

# VINKELSTIK FOR INTERFACE A

## TYPE K158LR-GAS MED SKRUEKABELSKO

for PEX-isolerede kabler, max. 24 kV driftsspænding



Member of DEHN group

### Vigtigt!

Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling.

Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

Anvend kun godkendt specialværktøj til fjernelse af kabelkappe, striptbart skærm-lag og PEX-isolation.

Undgå overdreven brug af renevæsker.

Tabel 1

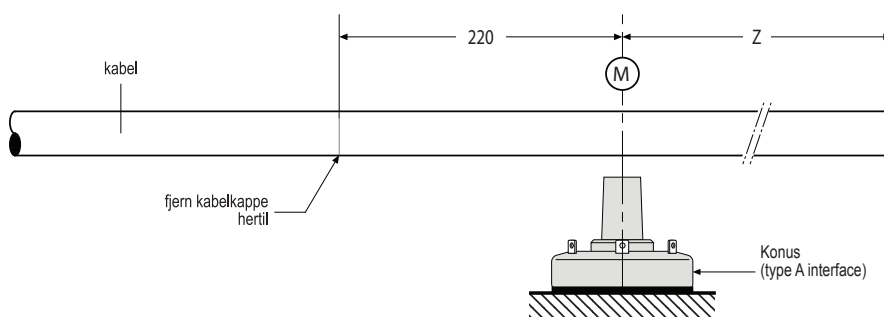
DESITEK-varenr.		PEX-diameter [mm]	Nominelt lederareal [mm <sup>2</sup> ]
For 3 stk. 1-leder	For 1 stk. 3-leder *		
K158LR-GAS-50.95	K158LR-GAS-50.95-3	19,7-25,4	25-95

\*: Se separat vejledning for KKS1 sæt

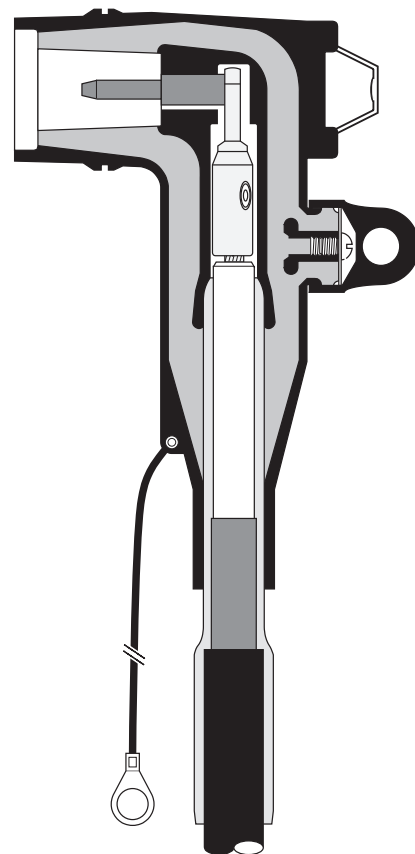
## ■ Kabelforberedelse

### 1-leder kabler med trådskeerm

- 1) Kablet placeres som ved færdig installation og afkortes - husk nødvendigt tillæg "Z" til kabellængden, så skærmtårene kan forbindes til anlægsjord, se fig. 2.
- 2) Kabelkappen fjernes til 220 mm fra mærket "M". Pas på, at skærmtårene ikke knækkes eller bøjes. Kobberfolien, som kortslutter skærmtårene, fjernes ved kabelkappekanten uden at efterlade skarpe kanter.



Figur 2



Figur 1

**3)** Skærmtrådene bøjes enkeltvis tilbage langs kabelkappekanten og fordeles jævnt på omkredsen. De fastgøres med tape 55 mm fra kabelkappekanten som markering, se fig. 3.

Ved udendørs installation vikles 1 omgang tætningsmastik omkring kabelkappen ved kabelkappekanten, inden skærmtrådene bøjes tilbage og presses enkeltvis ned i mastikken.

