

VINKELSTIK FOR INTERFACE C (630 A)

Type 430TB/G med kabeladaptor 430CA

K430TB/G for max 24 kV og
M430TB/G for max. 36 kV driftsspænding

for PEX- og EPR-isolerede kabler



DESITEK A/S

Vigtigt!

Mens der arbejdes på anlægget, skal det være spændingsløst og sikret mod indkobling.

Montage på mellemspændingskabler bør kun udføres af passende uddannet personale med det fornødne kendskab til relevante sikkerhedsforskrifter.

Gennemlæs hele vejledningen inden montagen påbegyndes.

Anvend kun godkendt specialværktøj til fjernelse af kabelkappe, striptbart skærm-lag og PEX-isolation.

Undgå overdreven brug af rensesvæsker.

DESITEK-varenr.		PEX-diameter [mm]
For 3 stk. 1-leder	For 1 stk. 3-leder *	
.430TB/G-11-X	.430TB/G-11-X-3	12,0-17,5
.430TB/G-16-X	.430TB/G-16-X-3	17,0-23,5
.430TB/G-18-X	.430TB/G-18-X-3	19,0-32,6
.430TB/G-27-X	.430TB/G-27-X-3	28,5-37,5
.430TB/G-30-X	.430TB/G-30-X-3	36,0-40,5

Tabel 1: X betegner kabelskoen, der kan være med knækskrue eller til presning

NB! For 3-leder kabel følges separat vejledning for KCSI-sæt

Kabelforberedelse

1) Kablet placeres som ved færdig installation og afkortes - husk nødvendigt tillæg til kabellængden, så skærmtrådene kan forbindes til anlægsjord. Mærket "M" afsættes ud for konus'ens centerlinie, se fig. 1.

2) Kabelkappen fjernes til 250 mm fra mærket "M". Pas på, at skærmtrådene ikke knækkes eller bøjes. Kobberfolien, som kortslutter skærmtrådene, fjernes ved kabelkappekanten uden at efterlade skarpe kanter

Skærmtrådene bøjes enkeltvis tilbage langs kabelkappekanten og fordeles jævnt på omkredsen. De fastgøres med tape 40 mm fra kabelkappekanten som markering, se fig. 2.

Ved udendørs installation vikles 1 omgang tætningsmastic omkring kabelkappen ved kabelkappekanten, inden skærmtrådene bøjes tilbage og presses enkeltvis ned i mastikken.

4) Skærmtrådene fastgøres med tape ca. 150 mm fra kabelkappekanten.

5) Kablet afkortes til 205 mm fra kabelkappekanten.

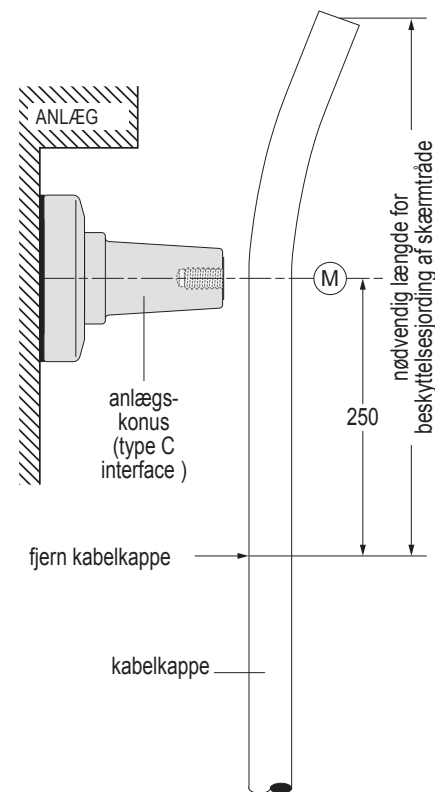


Fig. 1

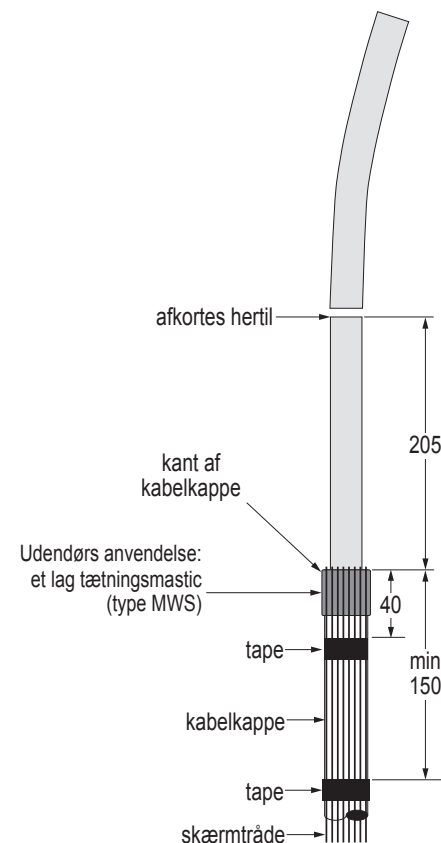


Fig. 2

6) Isolationen aftages på C-mål (se fig. 3 og 4) og kanten rejfes let.

7a) Kun for kabel med stripbar isolationsskærm

Isolationsskærmen fjernes til 30 mm fra kanten af kabelkappen, se fig. 5, og isolationen rengøres.

Beskyttelsespapiret trækkes af den ene side af den grå feltstyringsmastik (MFC-RLT). Den anbringes på kanten af isolationsskærmen som vist på fig. 6, så den dækker ca. 5 mm af isolationsskærmen og 5 mm af PEX-isolationen. Når den ligger i 1 lag hele vejen rundt, rives resten af.

Mens der holdes på den udvendige side af papiret, trykkes den godt til isolationen og ned på kanten af skærmlaget som vist på fig. 7 og 8.

7b) Kun for kabel med fastekstruderet isolationsskærm

Den fastekstruderede isolationsskærm fjernes med specialværktøj (DESITEK-varenr. 5610382) til 30 mm fra kanten af kabelkappen med en konisk overgang til PEX-isolationen, se fig. 9. Isolationen rengøres.

Montage af stik

8) Enden af lederen bevikles med tape, se fig. 8.

9) For ledertværsnit på 185 mm² og større anvendes montage-konus for at lette påsætningen af feltstyringselementet, se fig. 10. For ledertværsnit mindre end 185 mm² ses der bort fra den.

Efter rengøring af montage-konus og PEX-isolation smøres indersiden af feltstyringselementet og området fra montagekonus til kanten af kabelkappen med silikonefedt, se fig. 10.

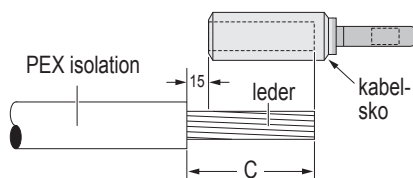


Fig. 3. Preskabelsko type TBC
C= indstiksdybde+15 mm

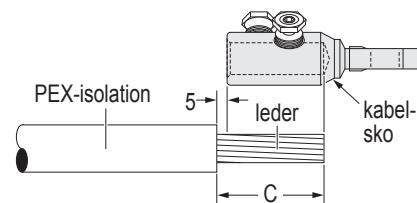


Fig. 4. Skrueskabelsko type TMBC
C= indstiksdybde+5 mm

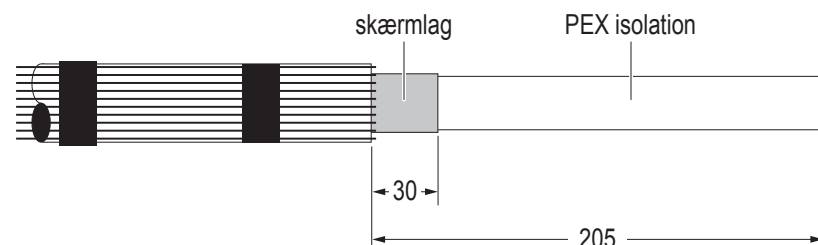


Fig. 5.

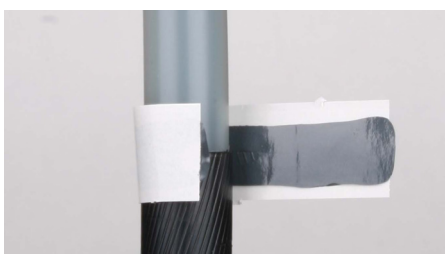


Fig. 6.



