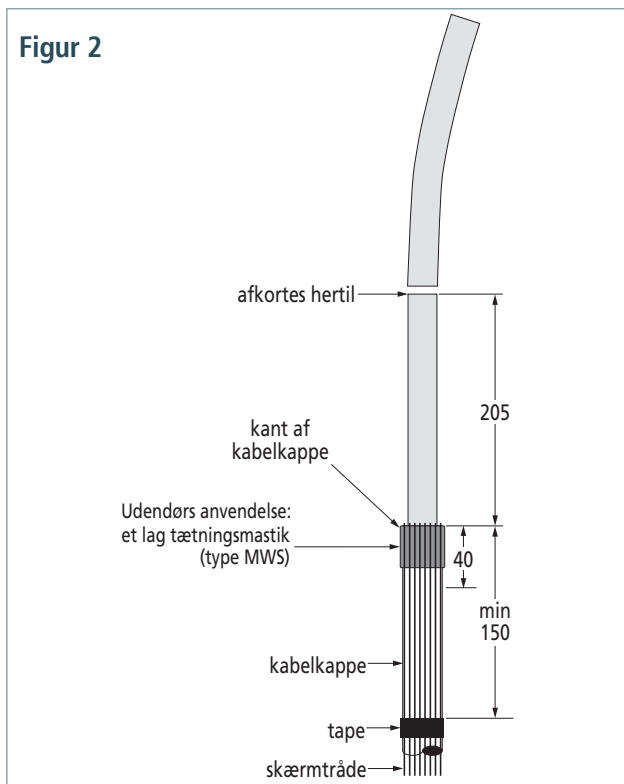
\*) NB! For 3-leder kabel følges separat vejledning for KKSI-sæt  
\*\*) området kan udvides til max. diameter, men det kan kræve ekstra kraft ved installationen

## KABELFORBEREDELSE

- Kablet placeres som ved færdig installation og afkortes - husk nødvendigt tillæg til kabellængden, så skærmlågene kan forbindes til anlægsjord. Mærket "M" afsættes ud for konus'ens centerlinie, se fig. 1.
- Kabelkappen fjernes til 250 mm fra mærket "M". Pas på, at skærmlågene ikke knækkes eller bøjes. Kobberfolien, som kortslutter skærmlågene, fjernes ved kabelkappekanten uden at efterlade skarpe kanter.

Figur 1





3. For indendørs installation: Skærptrådene bøjes enkeltvis tilbage langs kabelkappekanten og fordeles jævnt på omkredsen, se fig. 2.

Ved udendørs installation vikles 1 omgang tætningsmastik omkring kabelkappen ved kabelkappekanten, inden skærptrådene bøjes tilbage og presses enkeltvis ned i mastikken.

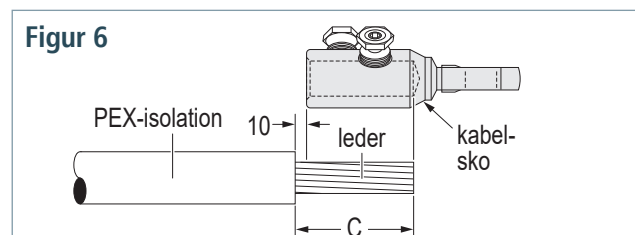
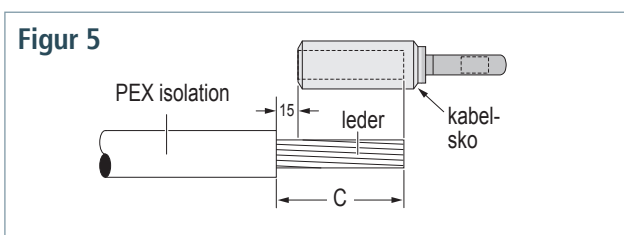
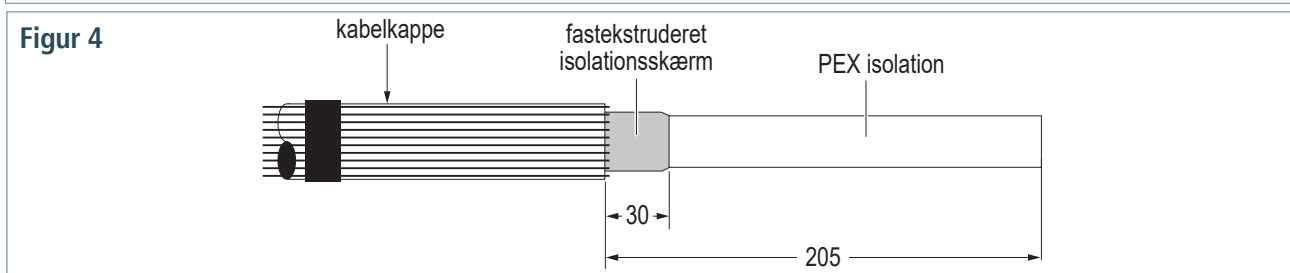
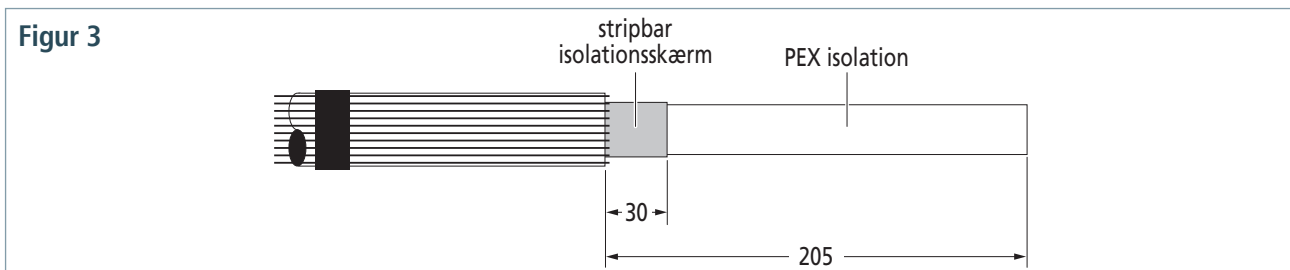
4. Skærptrådene fastgøres med tape ca. 150 mm fra kabelkappekanten.
5. Kablet afkortes til 205 mm fra kabelkappekanten.