**4)** Skærmtrådene fastgøres med tape ca. 150 mm fra kabelkappekanten.

**5)** Kablet afkortes til 200 mm fra kabelkappekanten.

**6)** Isolationen aftages på 50 mm, og kanten rejfes let, se fig. 4

**7a) Kun for kabel med stripbar isolationsskærm:**

Isolationsskærmen fjernes til 30 mm fra kanten af kabelkappen, og isolationen rengøres.

Den lysegrå feltstyringsmastik placeres, så den flugter med kanten af skærmlaget, se fig. 5. Når den ligger i 1 lag hele vejen rundt, rives resten af.

Mens der holdes på den udvendige side af papiret, trykkes den godt til isolationen og ned mod kanten af skærmlaget, se fig. 6

**7b) Kun for kabel med fastekstruderet isolationsskærm:**

Den fastekstruderede isolationsskærm fjernes med specialværktøj (DESITEK-varenr. 5610382) til 30 mm fra kanten af kabelkappen med en konisk overgang til PEX-isolationen. Isolationen rengøres.

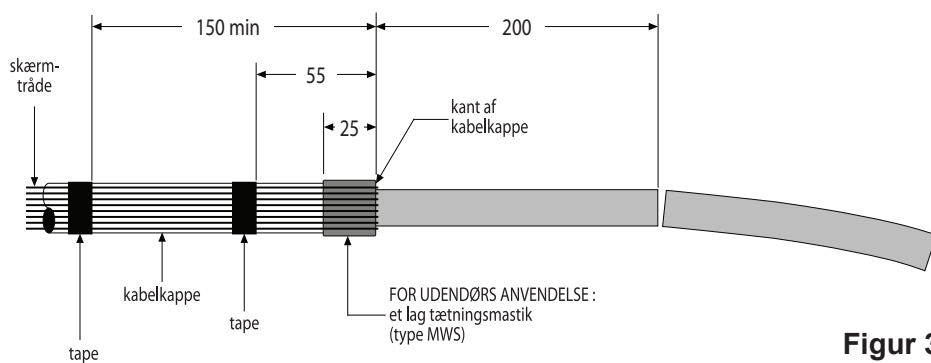
**Montage af stik**

**8)** Montage-konus skubbes ind over lederen og sættes fast på isolationen, se fig. 7.

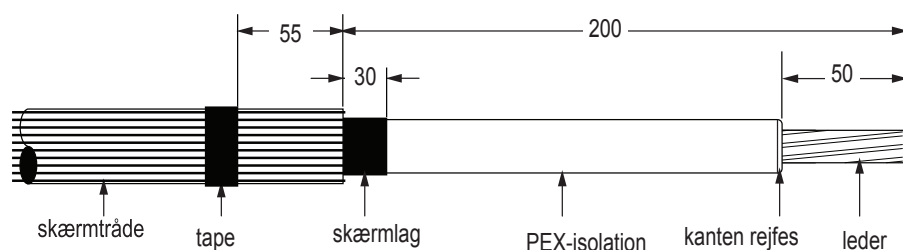
Enden af lederen bevikles med tape.

**9)** Indersiden af 11TL-adaptoren og området fra montagekonus til kanten af kabelkappen smøres med silikonefedt.

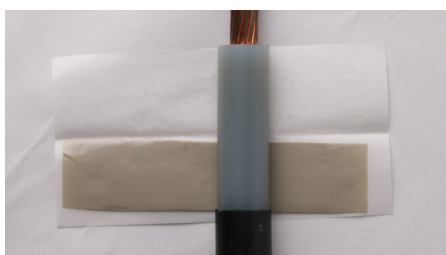
11TL-adaptoren skubbes på, indtil dens underkant flugter med markeringstapen, og  $5\pm 3$  mm af feltstyringsmastikken bliver synlig.