Fig. 7

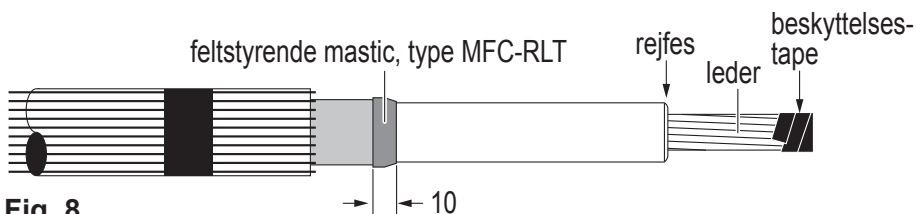


Fig. 8

Kabel med stripbar isolationsskærm

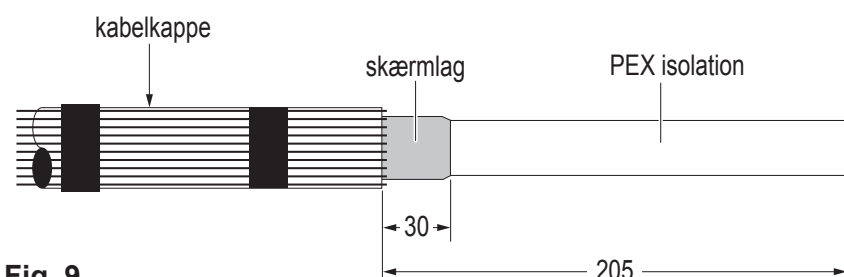


Fig. 9.

Kabel med fastekstruderet skærmlag

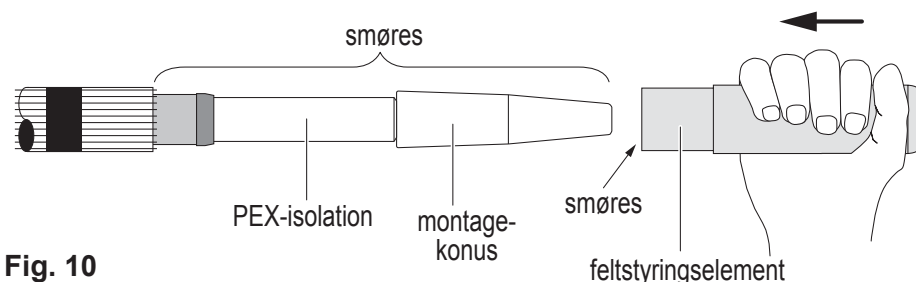


Fig. 10

10) Feltstyringselementet skubbes på isolationen i én sammenhængende bevægelse, indtil underkanten flugter med markeringstapen, se fig. 11.

11) Tapebeviklingen (og evt. montagekonus) fjernes fra lederen.

12) Kun for Al-leder

Lederen børstes med stålborste for at fjerne evt. oxid-lag.

Preskabelsko

13) Kabelskoen anbringes på lederen, så kabelskoens anlægsflade passer til anlægsfladen på konus, og afstanden "Z" er i intervallet 155 til 165 mm, se fig. 12.

Kabelskoen presses i henhold til den medfølgende anvisning.

Eventuelle grater og overskydende kontaktfedt fjernes fra kabelskoen.

Skruekabelsko

14) Vælg skruenkabelsko ud fra tabellerne på side 4 og 5, og monter dem i henhold til den medfølgende anvisning. Se fig. 13.

Efter montage af kabelsko (uanset type) kontrolmåles afstanden "Z".

Efter behov justeres placeringen af feltstyringselementet i længderetningen, så "Z" er i intervallet 155 til 165 mm.

15) Feltstyringselement, isolation og kabelsko rengøres, se fig. 14.

16) Feltstyringselementet og indersiden af stik-huset smøres med silikonefedt.

17) Det kontrolleres, at stik-huset vender rigtigt i forhold konus, hvorefter det skubbes ned over kabelsko og feltstyringselement, indtil kabelskoens hul sidder i centrum. Skruenkabelsko har en reces, der holder kabelskoen på plads i stik-huset, se fig. 15. Pas på, at feltstyringselementet ikke forskubbes i denne proces.

18) Indersiden af stikket og den kegleformede del af konus smøres med silikonefedt, og stikket sættes på konus, se fig. 16. Undgå, at der kommer silikonefedt på gevind!