#### FOR KABEL MED STRIPBAR ISOLATIONSSKÆRM:

- 6a. Se figur 3. Tjek afstand på 205 mm. Isolationsskærmen fjernes til 30 mm fra kanten af kabelkappen, og isolationen rengøres.

#### FOR KABEL MED FASTEKSTRUDERET ISOLATIONSSKÆRM

- 6b. Se figur 4. Tjek afstand på 205 mm. Den fastekstruderede isolationsskærm fjernes med specialværktøj (DESITEK-varenr. 5610382) til 30 mm fra kanten af kabelkappen med en konisk overgang til PEX-isolationen. Isolationen rengøres.

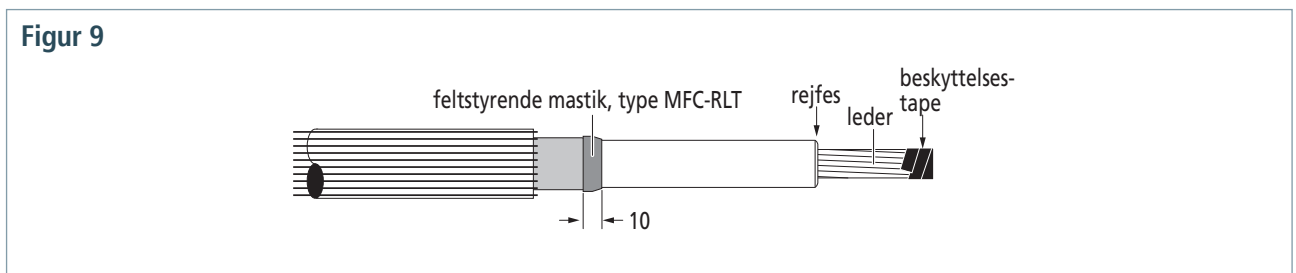
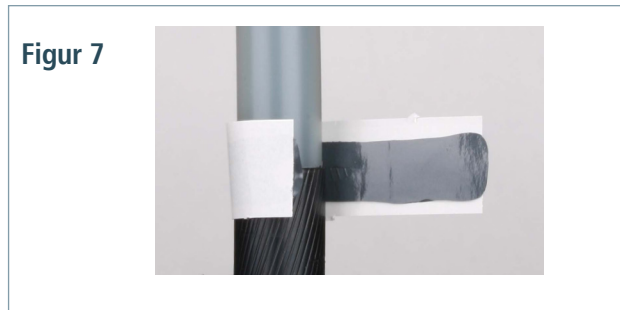


7. Isolationen aftages på C-mål (se fig. 5 og 6) og kanten rejfes let (max. 2 mm). Der sættes beskyttelsestape på enden af lederen.

## KUN FOR KABEL MED STRIPBAR ISOLATIONSSKÆRM:

8. Beskyttelsespapiret trækkes af den ene side af den grå feltstyringsmastik (MFC-RLT). Den anbringes på kanten af isolationsskærmen som vist på fig. 6, så den dækker ca. 5 mm af isolationsskærmen og 5 mm af PEX-isolationen. Når den ligger i 1 lag hele vejen rundt, rives resten af.

Mens der holdes på den udvendige side af papiret, trykkes den godt til isolationen og ned på kanten af skærmlaget som vist på fig. 7 og 8.

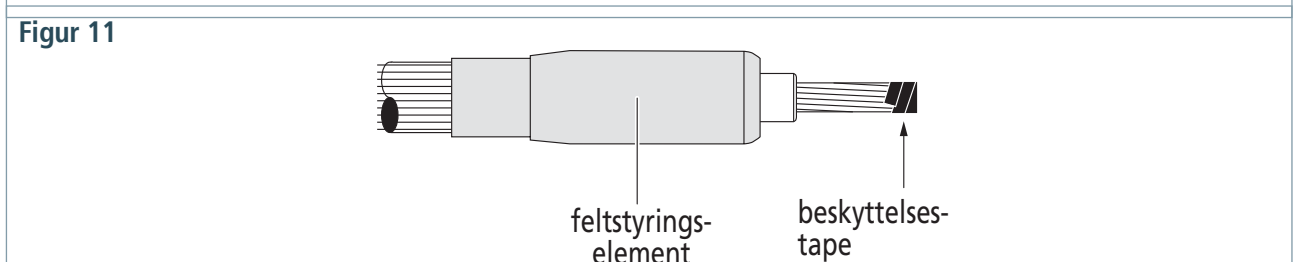
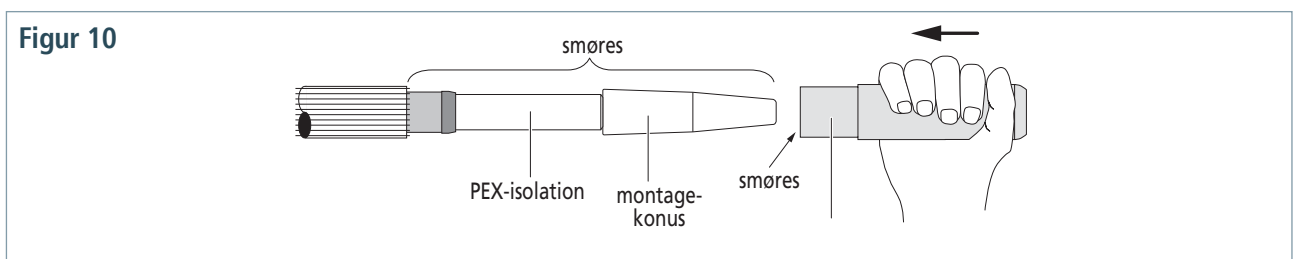


## MONTAGE AF KOBLINGSSTIK PÅ KABEL

9. Enden af ledere bevikles med tape, se fig. 8.
10. For ledertværsnit på 185 mm<sup>2</sup> og større anvendes montage-konus for at lette påsætningen af feltstyringselementet, se fig. 10. For ledertværsnit mindre end 185 mm<sup>2</sup> ses der bort fra den.
- Efter rengøring af evt. montage-konus og PEX-isolation smøres indersiden af feltstyringselementet og området fra montagekonus til kanten af kabelkappen med silikonefedt, se fig. 10.
11. Feltstyringselementet skubbes på isolationen i én sammenhængende bevægelse, se fig. 11.
12. Tapebeviklingen (og evt. montage-konus) fjernes fra ledere.