**Figur 3**



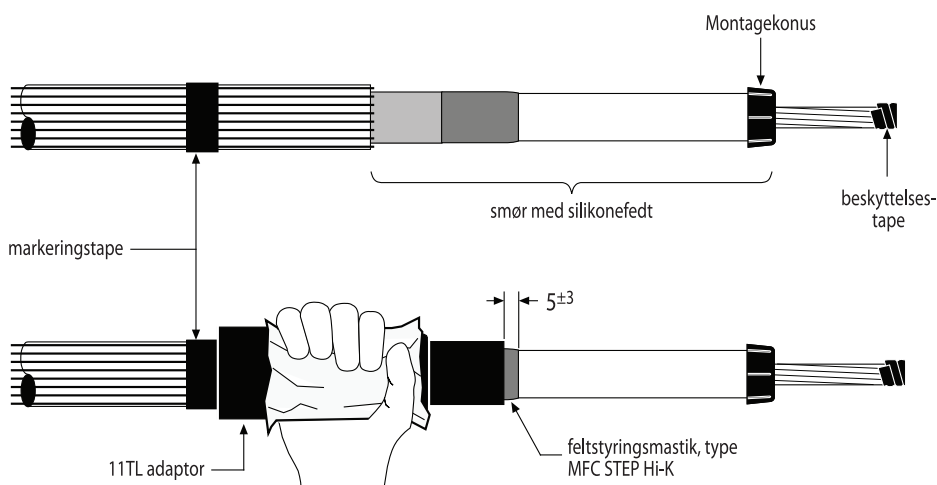
**Figur 4**



**Figur 5**



**Figur 6**



**Figur 7**

**10)** 11TL-adaptoren bevikles med tape som vist for at fastholde den til kablet og skærnrådene, se fig. 8.

Tape fra leder-enden fjernes.


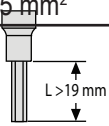
**11) Kun for AI-leder:** Lederen børstes med stålbørste for at fjerne evt. oxid-lag.

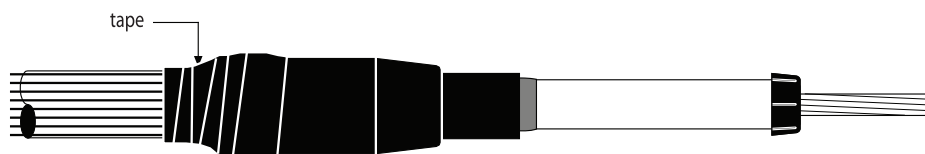
**12)** Kabelskoens anbringes, så dens anlægsflade fugter med anlægskonus.

Kabelskoens placering i længderetningen justeres, så afstanden på  $170 \pm 5$  mm passer.

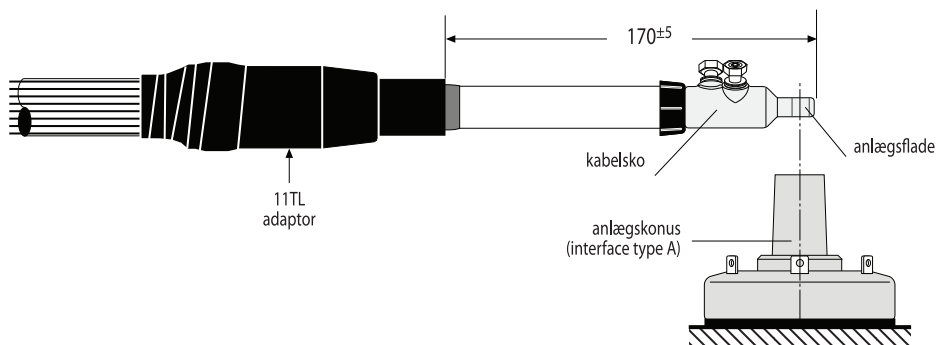
Værktøj til kabelskoens knækskruer vælges ud fra ledertværsnit, se tabel 2.