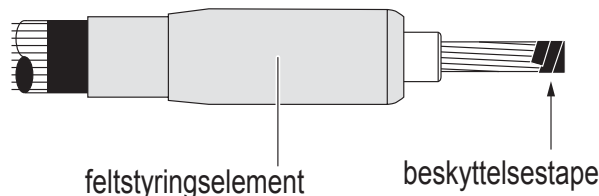


Fig. 11

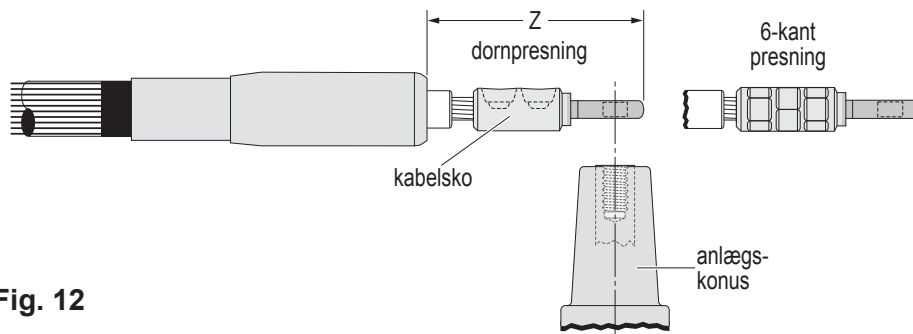


Fig. 12

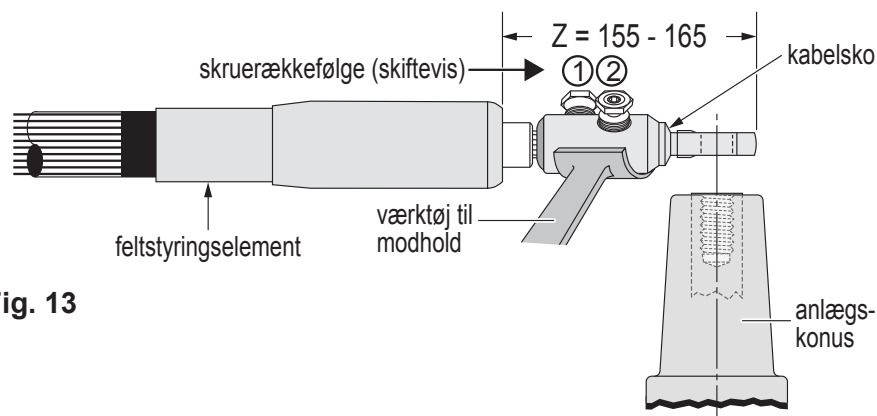


Fig. 13

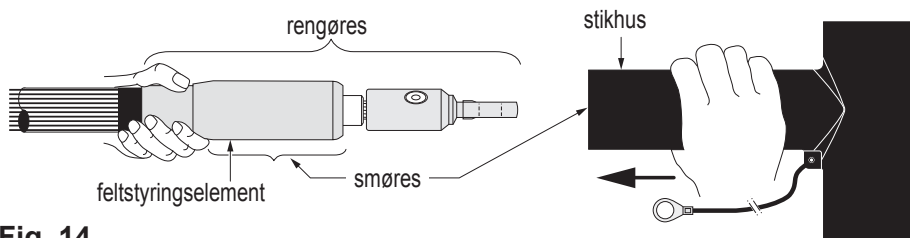


Fig. 14

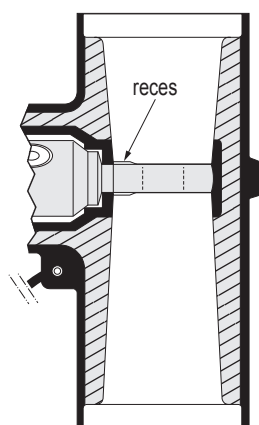


Fig. 15

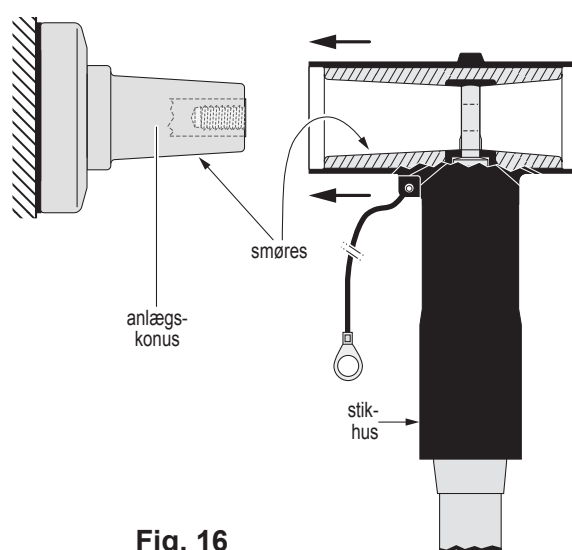







Fig. 16














Type	Ledertværsnit [mm ²]				
	Al			Cu	
					
TMBC-16.95	16-95		25-70	16-95	25-70
TMBC-50.150	50-150		50-120	35-120	50-120
TMBC-95.240	95-240		95-185	95-240	95-185
TMBC-120.300	120-300		120-240	120-300	120-240

