








SKRUEKABELSKO









TIL VINKELSTIK FOR INTERFACE (630 A)

type 400TB/G, K430TB/G, M400TB/G, P400TB/G, K300PBM/G og M300PBM/G

DESITEK A/S

Type	Ledertværsnit [mm ²]				
	Al			Cu	
					
TMBC-16.95	16-95		25-70	16-95	25-70
TMBC-50.150	50-150		50-120	35-120	50-120
TMBC-95.240	95-240		95-185	95-240	95-185
TMBC-120.300	120-300		120-240	120-300	120-240

Tabel 1: Tilordning af skruekabelsko efter kablets tværsnit og lederform

Type	Centrer-ring		Ledertværsnit [mm ²]				
			Al		Cu		
							
TMBC-16.95	Grå		16-50		16-35	16-50	16-35
	Gul		70-95		50-70	70-95	50-70
TMBC-50.150	Grå		50	50-70	-	35-50	-
	Gul		70-95	95	50-70	70-95	50-70
TMBC-95.240	Rød		95		-	95	-
	Brun		120-150		95-120	120-150	95-120
TMBC-120.300	Blå		120-150		120	120-150	120

Tabel 2: Tilordning af centrer-ring efter kablets tværsnit og lederform

Hvis der er 2 størrelser af centrer-ringe, vælges altid den mindste, som lederen kan gå igennem.



DESITEK A/S







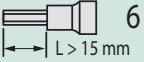

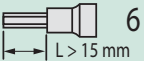




Type	Værktøj	Ledertværsnit [mm ²]				
		Al			Cu	
						
TMBC-16.95	 17	16-50		25-50	16-50	
	 6 L > 15 mm	70-95		70-95	70-95	
TMBC-50.150	 17	50-120		50-95	35-95	50-95
	 6 L > 15 mm	150		120	120	
TMBC-95.240	 19	95-185			95-150	
	 6 L > 19 mm	240	-	-	185-240	185
TMBC-120.300	 22	120-240			120-240	
	 6 L > 19 mm	300	-	-	300	-

Table 3: Valg af top- eller unbrakonøgle til knækskruer afhængigt af ledertværsnit

Ved montage af skruetekabelsko anbefales det at anvende værktøj til modhold, DESITEK-varenr. 5364987:

