

"Lynlås" muffe, TWRS 52/10 til 210/55

fabrikat REPL

LEVERANDØR
AF
SIKKERHED...

DESITEK

MONTAGEVEJLEDNING

Forberedelse:

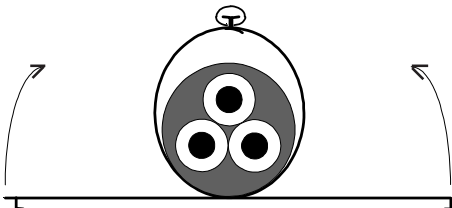
Behandling af overflade:

PVC rengøres og slibes evt. let med stålborste eller smergellærred.

PE behandles som PVC men vedhængkraften øges ved en let "flampering" af overfladen.

Metal rengøres og forvarmes til over håndvarm.

1. Fjern beskyttelsesfolien. Placer "lynlåsmuffen" centralt over det område der skal dækkes og repareres. Fold muffen omkring objektet således at kraverne på muffen kan hægtes sammen med den tilhørende skinne. Skub skinne over kraverne på muffen, så



muffen holdes sammen som et rør.

2. Hvis samleskinne er i to eller flere sektioner, placeres disse så de støder imod hinanden, herefter placeres der en holdeskinne centralt over samlingen. Skinnerne skal række mindst 10 mm ud over

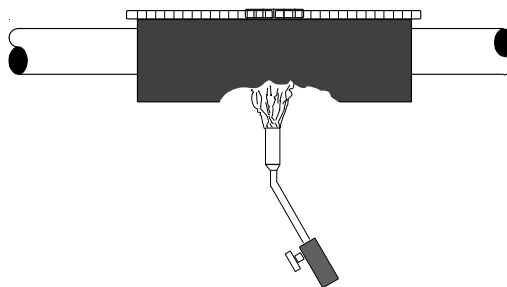


Holdeskinne



muffens ender.

3. Start med at krympe i midten. Varm først på den nederste 3/4 (fra kl. 2⁰⁰ - 10⁰⁰) og dernæst resten af muffen. Dog kræves der relativt mere varme ved skinne. Skinne hjælpes mekanisk på plads ved bøjning og diameter overgang.



NB: Kontroller at de termokromiske pletter skifter farve fra grøn til sort over hele overfladen, hvis lynlås muffen er leveret med disse.

Ved en færdig krympet muffe vil der flyde varmt klæbestof ud i begge ender. Lad derfor den færdigkrympede muffe køle af inden den udsættes for mekanisk belastning.