## KUN FOR AL-LEDER:

13. Lederen børstes med stålborste for at fjerne evt. oxid-lag.



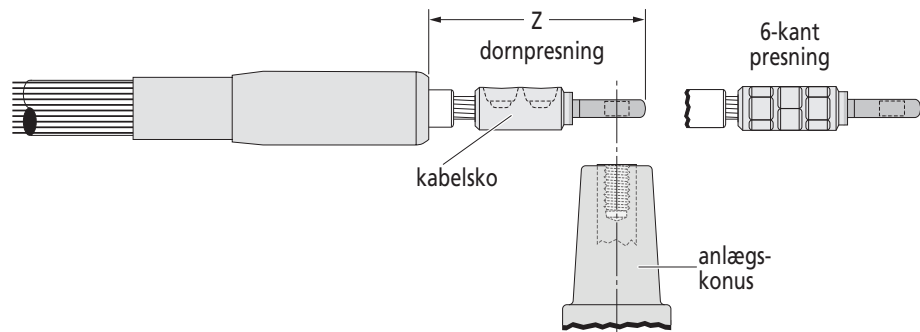
## MONTAGE AF PRESKABELSKO

14. Kabelskoens anbringes på ledere, så kabelskoens anlægsflade passer til anlægsfladen på konus, og afstanden "Z" er i intervallet 155 til 165 mm, se fig. 12.

Kabelskoens presses i henhold til den medfølgende anvisning.

Eventuelle grater og overskydende kontaktfedt fjernes fra kabelskoens.

Figur 12

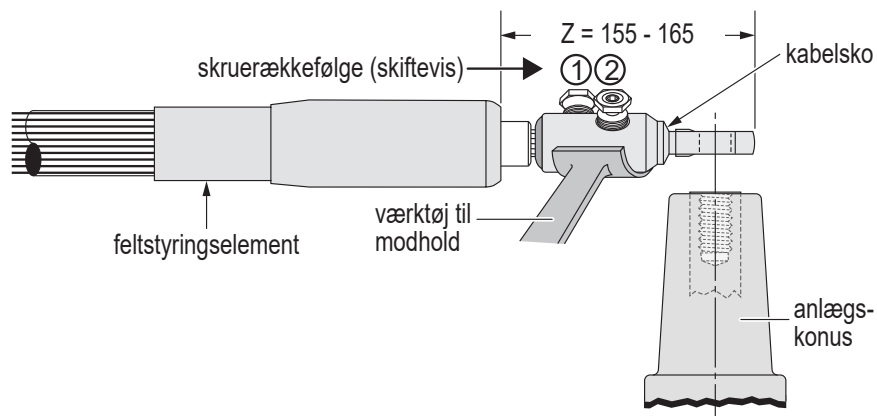


## MONTAGE AF SKRUEKABELSKO

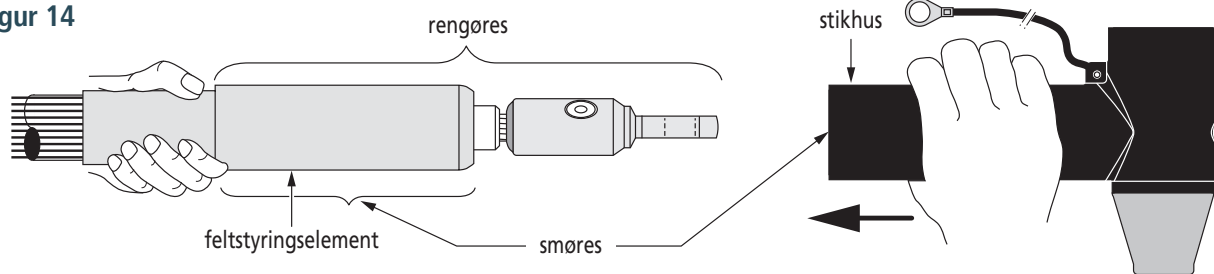
15. Vælg skrueskabelsko ud fra tabellerne på side 6 og 7, og monter dem i henhold til den medfølgende anvisning. Se fig. 13.

Efter montage af kabelsko (uanset type) kontrolmåles afstanden "Z". Efter behov justeres placeringen af feltstyringselementet i længderetningen, så "Z" er i intervallet 155 til 165 mm.

Figur 13



Figur 14



16. Se fig. 14. Feltstyringselement, isolation og kabelsko rengøres, og feltstyringselementet og indersiden af stik-huset smøres med silikonefedt.