**Tabel 2**

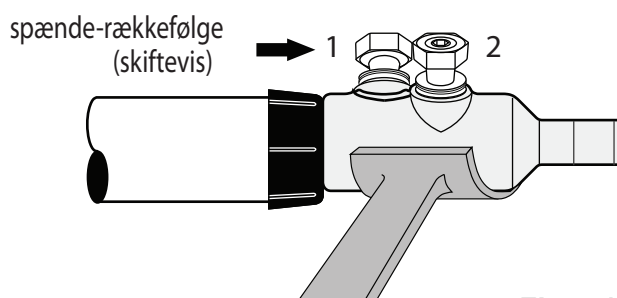
Ledertværsnit	
<70 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>
	
13 mm udvendig top	6 mm unbrako min 19 mm lang



**Figur 8**



**Figur 9**



**Figur 10**

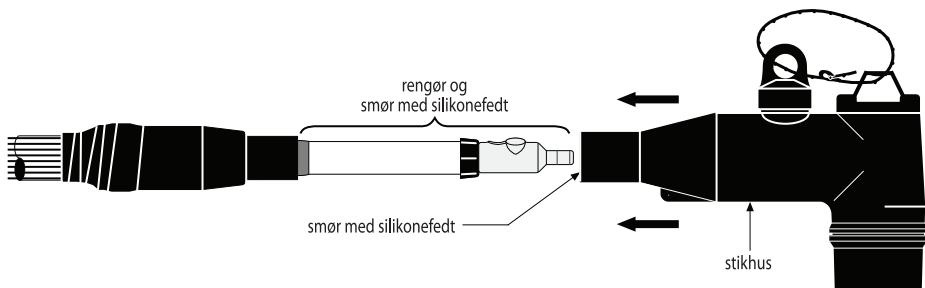
**13)** Først spændes knækskruerne med fingrene, derefter med værktøj iht. fig. 10 til de knækker. Det anbefales at anvende modhold på kabelskoens for at lette monteringen (DESITEK-varenr. 5364987).

**14)** Overskydende kontaktfedt og evt. grater fjernes fra kabelskoens, og isolationen rengøres.

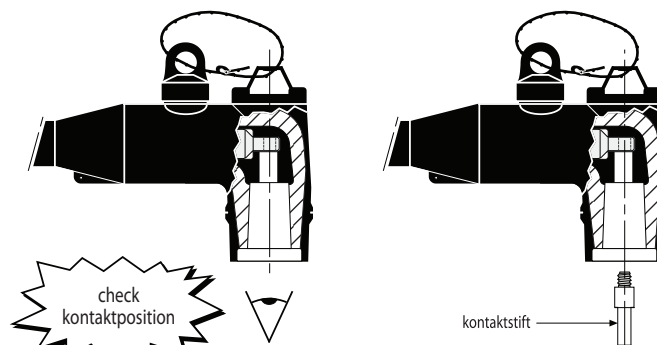
**15)** Isolationen, kabelskoens og indersiden af stikhuset smøres med silikonefedt, se fig. 11.

**16)** Stikhuset skubbes på som vist i fig. 12, indtil kabelskoens gevindhul er synligt i åbningen.

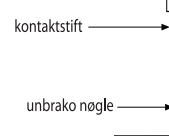
**17)** Kontaktstiften indsættes og drejes til med fingrene. Derefter spændes den med unbrako-nøglen, som vist i fig. 13, indtil unbrako-nøglen giver efter.



**Figur 11**



**Figur 12**



**Figur 13**

**18)** 2 af kablets skærmlåse forbindes til jordingsøjlet på stikhuset.

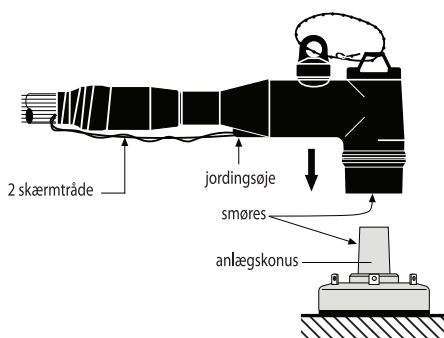
Indersiden af stikhuset og konus smøres med silikonefedt, og stikket monteres på konus, se fig. 14.

