

# Overspændingsafleder Type 300 SA

For parallelkobling med vinkelstik type 430TB og 434TB  
samt koblingsstik type 300PBM

DESITEK AVS

## Vigtigt!

Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling. Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

Undgå overdreven brug af rensesvæsker.

Overspændingsafledernes maksimale kontinuerte driftsspænding (MCOV) må ikke overskrides af systemet, hvori den monteres.

Kontrollér, at alle sættes dele er tilstede.

Overspændingsaflederne er forsynet med mekaniske beskyttelseshætter og skal håndteres forsigtigt, så de indvendige strukturer ikke beskadiges.

## BEMÆRK:

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.

Kontakt DESITEK for nærmere information

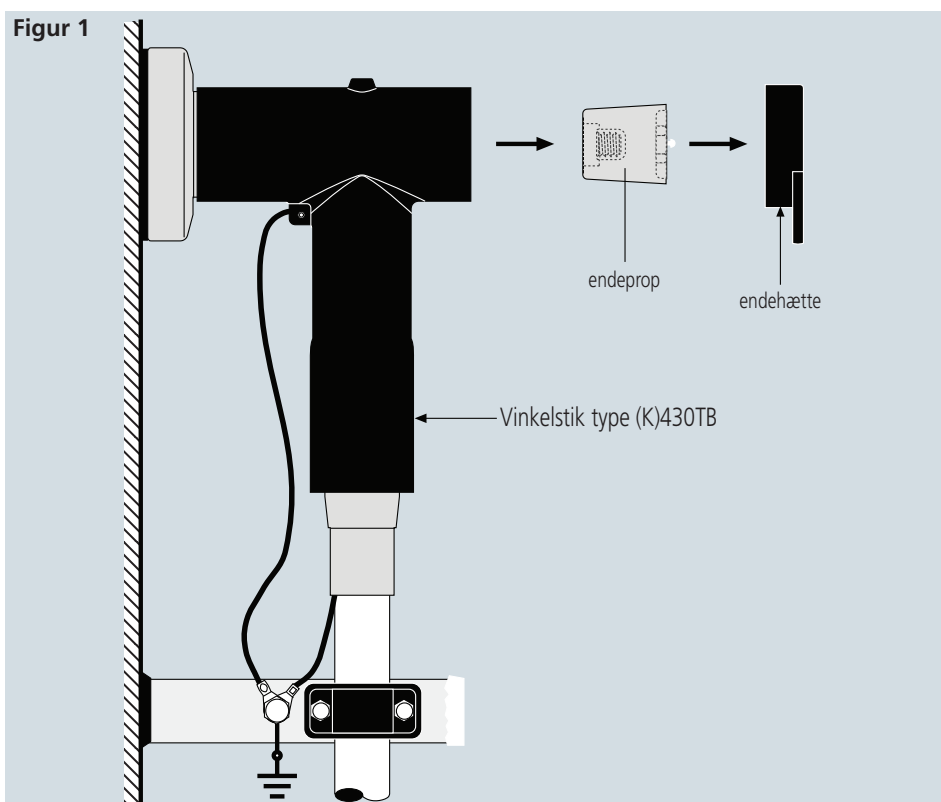


## Montagevejledning

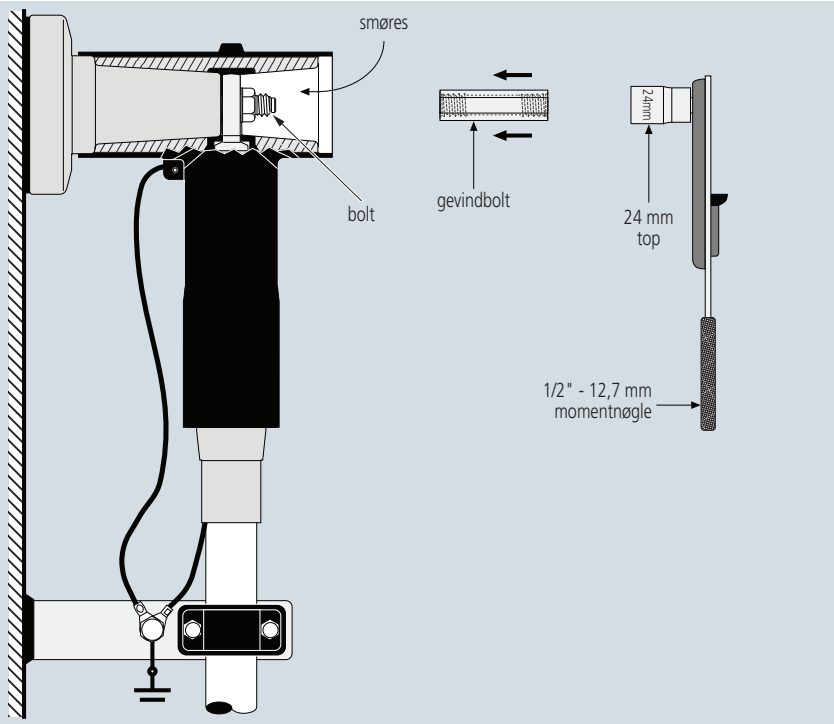
Vejledningen viser montageforløbet på 430TB. Montage på 434TB og 300PBM udføres tilsvarende.