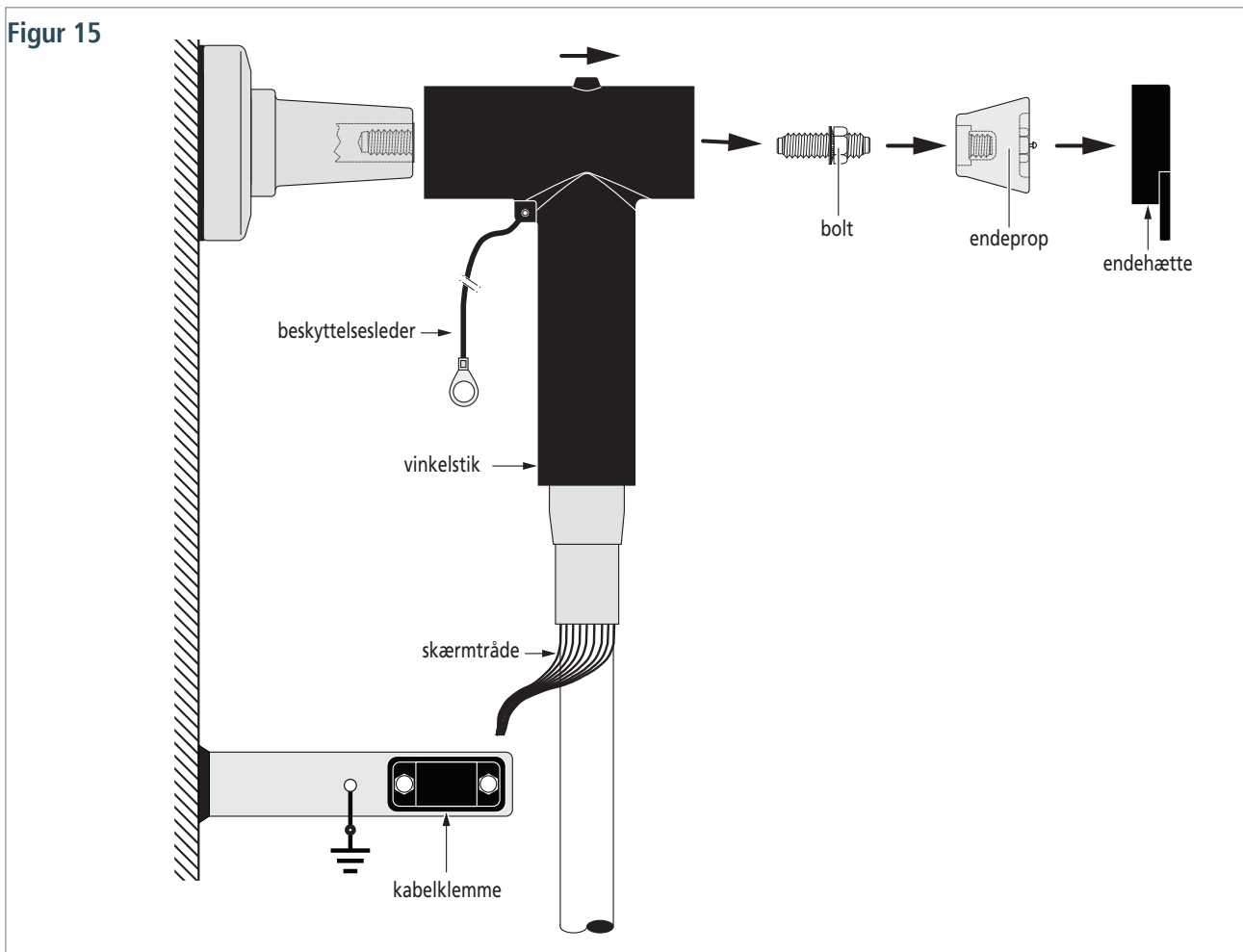
17. Det kontrolleres, at stik-huset vender rigtigt i forhold konus, hvorefter det skubbes ned over kabelsko og feltstyringselement, indtil kabelskoens hul sidder i centrum. Pas på, at feltstyringselementet ikke forskubbes i denne proces.

# MONTAGE AF KOBLINGSSTIK PÅ VINKELSTIK

## HVIS VINKELSTIK ALLEREDE ER INSTALLERET (I MODSAT FALD FORTSÆTTES FRA PUNKT 21)

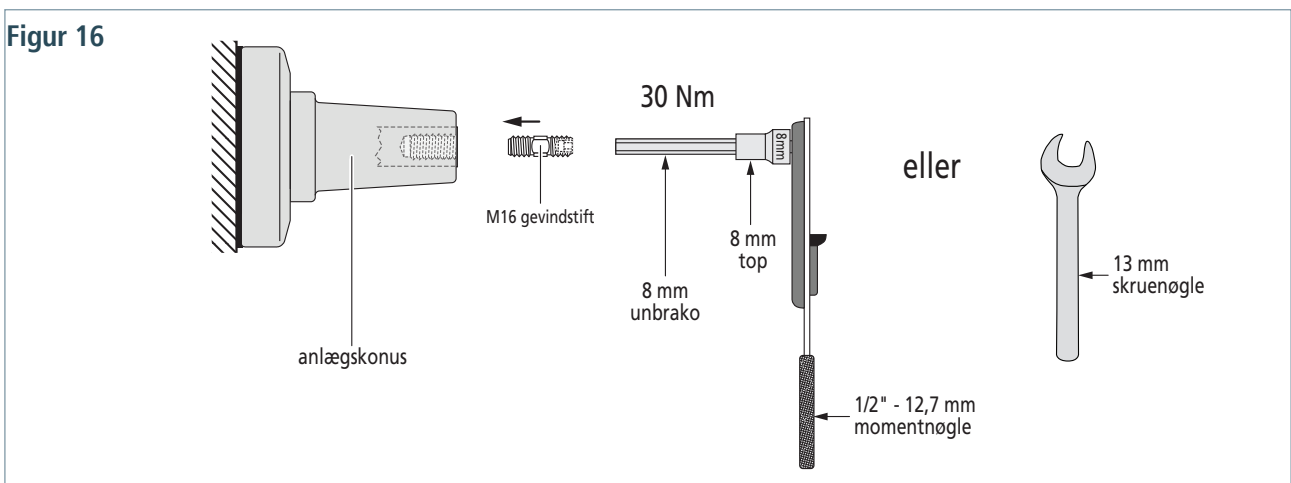
18. Se fig. 15. Fjern først beskyttelseshætten, derefter endeproppen og til sidst bolten (22 mm top) fra vinkelstikket. Placer disse dele på et rent og sikkert sted, indtil de skal monteres igen.
19. Demonter beskyttelsesleder og skærptråde fra anlægsgjord, og demonter kabelklemmer.
20. Demonter vinkelstikket fra anlægskonus. Anlægskonus skal være fri.