**19)** Montagebøjle kroge sættes i øjerne på anlægskonus og ind over bøjle på stikket, se fig. 15.

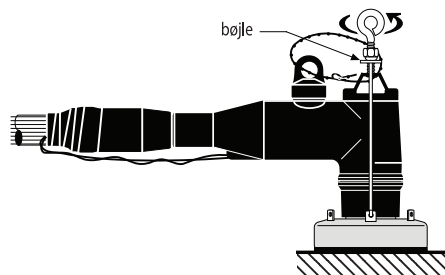
Bøjlen spændes forsigtigt mod stikket, og kontramøtrikken skrues til og danner stop, så bøjlen ikke kan spændes yderligere.

**20)** Kablets skærmlåse forbindes til anlægsgjord.

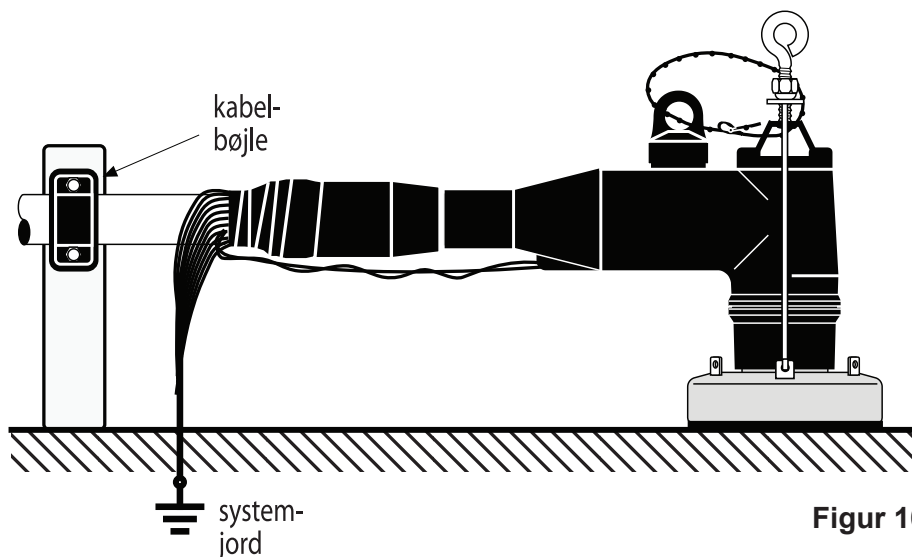
Om nødvendigt fastgøres kablet til anlægget med bøjle eller lignende, så anlægskonus ikke belastes af kablets vægt, se fig. 16.



Figur 14



Figur 15



Figur 16

#### BEMÆRK:

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.

## Andre kabeltyper

### Kabler med Cu-folieskærm

Kabelkappen fjernes på 15 mm ekstra i forhold til figur 3. Fra kabelkappekanten fastgøres en Cu-lidse med passende tværsnit over Cu-folieskærmen.

Cu-folieskærmen fjernes til 15 mm fra kabelkappekanten. Evt. skarpe kanter fra Cu-folien og Cu-lidsen kan bevikles med et par omgange halvledende tape. Der kan eventuelt vikles et lag tætningsmastik omkring kabelkappen ved kabelkappekanten (ikke et krav). Anbring en omgang tape 40 mm fra kabelkappekanten som markering.

Herefter fortsættes fra og med punkt 7a) eller 7b), afhængigt af om kablet har stripbart eller fastekstruderet skærmlag.

### Flerlederkabler

Montagen startes ved at følge vejledningen i KKSI-sættet med anvendelse af målene i figur 3. Herefter fungerer kanten af den ydre krympeslange som „kabelkappekant“.

Fortsæt fra og med punkt 7a) eller 7b).