Tabel 2: Tilordning af skruekabelsko efter kablets tværsnit og lederform

Type	Centrer-ring		Ledertværsnit [mm ²]				
			Al		Cu		
							
TMBC-16.95	Grå		16-50		16-35	16-50	16-35
	Gul		70-95		50-70	70-95	50-70
TMBC-50.150	Grå		50	50-70	-	35-50	-
	Gul		70-95	95	50-70	70-95	50-70
TMBC-95.240	Rød		95		-	95	-
	Brun		120-150		95-120	120-150	95-120
TMBC-120.300	Blå		120-150		120	120-150	120

Tabel 3: Tilordning af centrer-ring efter kablets tværsnit og lederform

Hvis der er 2 størrelser af centrer-ringe, vælges altid den mindste, som lederen kan gå igennem.

Type	Værktøj	Ledertværsnit [mm ²]				
		Al			Cu	
						
TMBC-16.95	 17	16-50		25-50	16-50	
	 6 L > 15 mm	70-95		70-95	70-95	
TMBC-50.150	 17	50-120		50-95	35-95	50-95
	 6 L > 15 mm	150		120	120	
TMBC-95.240	 19	95-185			95-150	
	 6 L > 19 mm	240	-		185-240	185
TMBC-120.300	 22	120-240			120-240	
	 6 L > 19 mm	300	-		300	-

Tabel 4: Valg af top- eller unbrakonøgle til knækskruer afhængigt af ledertværsnit

Ved montage af skruerkabelsko anbefales det at anvende værktøj til modhold, DESITEK-varenr. 5364987:



19) Bolten monteres og spændes med 50 Nm, se fig. 17.

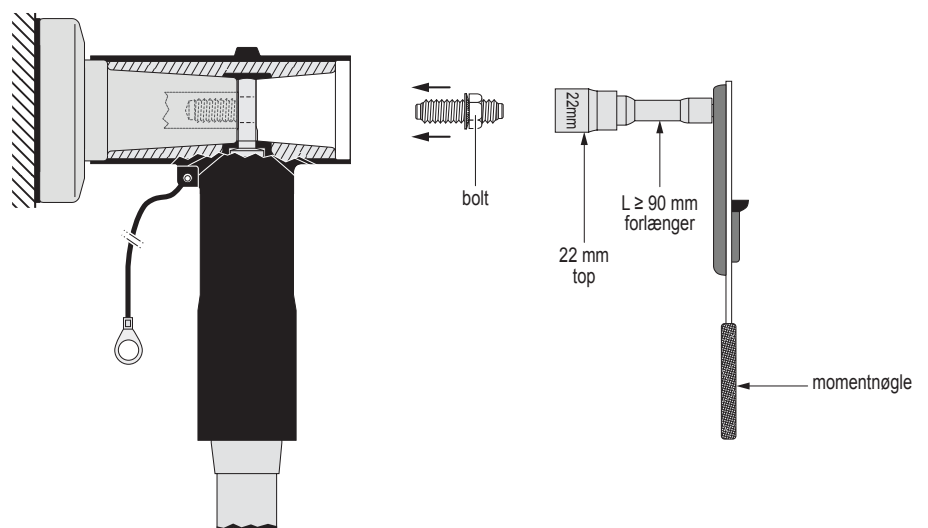


Fig. 17

20) Endeproppen rengøres, smøres med silikonefedt og spændes med 30 Nm, se fig 18.

21) Efter aftørring monteres endehætten med "håndtaget" nedad, fig 19.

22) Hvis endeproppen har skrue med kapacitivt spændingsudtag, trykkes endehætten fast herpå, fig. 20.

23) Kablets skærmtråde og stikkets beskyttelsesleder tilsluttes anlægsjord, og kablet fastgøres med klemme efter behov for aflastning, se fig. 21.