Figur 15








21. Se figur 16. Gevindstiften monteres på anlægskonus og spændes med 8 mm unbrako og momentnøgle eller 13 mm skruenøgle til 30 Nm.

Figur 16



**Table 2: Tilordning af skruekabelsko efter kablets tværsnit og lederform**

Type	Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]				
	Al			Cu	
					
TMBC-16.95	16-95		25-70	16-95	25-70
TMBC-50.150	50-150		50-120	35-120	50-120
TMBC-95.240	95-240		95-185	95-240	95-185
TMBC-120.300	120-300		120-240	120-300	120-240

**Table 3: Tilordning af centrér-ring efter kablets tværsnit og lederform**

Type	Centrér-ring		Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]				
			Al			Cu	
							
TMBC-16.95	Grå		16-50		16-35	16-50	16-35
	Gul		70-95		50-70	70-95	50-70
TMBC-50.150	Grå		50	50-70	-	35-50	-
	Gul		70-95	95	50-70	70-95	50-70
TMBC-95.240	Rød		95		-	95	-
	Brun		120-150		95-120	120-150	95-120
TMBC-120.300	Blå		120-150		120	120-150	120

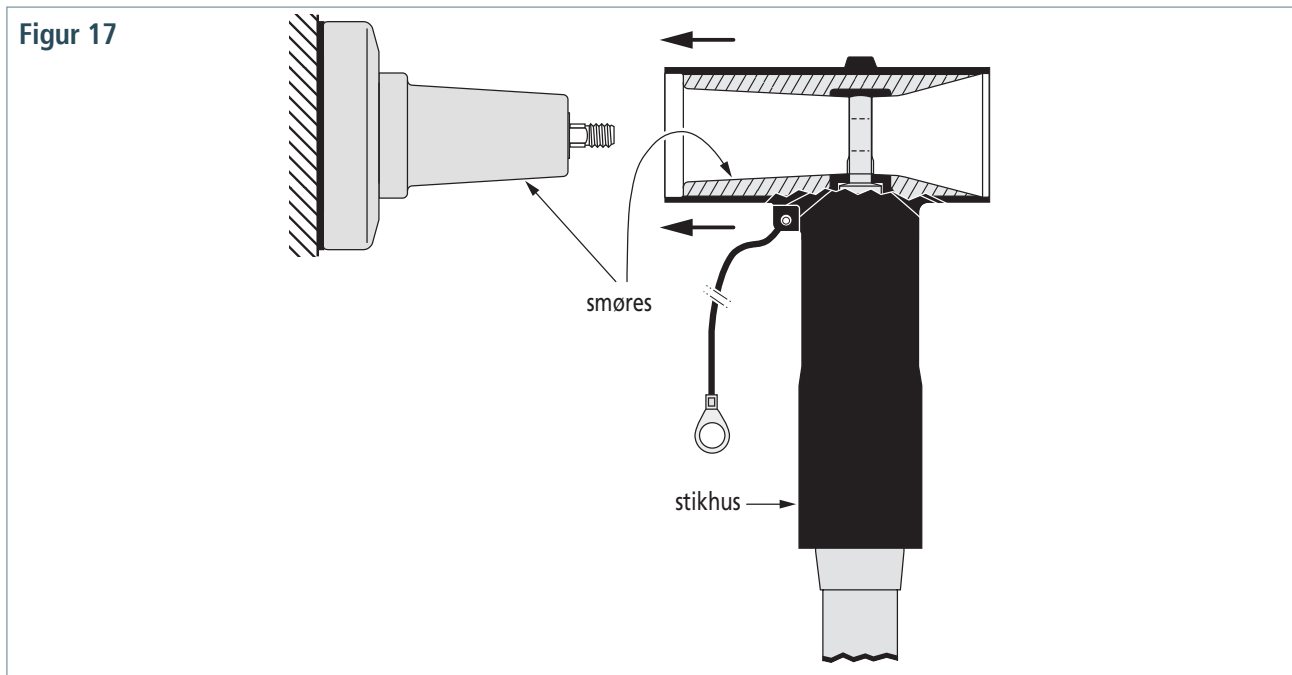
NB. Hvis der er 2 størrelser af centrér-ringe, vælges altid den mindste, som lederen kan gå igennem.