1) Fjern først endehætten, derefter ende-  
proppen (22 mm top). Delene placeres et  
rent og sikkert sted, indtil de skal gen-  
monteres.

Figur 1

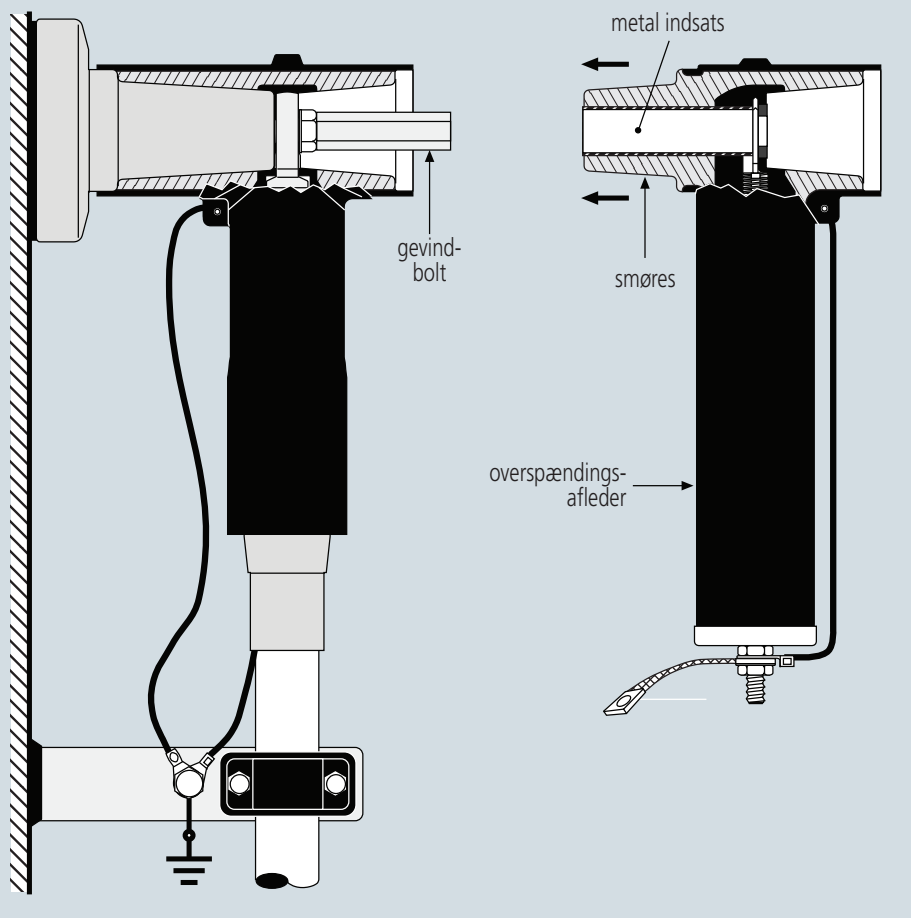


Figur 2



2) 430TB rengøres og smøres indvendigt med silikonefedt. Gevindbolten (indvendigt gevind) sættes på 430TCS bolt og skrues først til med fingrene. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindet. Derefter spændes den til 50 Nm med 24 mm top.