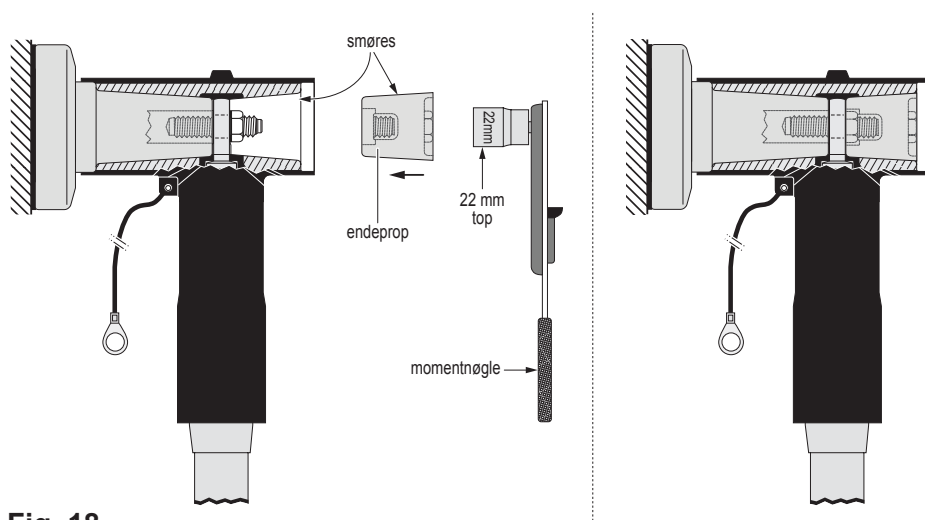


Fig. 18

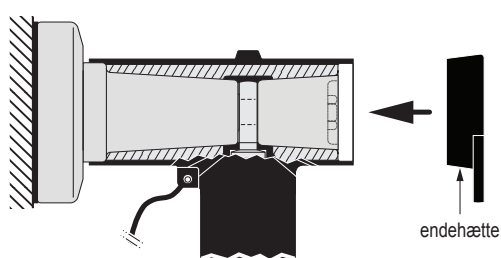


Fig. 19

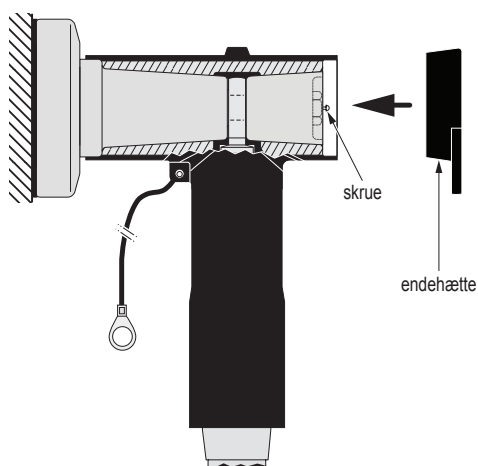


Fig. 20

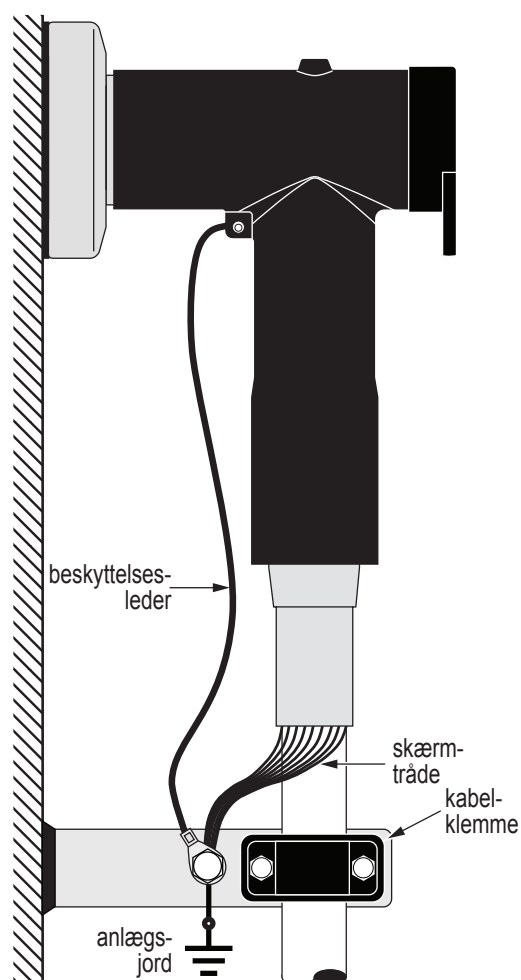


Fig. 21

BEMÆRK:

- EPDM-delene er ikke oliebestandige, så evt. spildt olie skal straks aftørres med en tør klud.
- Hvis der er behov for at spændingssætte kabel eller anlæg, mens konus/stikkombinationen er adskilt, skal der anvendes egnede afdækningspropper og -hætter.

Kontakt DESITEK for nærmere information