**Table 4: Selection of top- or unbracketed crimping tool for crimping screws depending on conductor cross-section**

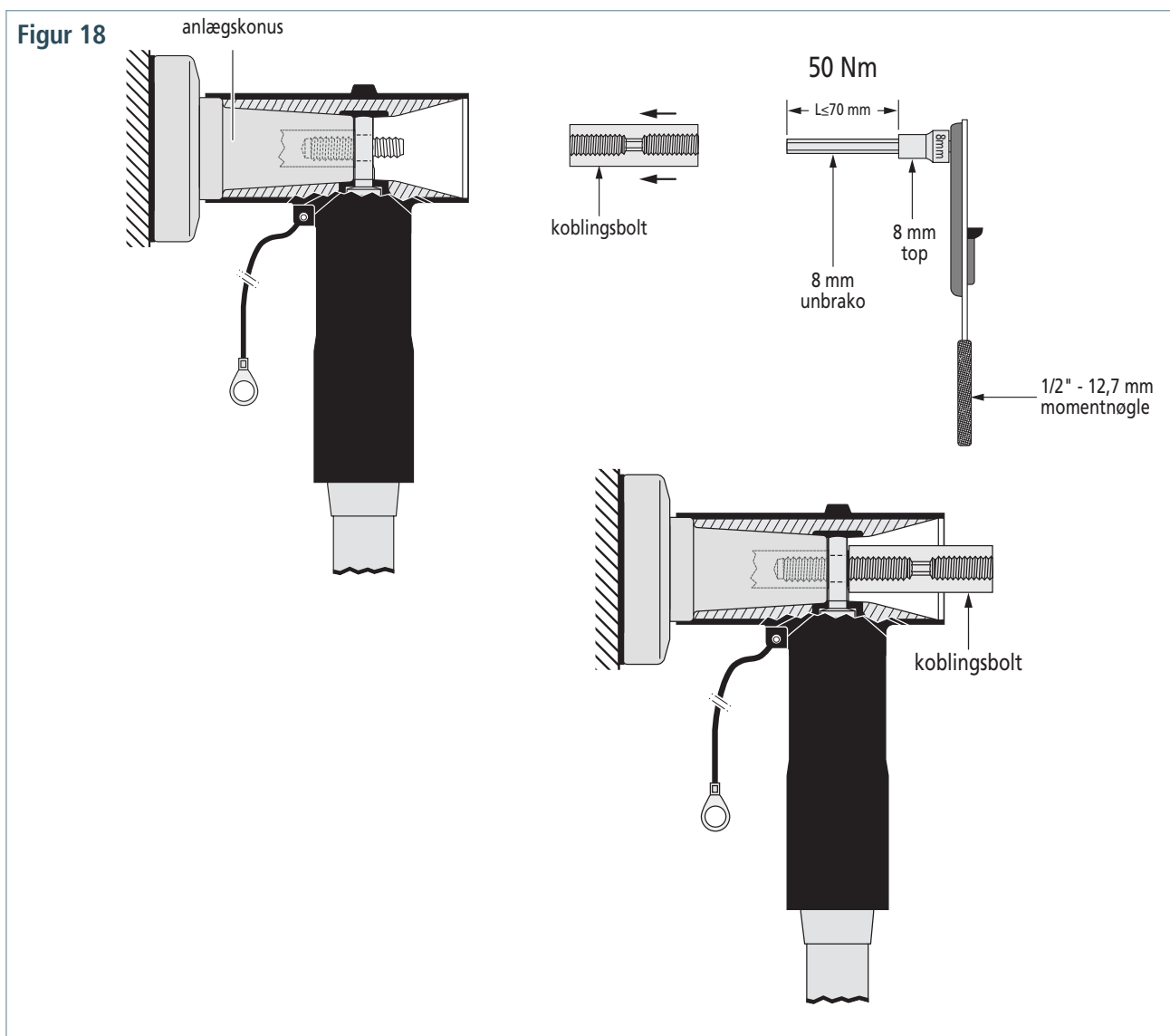
Type	Værktøj	Ledertværsnit [mm <sup>2</sup> ]				
		Al			Cu	
						
TMBC-16.95	 17	16-50		25-50	16-50	
	 6 L > 15 mm	70-95		70-95	70-95	
TMBC-50.150	 17	50-120		50-95	35-95	50-95
	 6 L > 15 mm	150		120	120	
TMBC-95.240	 19	95-185			95-150	
	 6 L > 19 mm	240		-	185-240	185
TMBC-120.300	 22	120-240			120-240	
	 6 L > 19 mm	300		-	300	-

When mounting the crimping cable, it is recommended to use the crimping tool for maintenance, DESITEK-part no. 5364987:



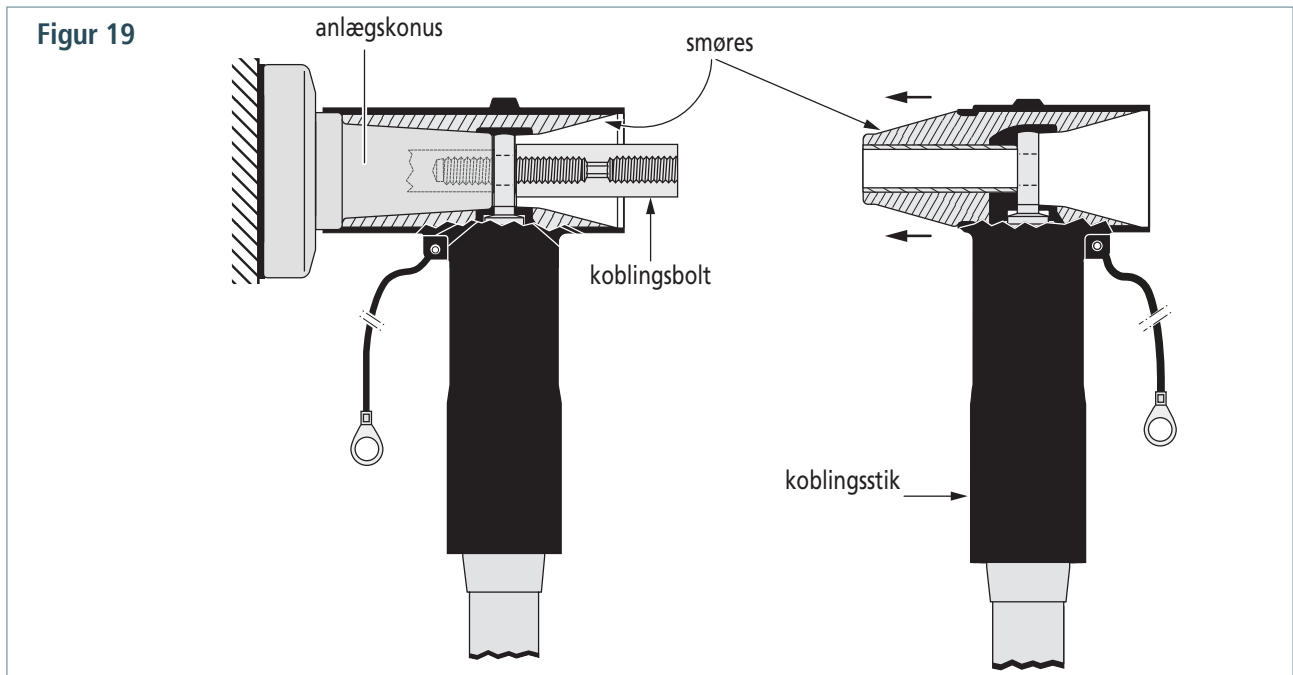


22. Indersiden af stikket og den kegleformede del af konus smøres med silikonefedt, og stikket sættes på konus, se fig. 17. Undgå, at der kommer silikonefedt på gevindstiften!