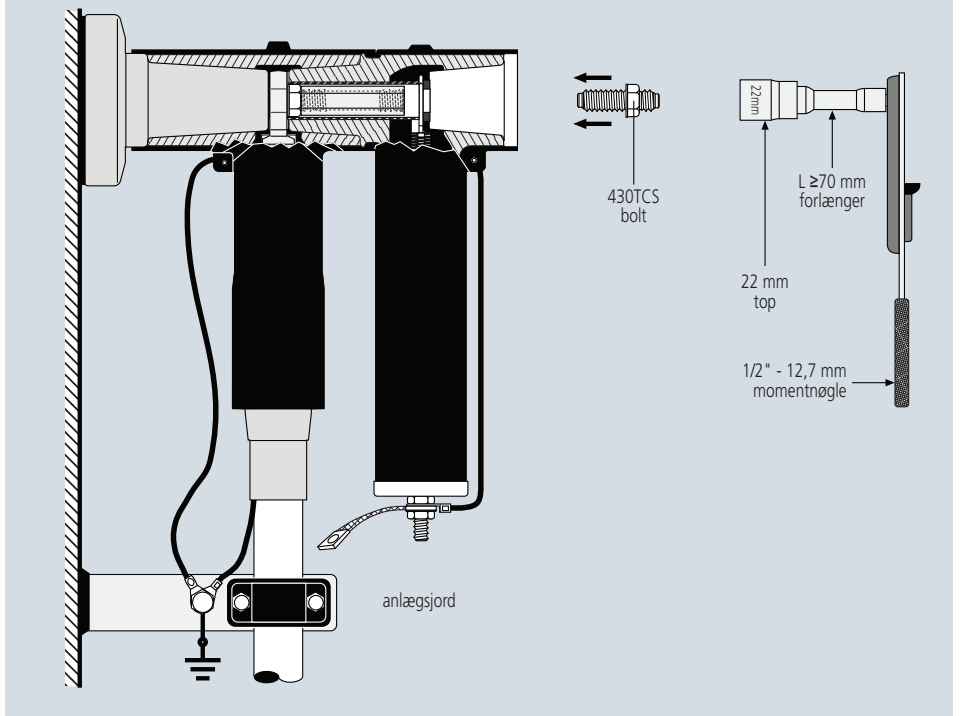
Figur 3



3) Ydersiden af 300SA smøres med silikonefedt. Derefter sættes den ind over gevindbolten og skubbes på plads – pas på, at trykket ikke bliver skævt.

4) 430TCS bolt indsættes og skrues forsigtigt, til den får rigtigt fat i gevindbolten. Pas på, at der ikke kommer silikonefedt på gevindet. 300SA drejes, så den flugter med stikket foran. 430TCS bolt spændes med 40 Nm (22 mm top).

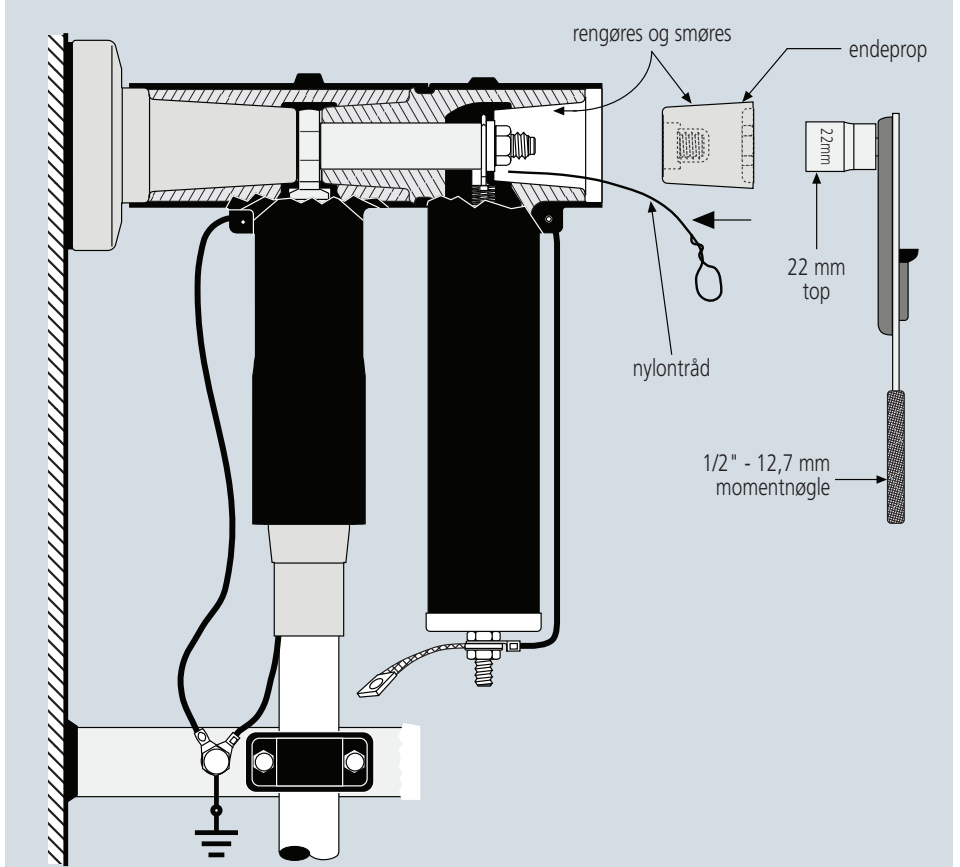
Figur 4



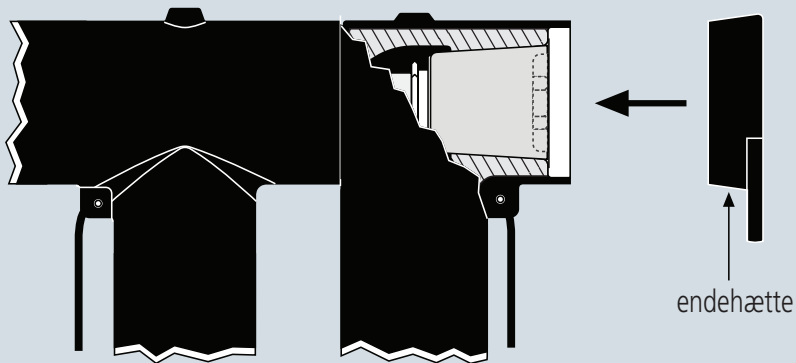
5) Den indvendige del af 300SA og ende-  
droppen rengøres grundigt og smøres med  
silikonefedt.

Nylon-tråden placeres langs den indvendige  
side af 430TB til udluftning, mens ende-  
droppens gevind får fat. Derefter fjernes  
nylon-tråden, og endeproppen spændes til  
30 Nm med 22 mm top.

Figur 5

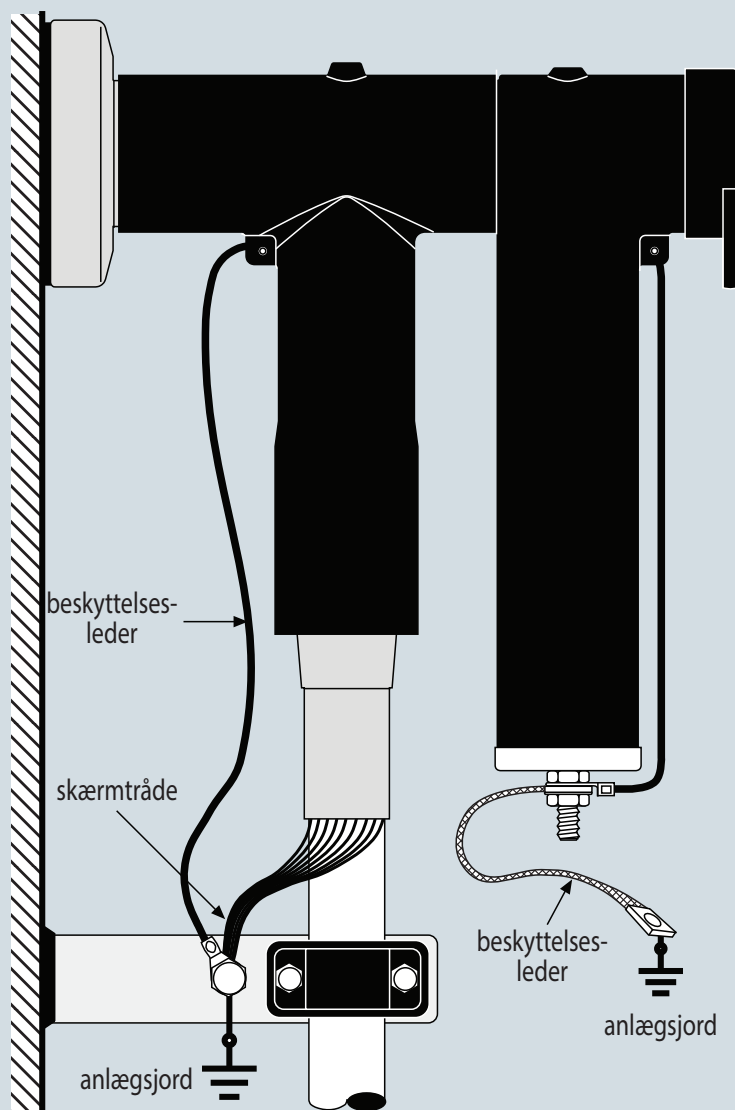


Figur 6



6) Efter aftørring monteres endehætten med "håndtaget" nedad.  
Hvis endeproppen har skrue med kapacitivt spændingsudtag, trykkes endehætten fast herpå.

Figur 7



7) Kablernes skærptråde og stikkens beskyttelsesledere tilsluttes anlægsjord, og kablerne fastgøres med klemmer efter behov for aflastning.