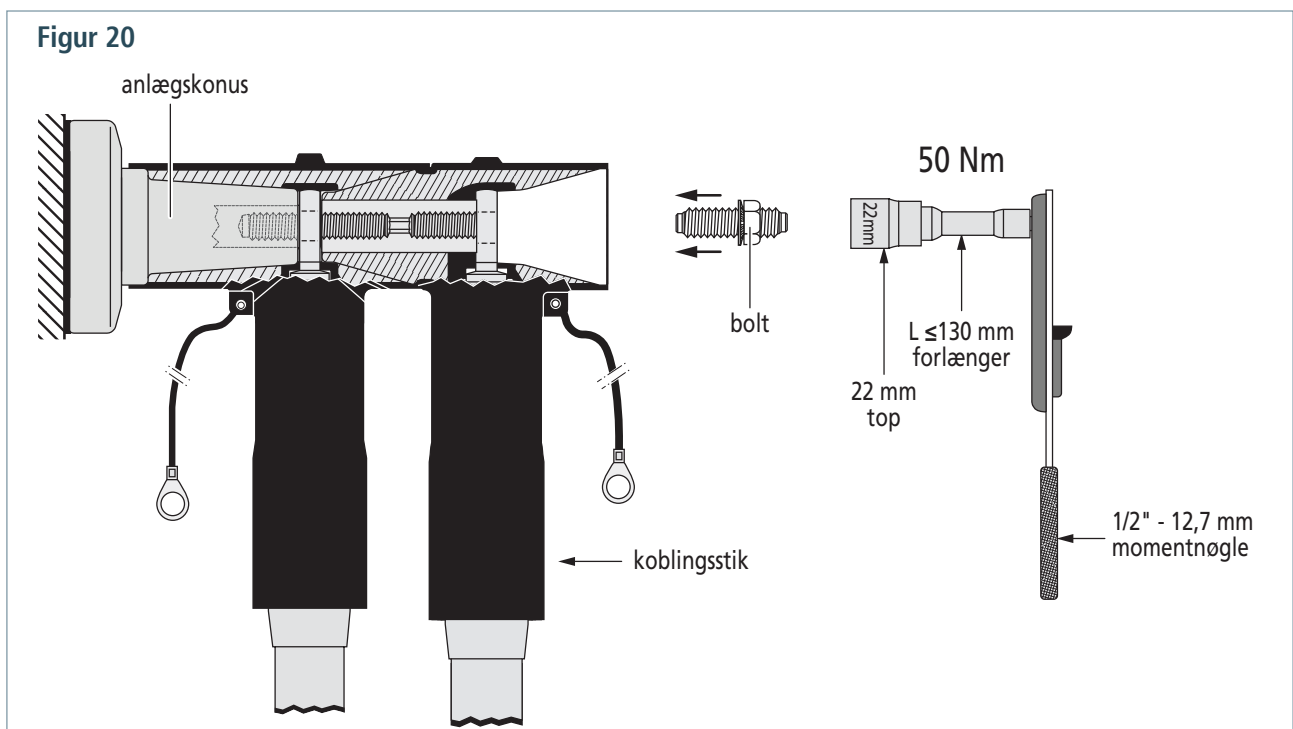


23. Koblingsbolten monteres på gevindstiften og spændes med 8 mm unbrako og momentnøgle 50 Nm, se fig. 18.



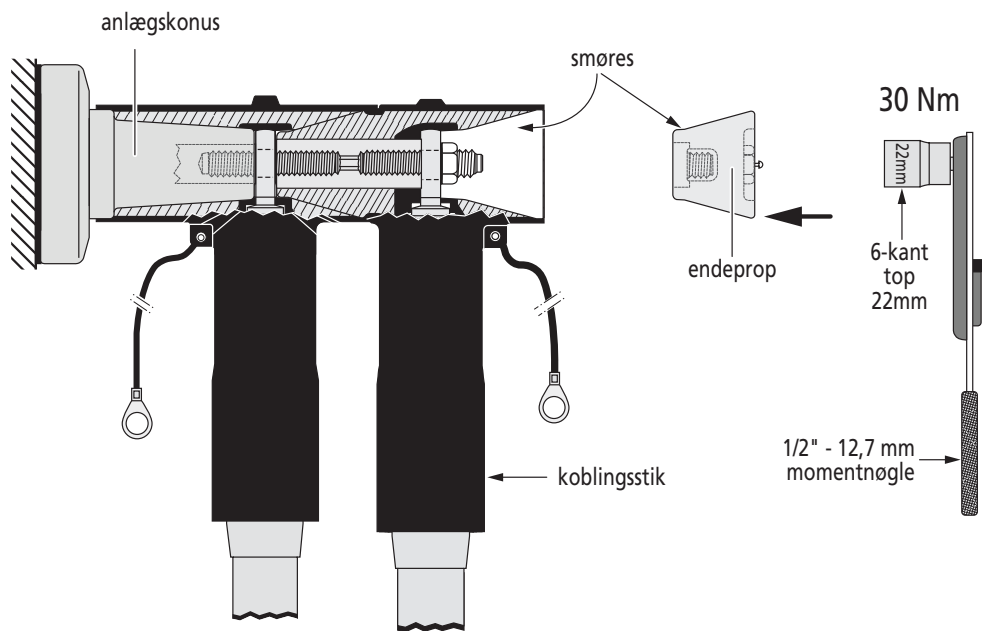


24. Se fig. 19. Den indvendige del af stikket med koblingsbolten og den udvendige del af koblingsstikket 800PB/G rengøres og smøres med silikonefedt.
25. Koblingsstikket 800 PB/G føres forsigtigt ind over koblingsbolten. Pas på ikke at beskadige koblingsbolten under installation af koblingsstikket.



26. Se fig. 20. Bolten indsættes i gevindhullet på koblingsbolten og skrues forsigtigt med fingrene, indtil den får rigtigt fat i gevindbolten. Derefter spændes den med 22 mm top og momentnøgle til 50 Nm. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindet!

Figur 21



27. Se fig. 21. Den indvendige del af koblingsstikket 800PB/G og endepropen rengøres grundigt og smøres med silikonefedt. Derefter spændes den med 22 mm top og momentnøgle til 30 Nm. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindet.

## INSTALLATION AF BESKYTTESESHÆTTE

28. Rengør indersiden af beskyttelseshætten samt ydersiden af stikket og endepropen

29. Placer nylon snoren langs med endepropen, således at luften kan undslippe under installationen af beskyttelseshætten.

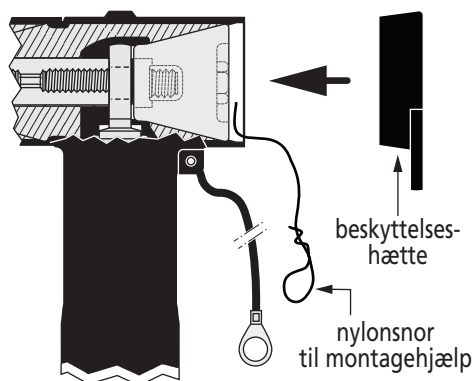
### VED ENDEPROP UDEN SKRUE TIL KAPACITIVT SPÆNDINGSUDTAG (OP TIL 24 KV):

30a. Skub beskyttelseshætten fast over stikket og på endepropen med "håndtaget" nedad, se fig. 19. Tryk hætten på alle sider for at sikre, at den er placeret rigtigt over stikket. Fjern derefter nylon snoren.

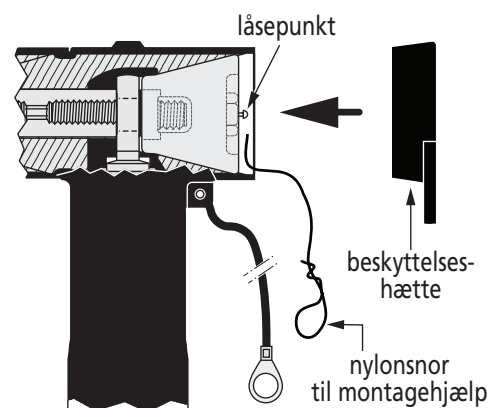
### VED ENDEPROP MED SKRUE TIL KAPACITIVT SPÆNDINGSUDTAG (OP TIL 36 KV):

30b. Skub beskyttelseshætten fast over stikket og på endepropen med "håndtaget" nedad, se fig. 20. Tryk midten af hætten ind mod låsepunktet, indtil den klikker på plads. Tryk hætten på alle sider for at sikre, at den er placeret rigtigt over stikket. Fjern derefter nylon snoren.

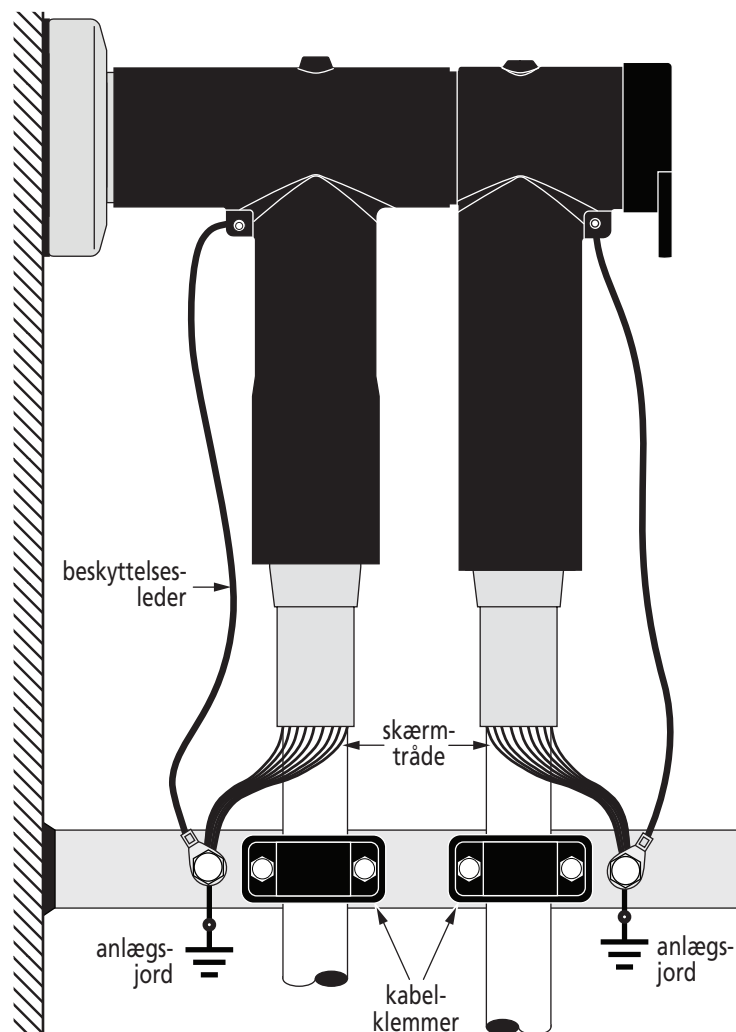
Figur 22



Figur 23



Figur 24



31. Kablets skærmtråde og stikkets beskyttelsesleder tilsluttes anlægsjord, og kablet fastgøres med kabelklemmer efter behov for aflastning, se fig. 24.

## BEMÆRK:

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.
- Kontakt DESITEK for nærmere information